

Inhalt:

- Teile- Gutachten für:
 - VW Polo 4 ab Model 2000
 - SEAT Ibiza ab Model 2000
 - SEAT Cordoba ab Model 2000
- Einbauanleitungen
- englischer Anhang

Contents:

- certificate for:
- VW Polo 4 from model 2000 -
- SEAT Ibiza from model 2000 -
- SEAT Cordoba from model 2000
 - mounting instruction
 - english enclosure



Vor dem Umbau sind folgende Maßnahmen unbedingt durchzuführen:

- Lesen Sie die Hinweise auf den folgenden Seiten aufmerksam durch.
 Alle Fahrwerkselemente werden gemäß den Vorgaben und Richtlinien der Fahrzeughersteller aus- und eingebaut, sofern in unserer Einbauanleitung keine davon abweichenden Maßnahmen beschrieben werden.
- Kontrollieren Sie ob das vorliegende Kit/ Gutachten für Ihren Fahrzeugtyp richtig ausgewählt ist.
- Kontrollieren Sie vor Beginn der Umbauarbeiten das Produkt auf Vollständigkeit!
- Vergleichen Sie die Maße und Befestigungspunkte/ -hilfen der Original- Stoßdämpfer mit den BILSTEIN – Stoßdämpfern.
- Entfernen Sie den negativen Batteriepol.
- Richtungsangaben erfolgen immer in Fahrtrichtung gesehen.
- Die Prüffahrzeuge sind Linkslenker.

Nach dem Umbau sind folgende Maßnahmen unbedingt durchzuführen:

- Die Fahrzeughöhe muss mit Hilfe von Federteller und Kontermutter/ Federteller und Gewindestift (siehe Hinweise S.3) auf die Stoßdämpfer abgestimmt werden. Verwenden Sie nur die mitgelieferten Hakenschlüssel/ Innen-6kt-Schlüssel.
- Federbeine/ Dämpfer die in Gummiaufhängungen gelagert sind, dürfen erst angezogen werden, wenn das Fahrzeug wieder auf dem Boden steht. Andere Befestigungen (z. B. Schellen) müssen vor dem Herablassen des Fahrzeugs angezogen werden.
- Die Freigängigkeit der Rad-/ Reifenkombination ist zu überprüfen.
- Den negativen Batteriepol wieder anschließen.
- Spur, Sturz und, falls notwendig, die Bremskraftregelung (lastabhängig) und ABS- Sensoren sind ebenso wie die Sensoren der Fahrerassistenzsysteme (z.B. Radarsensor, Kamerasysteme) gemäß Herstellervorgaben zu kontrollieren und anschließend einzustellen.
- Die Scheinwerfereinstellung ist zu prüfen und bei Bedarf einzustellen.

Darstellungen in diesen Unterlagen sind schematisch und nicht maßstabsgetreu! Möglicherweise sind Halter o. ä. am Federbein nicht oder nur angedeutet dargestellt!

Before installation please observe the following points:

- Read all information in this manual carefully.
- All suspention components are fitted and removed acc. to the manufacturer's specifications for fitting and removing, if not otherwise required in these instructions.
- Check that your vehicle type is listed in the certificate as being released for this kit.
 - Check the product for all components before starting installation!
 - Check that dimensions and fastening points are comparable between the original and BILSTEIN shock absorbers.
 - Remove the negative battery pole.
 - Directional references (left, right, front, rear) are always with reference to the driving direction.
- The test vehicles are left- hand drive cars.

After installation, please observe the following points:

- Set the vehicle height by adjusting spring plates and lock nuts/ spring plate and threaded pin (see notes on page 3) on the new dampers. Only use the supplied spanner wrenches/ hexagon socket wrench.
- All rubber- mounted strut/ damper attachments must not be fully tightened until AFTER the suspension system is loaded (wheels on the ground). Other mounting fasteners (for example brackets) must be securely tightened BEFORE load is placed on the suspension system.
 - Because the vehicle has been lowered, freedom of movement for all wheel-/tire-combinations must be checked.
 - Connect the negative battery pole. -
- After installing the suspension system, caster and camber as well as sensors adjustment of the driver assistance systems (for example, radar sensor and camera systems) must be checked and adjusted according to manufacturer's specifications. Check and reset load-dependent brake compensator and ABS system according to manufacturer's specifications.
 - Check and adjust headlight aim.

All diagrams are generalized and not to scale! brackets, etc. specific to strut are not shown!



rabelle Alizugsi	Home	ILC				iist or torques
Gewinde	M8	M 10	M 12	M 14	M 16	Thread
Anzugsmoment Nm	13	25	45	72	110	Torque Nm
	10	19	34	54	83	Torque ft lb

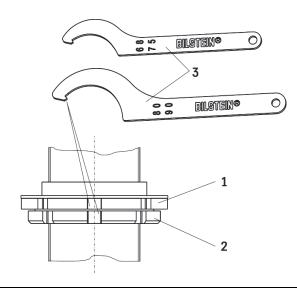
Um eine mögliche Zerstörung des Produktes zu vermeiden, darf zum Lösen und Anziehen der Muttern kein Schlagschraubendreher verwendet werden. Selbstsichernde Muttern dürfen nur einmal verwendet werden!

Tahelle Anzugsmomente

Federbeine mit einem Gewinde sind zum Schutz vor Beschädigungen beim Transport mit einem Schutznetz gesichert. Dieses ist vor Beginn der Montagearbeiten unbedingt zu entfernen. Do not use an impact tool to loosen or tighten fasteners due to possible damage to the product. Self- locking nuts must only be used once!

Threaded struts are protected with a net against damages during transport. It must be removed before starting fitting.

Die Sicherung von Federteller (1) und Kontermutter (2) erfolgt mit Hilfe des im BIL-STEIN Lieferumfang enthaltenen Hakenschlüssels (3).



list of torques

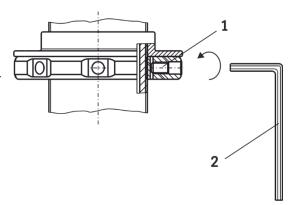
Fix the spring plate (1) and locknut (2) by using hook wrench (3) delivered by BILSTEIN.

Sicherung Höhenverstellung (bei metrischem Gewinde)

fixing hight adjustment metrical (with metrical thread)

Den Federteller mit dem im BILSTEIN Lieferumfang enthaltenen Gewindestift (1) und mit Hilfe des mitgelieferten Innen-6kt-schlüssels (2) sichern.

Anzugsmoment 7 +1 Nm



Fix the spring plate with the set screw (1) by using hex key (2) delivered by BILSTEIN.

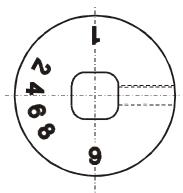
Torque 7 +1 Nm.



Hinweis für die Kraftverstellung

instruction for force adjustment

Verstellposition **9 = Komfort** (im Uhrzeigersinn drehen) Verstellposition **1 = Sport** (gegen Uhrzeigersinn drehen)



position **9 = comfort** (clockwise direction)
position **1 = sport** (counter- clockwise direction)

Beim Verstellen muss das Einrasten auf den verschiedenen Positionen mit einem "Klick" deutlich spürbar sein.

During the adjustment you will hear a positive "click" at each position of the adjustment.



Einbauanleitung für Vorderachse

mounting instruction for front axle

Ausbau Removal

Das Fahrzeug auf eine radfreie Hebebühne stellen, anheben und Räder demontieren.

Bei Fahrzeugen **mit Xenon- Licht** ist vor dem Ausbau der Federbeine, das bewegliche Element des Sensors für die Leuchtweitenregulierung zu demontieren.



Beim Ausbau ist unbedingt darauf zu achten, dass die Zuleitungen der Bremsanlage immer spannungsfrei sind. Eine Abstützung ist mit geeignetem Hilfswerkzeug stets vorzusehen!

Die untere Befestigung lösen und entfernen.

Die obere Befestigung am Stützlager entfernen.

Nicht die Kolbenstangen- Mutter lösen!

Das Federbein komplett ausbauen und in einem geeigneten Spannbock spannen. Die Feder mit einem Spanngerät so weit vorspannen, bis das Stützlager frei ist.

Kolbenstangen- Mutter, Original- Anbauteile und Original- Feder demontieren. Hierbei ist zu prüfen, welche Original- Anbauteile durch BILSTEIN- Anbauteile (Lieferumfang) ersetzt werden.

Einbau

BILSTEIN und/ oder Original- Anbauteile, sowie die neue BILSTEIN- Feder in umgekehrter Reihenfolge, analog zum Ausbau, auf BILSTEIN-Federbein montieren.



Der im Gutachten angegebene Verstellbereich der Federteller darf nicht unter oder überschritten werden!

Die Einbaulage der Federn ist an der Bedruckung ablesbar. Die Federbezeichnung muss in Einbaulage lesbar sein.

Druck- Anschlagpuffer nicht wiederverwenden, da im BILSTEIN Vorderachsbein bereits ein Druck- Anschlagpuffer eingebaut ist.

Das komplettierte BILSTEIN- Federbein in umgekehrter Reihenfolge analog zum Ausbau wieder montieren. Place vehicle on a wheel- free car hoist, lift it and remove wheels.

Vehicles equipped with xenon headlight the movable element of sensor for the headlamp levelling controller must removed before.



Pay attention that support wires of brake system are strain-free during removal. Stabilization by suitable means is demanded.

Remove bottom mounting.

Remove top mount from support bearing.

Do not remove centre nut at this time!

Remove complete strut and clamp it in an appropriate strut vice.

Using a suitable spring compressor, compress suspension spring until tension on support bearing is free to move.

Release central nut and remove original mounting parts and coil spring. Please refer to diagram to identify which parts will be replaced with BILSTEIN- supplied components.

Installing

Assemble BILSTEIN and/ or original mounting parts, as well as the new BIL-STEIN spring on the BILSTEIN strut in reverse order to removal.



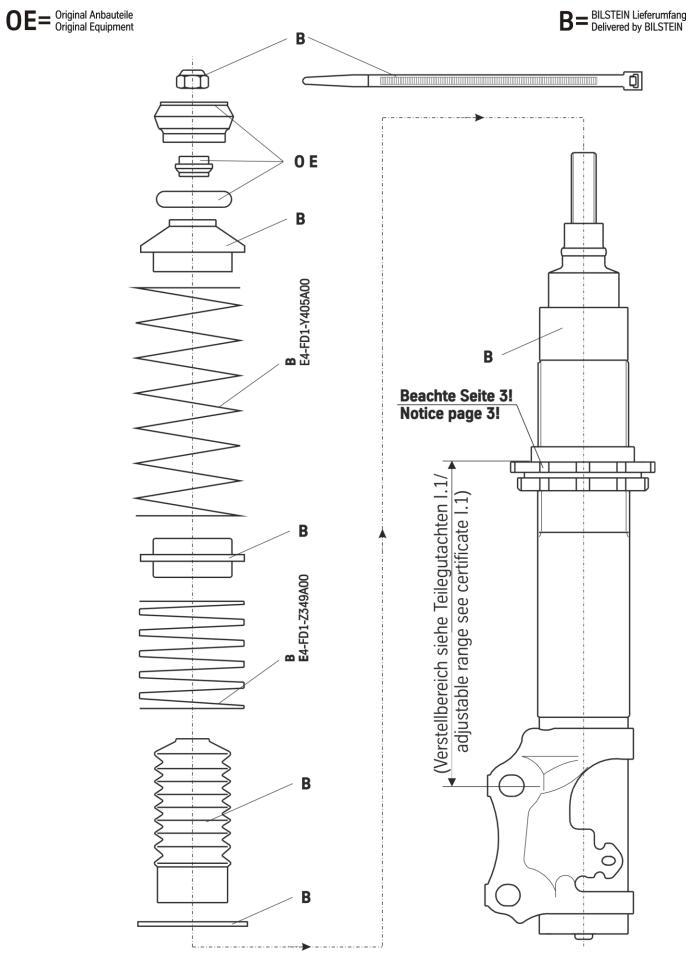
IMPORTANT! Spring plates must not be adjusted outside the ranges specified in the certificate!

The correct mounting position of the suspension springs can be determined by the printing on the springs; install them with the print upright.

Fit assembled BILSTEIN strut to the vehicle in reverse order to removal.



Vorderachse - front axle





Mohilität

IFM

Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität

TEILEGUTACHTEN

TGA Art 8.1

Nr.: TU-024031-N0-014

über die Vorschriftsmäßigkeit eines Fahrzeugs bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen gemäß §19 Abs.3 Nr.4 StVZO

für das Teil/

den Änderungsumfang

: Schraubfahrwerk

vom Typ : **HE5-8188 / GM5-8189**

des Herstellers : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH Postfach 1151 58240 Ennepetal

0. Hinweise für den Fahrzeughalter

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden! Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Einhaltung von Hinweisen und Auflagen:

Die unter III. und IV. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.



TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

Prüfgegenstand : Schraubfahrwerk Blatt 2 von 7
Typ : HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012

TIV NORD

Mobilität

I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller	Volkswagen, VW	Seat
Handelsbezeichnung	VW Polo 4 ab Modell 2000	Ibiza und Cordoba ab Modell 2000
Fahrzeugtypen	6N	6K
EG-BE-Nr.	e1*98/14*0069*	e9*98/14*0001*

I.1 Einschränkungen zum Verwendungsbereich

VORDERACHSE:	bezogen auf zulässige Achslasten und Einstellmaße :			
Federausführungen	E4-FD1-Y405	E4-FD1-Y405A00 E4-FD1-Z351A00		
und	(Hauptfedei	r)	(V	orspannfeder)
Dämpferausführungen	VE3-49	VE3-4971 ohne Dämpfkraftverstellung		
(wahlweise)	VM3-49	VM3-4972 mit Dämpfkraftverstellung		
für zul. Achslasten	bis max. 800 kg mit	bis max.		bis max. 900kg mit
zulässiger Verstellbereich	125 bis 145 mm = 130 bis 145 mm = 135 bis 145 mm = 20 mm 15 mm			
der Federtellerhöhe:	bezogen auf Oberkante Federteller bis Mitte obere Befestigungsschraube des Achsträgers			

HINTERACHSE:	bezogen auf zulässige Achslasten und Einstellmaße :	
Federausführungen und	E4-FD1-Y406A00 E4-FD1-Z349A00	
	(Hauptfeder)	(Vorspannfeder)
Dämpferausführungen (wahlweise)	BE5-6068 ohne Dämpfkraftverstellung BM5-6069 mit Dämpfkraftverstellung	
für zul. Achslasten	bis max. 810 kg mit	
zulässiger Einstellbereich der Federtellerhöhe:	240 bis 265 mm = 25 mm bezogen auf Oberkante Federteller bis Mitte Befestigungsauge	

II. Beschreibung des Teiles / Änderungsumfanges

Tieferlegung des Aufbaus und Änderung der Fahrwerksabstimmung durch andere Fahrwerksfedern und Dämpfer.

Vorderachse Komplettfederbein mit Haupt- und Vorspannfeder auf

verstellbaren Federtellern bei um 11 mm vergrößerten Einfederwegen. Maß der Tieferlegung bis zu 50 mm

Hinterachse Federtragender Dämpfer mit Haupt- und Vorspannfeder auf

verstellbaren Federtellern bei um 15 mm vergrößerten Einfederwegen. Maß der Tieferlegung : bis zu 50 mm



TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

Prüfgegenstand : Schraubfahrwerk Blatt 3 von 7
Typ : HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012



II.1 Beschreibung der VORDERACHS-FAHRWERKSTEILE

II.1.1 Federung

Kennzeichnungen:	Hauptfeder	Vorspannfeder
Herstellerzeichen:	Bilstein	Bilstein
Тур	E4-FD1-Y405A00	E4-FD1-Z351A00
Art der Kennzeichnung:		edruckt
Ort der Kennzeichnung:	Bereich mittlere Windung	
Oberflächenschutz	Kunststoffbeschichtung	
Art	Schraubendruckfeder	Schraubendruckfeder
Kennung	linear	linear
Außendurchmesser (mm)	83	82,5
Drahtdurchmesser (mm)	9,75	10x6,0
ungespannte Federlänge	185	60
Gesamtwindungszahl	7,0	4,5

II.1.2 Dämpfung

Art:	Federbein	
Herstellerzeichen:	Bilstein	
Dämpfungs-Charakteristik	nicht verstellbar	verstellbar
Kennzeichnungen:	VE3-4971	VM3-4972
Art und Ort	Einrollung oben	Einrollung oben
der Kennzeichnung:	Folienaufkleber unten	Folienkleber unten
Oberflächenschutz	Verzinkung	Verzinkung
Art / System	Gasdruck / Einrohr	Gasdruck / Einrohr
Lage Federteller	verstellbar über Gewinde	verstellbar über Gewinde

II.1.3 Höhenverstellsystem

Art:	Federtellermutter mit Kontermutter auf Dämpferrohrgewinde
Kennzeichnung:	keine
	achslastabhängig vgl. Blatt 2
jeweils bezogen auf	Oberkante Federteller bis Mitte obere Befestigungsschraube

II.1.4 Einfederungsbegrenzung und Einfederwege:

Teileart / System	:	Austausch-PUR Endanschlag
Hersteller	:	Bilstein
Einbaulage		auf der Kolbenstange im Dämpfergehäuse
Höhe / Ø		65 / 32
Einfederwege:		vergrößert um insgesamt 11 mm



TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

Prüfgegenstand : Schraubfahrwerk Blatt 4 von 7
Typ : HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012



II.2 Beschreibung der HINTERACHS-FAHRWERKSTEILE

II.2.1 Federung

Kennzeichnungen:	Hauptfeder	Vorspannfeder
Herstellerzeichen:	Bilstein	Bilstein
Тур	E4-FD1-Y406A00	E4-FD1-Z349A00
Art der Kennzeichnung:	aufge	edruckt
Ort der Kennzeichnung:	Bereich mittlere Windung	
Oberflächenschutz	Kunststoffbeschichtung	
Art	Schraubendruckfeder	Schraubendruckfeder
Kennung	linear	linear
Außendurchmesser (mm)	81	80,5
Drahtdurchmesser (mm)	9,5	9,5 x 4,8
ungespannte Federlänge	200	85
Gesamtwindungszahl	7,5	4,5

II.2.2 Dämpfung

erstellt am: 14.03.01

Art:	federtragender Dämpfer	
Herstellerzeichen:	Bilstein	
Dämpfungs-Charakteristik	nicht verstellbar	verstellbar
Kennzeichnung:	BE5-6068	BM5-6069
Art und Ort	Einrollung unten	Einrollung unten
der Kennzeichnung:	Folienaufkleber unten	Folienaufkleber unten
Oberflächenschutz	Verzinkung	Verzinkung
Bauart / System	Gasdruck / Einrohr	Gasdruck / Einrohr

II.2.3 Höhenverstellsystem

Art	Federtellermutter mit Kontermutter auf Dämpferrohrgewinde	
zulässiger Verstellbereich	240 bis 265 mm = 25 mm	
jeweils bezogen auf	Oberkante Federteller bis Mitte Dämpferauge	

II.2.4 Einfederungsbegrenzung und Einfederwege:

T " ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '	
Teileart / System	Austausch-Gummi-Endanschlag
Hersteller	ThyssenKrupp Bilstein
Einbaulage	auf der Kolbenstange unter Schutzrohr
Höhe / ∅	40 / 32
Einfederwege:	vergrößert um insgesamt 15 mm durch längeres Dämpferrohr in
_	Verbindung mit kürzerem Pufferblockmaß



Mobilität

TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

Prüfgegenstand : Schraubfahrwerk Blatt 5 von 7 Тур

: HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

Rad/Reifenkombinationen III.1

Serien-Rad/Reifen-Kombinationen

Es bestehen keine technischen Bedenken gegen die Verwendung aller serienmäßigen Rad-/Reifenkombinationen.

Sonder-Rad/Reifenkombinationen

Aufgrund der vergrößerten Einfederwege an Achse 1 und 2 müssen alle bereits eingetragenen (genehmigten) Sonderrad-/ Reifenkombinationen hinsichtlich der Freigängigkeit neu überprüft werden. Kritische Stellen z.B.: Bereich der äußeren Reifenflanke über der Radmitte. Antriebswellen und Stabilisatoren .

Sofern diese Rad/Reifenkombinationen nicht nachfolgend aufgeführt sind, muß die Überprüfung unter Vorlage des Fahrzeugbriefes nach §21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer an einer TÜV-/TÜH-Prüfstelle durchgeführt

Bereits ausgestellte Anbaubescheinigungen über Sonder-Rad/Reifenkombinationen sind ungültig, sofern sie keinen Hinweis auf das vorliegende Fahrwerk enthalten.

III.2 Spoiler, Sonderauspuffanlagen etc.

Die Bodenfreiheit im Leerzustand wird durch den Einbau der Sonderfedern verringert. Sie entspricht in etwa der eines teilbeladenen Serienfahrzeugs. Bei Ausladung des Fahrzeugs bis zu den zulässigen Achslasten verringert sich die Bodenfreiheit nicht im Vergleich zum Serienfahrzeug, Beim Prüffahrzeug betrug sie 100 unter dem Querlenker, Bei Anbau von Spoilern, Heckschürzen und Sonderauspuffanlagen ist der verringerte Überhangwinkel zu beachten (Befahren von Rampen etc.).

III.3 Anhängekupplung

Die vorgeschriebene Mindesthöhe der Kupplungskugel bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeugs über der Fahrbahn (gem. DIN 74058) beträgt 350 mm.

IV. Hinweise und Auflagen

erstellt am: 14.03.01

Auflagen für den Hersteller / Einbaubetrieb und die Änderungsabnahme:

- IV.1 Die Scheinwerfereinstellung ist zu überprüfen.
- IV.2 Nach erfolgter Umrüstung ist eine Achsvermessung des Fahrzeugs durchzuführen.
- IV.3 Die Endanschläge (Gummihohlfedern) müssen den Beschreibungen in diesem Gutachten entsprechen.
- IV.4 Die Einschränkungen zum Verwendungsbereich (s. Punkt I) sind zu beachten.



Mobilität

TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

Prüfgegenstand : Schraubfahrwerk Blatt 6 von 7
Typ : HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012

IV.5 Der Verstellbereich der Federteller ist nur freigegeben im Bereich der unter Punkt I angegebenen Werte.

Die Einstellung ist jeweils so vorzunehmen, daß das Fahrzeug im Leerzustand plus Fahrer gerade steht.

Die tiefste freigegebene Einstellung und der zulässige Verstellbereich sind unter Angabe der achsfesten Bezugspunkte in die Anbauprüfbescheinigung einzutragen. (Beispiel siehe unten)

Hinweise und Auflagen zum Anbau:

Der Aus- und Einbau erfolgt gemäß den Angaben des Fahrzeugherstellers im Werkstatthandbuch, bzw. nach der beiliegenden Einbauanleitung.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erforderlich, aber zurückgestellt. ☐ Sie ist der zuständigen Zulassungsbehörde bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch den Fahrzeughalter zu melden. Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

Ziffer	Eintragung
22	M. SONDERFAHRWERK THYSSENKRUPP BILSTEIN TYP: HE5-8188 /
	GM5-8189 *), BEST. AUS FEDERN, KENNZ. V/H : E4-FD1-Y405A00 UND
	E4-FD1-Z351A00 / E4-FD1-Y406A00 UND E4-FD1-Z349A00 U.
	DÄMPFERN, KENNZ. V/H : VE3-4971 / BE5-6068*)VM3-4972 / BM5-6069
	*); TIEFSTE ZUL. EINSTELLMASSE VA:**) MM VON OBKANTE -
	FEDTELLER BIS MITTE OB. BEFSCHRAUBE ; HA: 240 MM VON OB
	KANTE FEDTELLER BIS MITTE DÄMPFAUGE; ZUL.
	VERSTELLBEREICH NACH OBEN V/H : **) / 25 MM****

^{*)} Nichtzutreffendes streichen; **) abhängig von der zul. Achslast des Fahrzeugs vgl. Seite 2

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Das Versuchsfahrzeug und die Schraubenfedern wurden einer Prüfung gemäß den Prüfbedingungen über Fahrzeugtiefer-/ und Höherlegungen des VdTÜV-Merkblattes 751 (08/2008) unterzogen.

Die Prüfbedingungen wurden erfüllt.

VI. Anlagen

keine

erstellt am: 14.03.01



TEILEGUTACHTEN Nr.: TU-024031-N0-014

Hersteller : ThyssenKrupp Bilstein

Tuning GmbH

: Schraubfahrwerk Prüfgegenstand Blatt 7 von 7 : HE5-8188 / GM5-8189 06.02.2012 Тур



VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Hinweise / Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Der Hersteller (Inhaber des Teilegutachtens) hat den Nachweis (Reg-Nr.: 97031) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

Das Teilegutachten umfasst die Blätter 1 - 7 einschließlich der unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Essen, den 06.02.2012

erstellt am: 14.03.01

Nachtrag N: Erhöhung der zul. Achslasten

TUV NORD

4-P0000A

PRÜFLABORATORIUM / TEST LABORATORY

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität Adlerstr. 7, 45307 Essen

DIN EN ISO/IEC 17025, 17020 Benannt als Technischer Dienst / Designated as Technical service vom Kraftfahrt Bundesamt / by Kraftfahrt-Bundesamt. KBA – P 00004-96

Dipl.-Ing. Ulrich



Anhang englisch - english enclosure

The adjustment range of the spring plates is only approved within the range of the values given in Point I. Adjustment must be carried out so that the body is level when the vehicle is empty apart from the driver. The lowest approved adjustment and the permissible adjustment range are to be entered, stating the fixed axle reference points. (Example, see below).

Manufacturer	Volkswagen, VW	SEAT	
model	Polo 4	Ibiza und Cordoba	
	since modell 2000	since modell 2000	
type designation	6N	6K	
ABE-/ EG- BE- No.	e1*98/14*0069	e9*98/14*0001*	

I.

FRONT	with refer to max. permissible axle load and service data			
spring part number	main spring		helper spring	
	E4-FD1-Y405A00		E4-	FD1-Z351A00
shock absorber	VE3-4971		VM3-4972	
part number	without damping		with damping force adjustment	
	adjustment			
max. permissible				
axle load and	up to max. 800 kg	up to max. 850 kg		up to max. 900 kg
permissible adjust-	125 - 145 mm* =	130 - 145 mm* =		135 - 145 mm* =
ment range	20 mm range	15 mm	n range	10 mm range
* measurement:	·			

top edge of spring seat down to the centre of upper mounting screw of lower mount

REAR	with refer to max. permissible axle load and service data			
spring part number	main spring E4-FD1-Y406A00	helper spring E4-FD1-Z349A00		
shock absorber part number	BE5-6068 without damping force adjustment	BM5-6069 with damping force adjustment		
max. permissible axle load and permissible adjust- ment range	up to max. 780 kg 240 – 265 mm* = 25 mm range			
* measurement: top edge of spring seat down to the centre of lower mount				

- There are no technical objections against the use of all O.E. wheel/tyre combinations.
- Because of the increased bump travel on axle 1 and 2, all special wheel/tyre combinations which have already been entered (approved) must be re-examined with regard to freedom of motion. Critical areas are f.e. area of outer tyre flank above centre of wheel, drive shaft and stabilizer.
- In so far as these wheel-/ tyre combinations are not listed below, the examination must by carried out by an officially recognised expert or test engineer at a TÜV/TÜH test facility. The vehicle registration document in accordance with §21 German Road Traffic Licensing Code StVZO must be presented. Any certificates already obtained with regard to special wheel/tyre combinations are invalid if they do not contain a reference to the suspension system described in this document.
- The dynamic ground clearance is decreased by the provision of special springs/dampers which increase the bump travel of the front and rear axle. In the case of the test vehicle, the distance from the ground amounted to 100mm under the motor crossbar. Care must be taken when driving over humps, barriers and heightened paving or road surfaces. If special spoilers, aprons and exhaust systems are mounted, attention must be paid to the decreased overhang angle (driving up ramps etc.).
- ➤ The specified minimum height of the coupling ball above the road surface with the permissible total weight of the vehicle (acc. DIN 74058) is 350 mm.



Einbauanleitung für Hinterachse

mounting instruction for rear axle

Ausbau

Das Fahrzeug auf eine radfreie Hebebühne stellen, anheben und Räder demontieren.



Beim Ausbau ist unbedingt darauf zu achten, dass die Zuleitungen der Bremsanlage immer spannungsfrei sind. Eine Abstützung ist mit geeignetem Hilfswerkzeug stets vorzusehen!

Die untere Befestigung lösen und entfernen.

Die oberen Befestigungsmuttern am Stützlager entfernen. Nicht die Kolbenstangen- Mutter lösen!

Den Stoßdämpfer komplett ausbauen und in einem geeigneten Spannbock spannen.

Die Feder mit einem Spanngerät so weit vorspannen, bis das Stützlager frei ist.

Mutter, Original- Anbauteile und Original-Feder demontieren. Hierbei ist zu prüfen, welche Original- Anbauteile durch BILSTEIN-Anbauteile (Lieferumfang) ersetzt werden.



Place vehicle on a wheel- free car hoist, lift it and remove wheel

Pay attention that support wires of brake system are strain-free during removal. Stabilization by suitable means is demanded.

Remove bottom mount.

Removal

Remove top fixing nuts from support bearing.

Do not remove centre nut at this time!

Remove complete shock absorber and clamp it in an appropriate strut vice.

Compress suspension spring until tension on support bearing is free to move.

Release centre nut and remove original mounting parts. Please refer to diagram to identify which parts will be replaced with BILSTEIN- supplied components.

Einbau

BILSTEIN und/ oder Original- Anbauteile, sowie die neue BILSTEIN- Feder in umgekehrter Reihenfolge, analog zum Ausbau, auf BILSTEIN-Stoßdämpfer montieren.



Der im Gutachten angegebene Verstellbereich der Federteller darf nicht unter- oder überschritten werden!

Den komplettierten Stoßdämpfer in umgekehrter Reihenfolge analog zum Ausbau wieder montieren.

Die Einbaulage der Federn ist an der Bedruckung ablesbar. Die Federbezeichnung muss in Einbaulage lesbar sein.



geändert am: 06.07.2022

Assemble BILSTEIN and/ or original mounting parts, as well as the new BILSTEIN spring on BILSTEIN shock absorber in reverse order to removal.



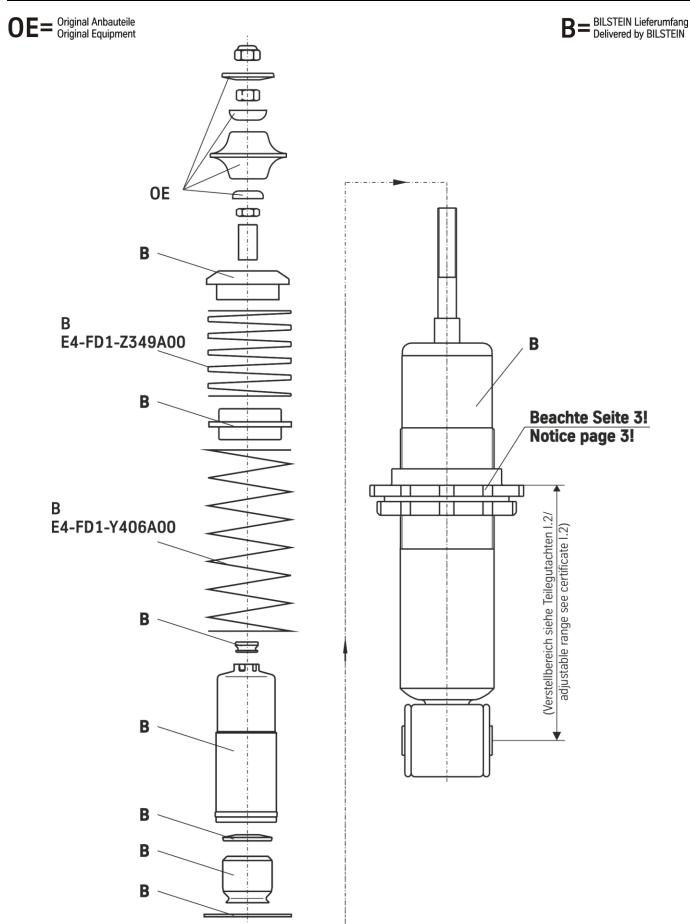
IMPORTANT! Spring plates must not be adjusted outside the ranges specified in the certificate!

Fit assembled shock absorber to the vehicle in reverse order to removal.

The correct mounting position of the suspension springs can be determined by the printing on the springs; install them with the print upright.



Hinterachse B14 - rear axle B14





Einbauanleitung für Hinterachse

mounting instruction for rear axle

Ausbau Stoßdämpfer

Das Fahrzeug auf eine radfreie Hebebühne stellen, anheben und Räder demontieren.



Beim Ausbau ist unbedingt darauf zu achten, dass die Zuleitungen der Bremsanlage immer spannungsfrei sind. Eine Abstützung ist mit geeignetem Hilfswerkzeug stets vorzusehen!

Die untere Befestigung lösen und entfernen.

Die obere Befestigungsmutter am Stützlager entfernen. **Nicht die Kolbenstangen- Mutter lösen!**

Den Stossdämpfer komplett ausbauen und in einem geeigneten Spannbock spannen.

Die Feder mit einem Spanngerät so weit vorspannen, bis das Stützlager frei ist.

Mutter, Original- Anbauteile und Original-Feder demontieren. Hierbei ist zu prüfen, welche Original- Anbauteile durch BILSTEIN-Anbauteile (Lieferumfang) ersetzt werden.

Remove shock absorber

Place vehicle on a wheel- free car hoist, lift it and remove wheels.



Pay attention that support wires of brake system are strain-free during removal. Stabilization by suitable means is demanded.

Remove bottom mount.

Remove top fixing nuts from support bearing. **Do not remove central nut at this time!**

Remove complete shock absorber and clamp it in an appropriate strut vice.

Compress suspension spring until tension on support bearing is free to move.

Release central nut and remove original mounting parts and coil spring. Please refer to diagram to identify which parts will be replaced with BILSTEIN- supplied components.

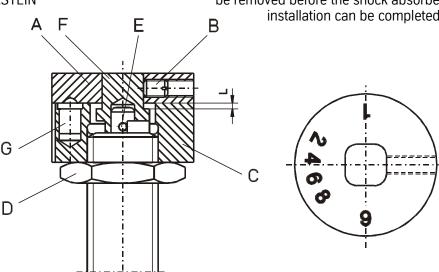
B16-9-fach-Stift-Verstellung

Die vormontierte Verstelleinheit muss zuerst wieder demontiert werden, bevor der BILSTEIN Stoßdämpfer komplettiert werden kann.

- A- Verstellscheibe adjusting knob
- **B** Gewindestift set screw
- **C-** Verstellkopf adjusting head
- **D** Kontermutter M12x 1 counter nut
- **E-** Verstellstift adjusting pin
- **F** Anschlag mit 4- kant- Zapfen square rod stop
- **G-** federndes Druckstück m. Kugel spring- loaded detent ball



The preassembled adjustment unit must be removed before the shock absorber installation can be completed.



Verstellposition **9 = weich** (im Uhrzeigersinn drehen)
Verstellposition **1 = hart** (gegen Uhrzeigersinn drehen)

position **9 = soft** (clockwise direction)

position 1 = firm (counter- clockwise direction)



Ausbau B16

Zuerst die Verstellscheibe (A) in Position 9 (siehe Skizze) bringen.

Anschließend den Gewindestift (B) mit einem 1,5 mm Innensechskantschlüssel lösen, um die Verstellscheibe abnehmen zu können.

Mit einem geeigneten Werkzeug (SW 21) den Verstellkopf (C) festhalten um die Kontermutter (D; SW 17) lösen zu können.

Nun können der Verstellkopf und die Kontermutter zur Montage der Stoßdämpfer entfernt werden.

Die Stoßdämpfer gemäß Einbauanleitung montieren.

Bei nicht fachgerechter Montage der Dämpfer ist die Verstellfunktion nicht mehr gewährleistet.

Einbau B16

Den Anschlag (F) an der Kolbenstange im Uhrzeigersinn bis zum Endpunkt drehen (Bypass offen).

Zuerst die Kontermutter, anschließend den Verstellkopf wieder auf die Kolbenstange aufschrauben. Die Oberseite des Verstellkopfes darf nicht tiefer als bis zur Unterkante des 4- kant- Zapfens aufgeschraubt werden (Maß L \sim 0 bis 1 mm).

Die Kerbmarkierung (H) am Verstellkopf muss dabei in der Mitte einer der Schlüsselflächen des 4-kant-Zapfens stehen. Anschließend kann der Verstellkopf mit der Kontermutter gesichert werden.

Dann muss Verstellscheibe plan auf den Verstellkopf aufgelegt werden, was bedeutet, dass das federnde Druckstück (G) eine geringe Vorspannung erhält. Dadurch wird gewährleistet, dass die Kugel des Druckstücks beim Verstellvorgang in die auf der Unterseite der Verstellscheibe angebrachten Ausnehmungen spürbar und mit einem deutlichen "Klick" einrasten kann.

Die Position 9 auf der Verstellscheibe muss sich direkt über der am Verstellkopf angebrachten Kerbmarkierung befinden. In dieser Position kann dann der Gewindestift wieder angezogen werden.

Die Verstellscheibe muss sich anschließend leicht drehen lassen.

Disassembly B16

The adjusting knob (A) must be positioned on 9 (see sketch).

Loosen the set screw (B) by an 1.5 mm hex key and remove the adjusting plate.

> Hold the adjusting head (C) with an appropriate tool (SW 21 spanner), and loosen the lock nut (D; SW 17).

Now the adjusting head and lock nut can be removed, to install the shock absorber.

The installation of the shock absorbers must be done according to the mounting instructions.

> Improper installation will render the adjustment function inoperative!!

Assembly B16

geändert am: 06.07.2022

The square rod stop (F) must be turned in clockwise direction fully to its stop (soft).

Assemble first the lock nut, then the adjusting head. Do not thread the top of the adjusting head (C) past the stop at the bottom edge of the square section (F). A gap (L) of 0 to 1 mm is necessary!

C.

Orient the score mark (H) on adjusting head in the centre of any of the four sides of the square rod stop. Then lock the parts together by screwing the lock nut up to the adjuster head.

The adjusting knob (A) must be placed flat on the adjusting head, so that the spring-loaded detent ball (G) is slightly preloaded. During adjustment the ball must snap with a positive "click" into the notches on the lower side of the knob.

Position 9 must be positioned directly above the score mark on the adjusting head (C). Then tighten the set screw (B).

The adjusting knob (A) should move easily and with distinct "clicks" at each adjustment position. If not, disassemble the adjuster mechanism and reassemble according to the instructions



Einbau Stoßdämpfer

BILSTEIN und/ oder Original- Anbauteile, sowie die neue BILSTEIN- Feder in umgekehrter Reihenfolge, analog zum Ausbau, auf BILSTEIN- Stossdämpfer montieren.



erstellt am: 14.03.01

Der im Gutachten angegebene Verstellbereich der Federteller darf nicht unter- oder überschritten werden!

Die Einbaulage der Federn ist an der Bedruckung ablesbar. Die Federbezeichnung muss in Einbaulage lesbar sein.

Den komplettierten Stossdämpfer in umgekehrter Reihenfolge analog zum Ausbau wieder montieren.



Assemble BILSTEIN and/ or original mounting parts, as well as the new BILSTEIN spring on the BILSTEIN strut in reverse order to removal.



IMPORTANT! Spring plates must not be adjusted outside the ranges specified in the certificate!

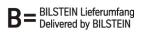
The correct mounting position of the suspension springs can be determined by the printing on the springs; install them with the print upright.

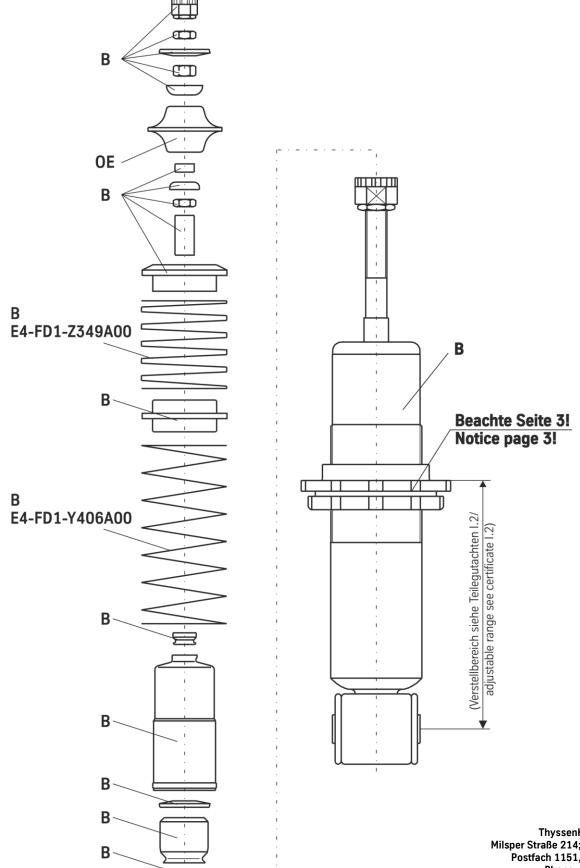
Fit assembled shock absorber to the vehicle in reverse order to removal.



Hinterachse B16 - rear axle B16







ThyssenKrupp Bilstein GmbH Milsper Straße 214; D-58256 Ennepetal Postfach 1151, D-58240 Ennepetal Phone: +49 2333 791-4444 Fax: +49 2333 791-4400

info@bilstein.de, www.bilstein.de