

FW 522

说明和应用范围

FW 522 以 NBR 粘合的芳纶纤维为基础，带有由穿孔钢板制成的金属嵌件。该密封材料兼具非常出色的油和燃油稳定性以及良好的抗压强度。
FW 522 用于汽油和柴油发动机中无后拉伸的气缸盖密封垫。



1. 一般产品信息

颜色	灰色
最高温度	250 ° C

2. 技术参数

2.1 一般性能

测量参数	数值	检测标准
软材料厚度（每侧）	0.35 ~ 0.8 mm	
钢板厚度	0.20/0.25/0.30 mm	
厚度	0.9 ~ 1.8 mm	
密度	1.8 ~ 2.0 g/cm ³	DIN 53 105 T1.1
烧失量	≤ 16 %	DIN 52911
压缩率	5 ~ 11 %	ASTM F36 J
回弹率	≥ 35 %	ASTM F36 J
抗拉强度，横向	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
抗压强度 (50 N/mm ² , 16 h/300 ° C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

爱尔铃克林尔股份公司 (ElringKlinger AG)
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
电话 +49 7123 724-799 | 传真 +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



2.2 介质稳定性

介质	性能	温度 [° C]	偏差 相比较初始值 [%]
			5h
ASTM 标准 油 3 号	厚度增加 (%)	150	≤ 4
	重量增加 (%)	150	≤ 8
ASTM 标准 燃料 B	厚度增加 (%)	23 ± 2	≤ 6
	重量增加 (%)	23 ± 2	≤ 10
水/乙二醇 (1:1)	厚度增加 (%)	相对湿度	≤ 4
	重量增加 (%)	相对湿度	≤ 6

3. 供货形式

FW 522 可作为即装即用的密封件根据图纸或成片提供。