

### Monotube Gewindefahrwerke

#### 29954-1, GFW50954-1, RSS-37-954-1/1

**Warnung:**

**Nichtbeachtung dieser Einbauanweisung kann zu Schäden am Fahrzeug und zu Personenschäden führen. In diesem Fall weist H&R jegliche Verantwortung zurück.**

**Achtung:** Nach dem Umbau sind Spur, Sturz und die Scheinwerfereinstellung gemäß Werkstattangaben zu kontrollieren bzw. einzustellen.

**Hinweis:** Einbauanweisungen ersetzen nicht das Werkstatthandbuch des Fahrzeugherstellers; sie erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und/oder Berücksichtigung aller möglichen Toleranzen und Fehlerquellen. Die Aktuelle Version dieses Dokuments finden Sie auf unserer Webseite [www.h-r.com](http://www.h-r.com) nach Auswahl Ihres Fahrzeugs und des Produkts unter den Produkt-Dokument.

#### Vorderachse (VA):

- Der **Anschlagpuffer** ist bereits im Dämpfer verbaut. Die **OE Puffer** und **Schutzrohre** dürfen **nicht** wieder verwendet werden.
- Die **OE Stützlager** werden wiederverwendet. Sofern diese nicht in neuwertigen Zustand sind, müssen sie durch entsprechende Neuteile ersetzt werden.
- Richtigen Zusammenbau der Stützlager beachten, **Abb. 1.**
- Die mitgelieferte **dicke Scheibe**, wird unter dem Federteller verbaut, **Abb. 3.** Die **OE dünne Scheibe** wird über den Federteller verbaut, **Abb. 4.**
- Dämpfer mit Feder und Stützlager komplettieren und im Fahrzeug verbauen. Links- und Rechtsteile beachten.
- Das **Einstellmaß\*** ist laut Teilegutachten zu überprüfen:  
\*: Gemessen von Mitte oberer Federbeinklemmschraube bis Federtelleroberkante, **Abb. 7.**

#### Hinterachse (HA):

- Die **OE Stützlager** und **Schutzrohre** werden wiederverwendet. Sofern diese nicht in neuwertigen Zustand sind, müssen sie durch entsprechende Neuteile ersetzt werden.
- Der **mitgelieferte Anschlagpuffer** ersetzt den OE Anschlagpuffer, **Abb. 5**, und wird in das OE Schutzrohr eingesetzt.
- Richtigen Stützlager Zusammenbau beachten, **Abb. 4.**
- Die mitgelieferte **dicke Scheibe**, wird unter der dünnen OE Scheibe im Stützlager verbaut, **Abb. 6.**
- Dämpfer mit Feder und Stützlager komplettieren und im Fahrzeug verbauen.  
**Hinweis:** Ausrichtung Pendelstützenhalter beachten.
- Bei **extremer** Tieferlegung müssen an der Hinterachse **gekürzte Pendelstützen** (Artikel Nr. STA-3759-1) verbaut werden.
- Das **Einstellmaß\*** ist laut Teilegutachten zu überprüfen:  
\*: Gemessen von Mitte Befestigungsschraube bis Federtelleroberkante, **Abb. 8.**
- Untere **Dämpferbefestigung** erst endgültig festziehen, wenn das Fahrzeug auf dem Boden steht.  
**Stoßdämpfer nicht „verspannt“ einbauen. Siehe allgemeine Einbauanweisung!**

### Monotube coil overs

29954-1, GFW50954-1, RSS-37-954-1/1

**Warning:**

**Any non-observance of these installation instructions might lead to damage of the car and injury of persons. In this case H&R rejects any responsibility.**

**Attention:** After installation wheel alignment and brake-power regulator have to be checked and adjusted to the factory specifications if necessary. Headlights also have to be checked and adjusted if necessary.

**Note:** Installation instructions do not replace the vehicle manufacturer's handbook; they do not claim to cover complete fitment and/or to regard every possible tolerance or source of error. Please find the latest version of this document on our website [www.h-r.com](http://www.h-r.com) after selecting your vehicle and the product under product-documents.

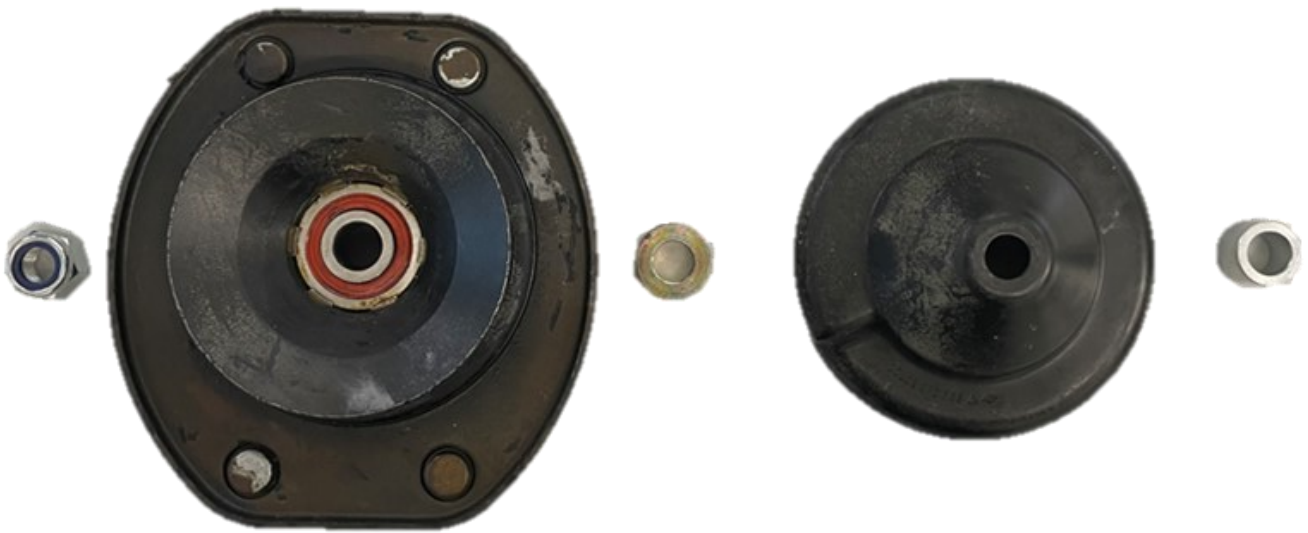
#### Front axle (FA):

- The **bump rubber** is fitted inside the shock absorber. Do **not** use the **OE rubber** and the **OE dust cover**.
- The **OE support bearings** have to be reused. If they are not in like-new condition, replace them with new parts.
- Observe correct support bearing assembly, **Fig. 1**.
- The supplied thick washer is mounted under the Spring seat, **Fig. 2**. The thin washer is mounted over the spring seat, **Fig. 3**.
- Assemble shock absorber with spring and support bearing and install into the car. Note left and right parts.
- Check **adjustment dimension\*** according to expert opinion.  
*\*: Distance between the center of upper front strut fixing bolt and top edge of the spring seat, Fig. 7.*

#### Rear axle (RA):

- The **OE support bearings and dust cover** have to be reused. If they are not in like-new condition, replace them with new parts.
- The **supplied bump rubber** replaces the OE bump rubber, **Fig. 5**, and is inserted into the OE dust cover.
- Observe correct support bearing assembly, **Fig. 4**.
- The thick washer supplied is mounted under the thin OE washer in the support bearing, **Fig. 6**.
- Assemble shock absorber with spring and support bearing and install into the car. Observe the alignment of the pendulum support bracket.
- For **extreme lowering**, shortened sway bar links (item no. STA-3759-1) must be installed.
- Check **adjustment dimension\*** according to expert opinion.  
*\*: Distance between the spring support point of the height adjustment and the supporting area of the height adjustment, Fig. 8.*
- Finally tighten the lower mounting screws of the **rear shock absorber** with the car standing on the ground.  
**Don't mount the damper under tension.**  
**See general installation instructions!**

Monotube Gewindefahrwerke / Monotube coil overs  
29954-1, GFW50954-1, RSS-37-954-1/1



**Abb. 1:** VA Stützlager Zusammenbau

**Fig. 1:** FA Support bearing assembly sequence



**Abb. 2:** VA Position dicke H&R Scheibe

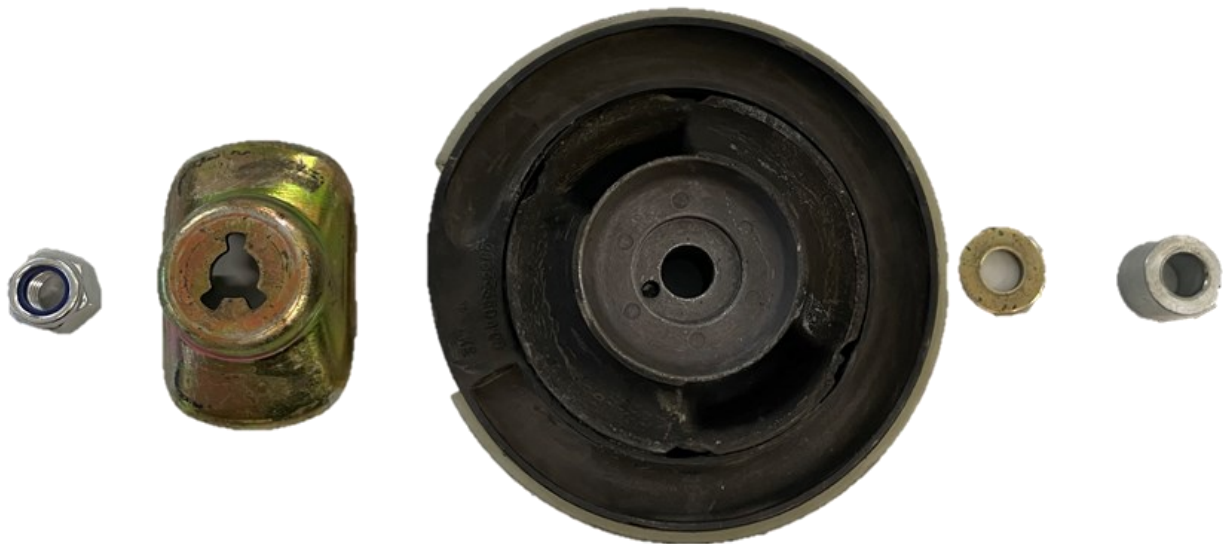
**Fig. 2:** fA position thick H&R washer



**Abb. 3:** VA Position dünne OE Scheibe

**Fig. 3:** FA position thin OE washer

Monotube Gewindefahrwerke / Monotube coil overs  
29954-1, GFW50954-1, RSS-37-954-1/1



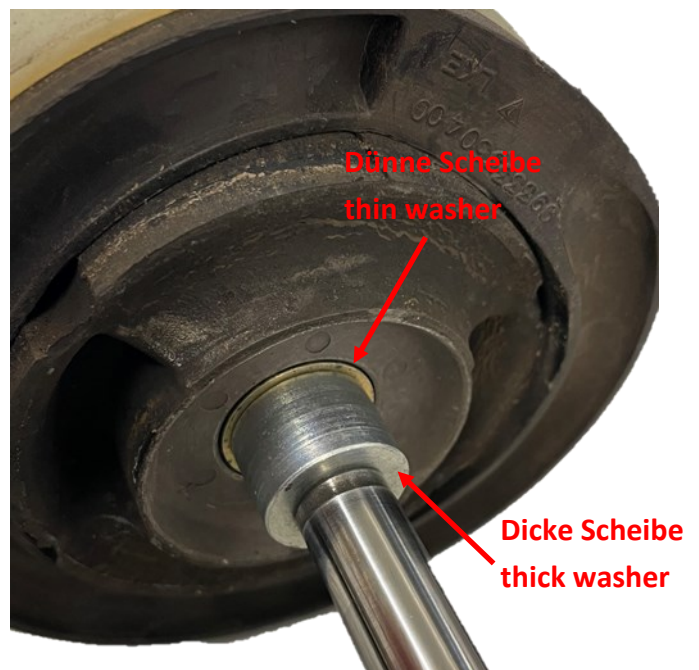
**Abb. 4:** HA Stützlager Zusammenbau

**Fig. 4:** RA support bearing assembly sequence



**Abb. 5:** HA Anschlagpuffer mit Schutzrohr

**Fig. 5:** RA bump rubber with dust cover



**Abb. 6:** HA Einbauposition dicke H&R Scheibe und dünne OE Scheibe

**Fig. 6:** RA installation position thick H&R washer and thin OE washer



Monotube Gewindefahrwerke / Monotube coil overs  
29954-1, GFW50954-1, RSS-37-954-1/1



**Abb. 7:** VA Einstellmaß  
**Fig. 7:** FA adjustment dimension



**Abb. 8:** HA Einstellmaß  
**Fig. 8:** RA adjustment dimension