

FW 522

Descrizione e ambito di utilizzo

FW 522 è basato su fibre di aramide legate con NBR e un nucleo metallico in lamiera perforata. Il materiale di tenuta possiede un'ottima resistenza al carburante e agli oli, unita a una buona resistenza alla compressione. FW 522 è utilizzato per guarnizioni della testata del cilindro senza serraggio successivo di motori diesel e a benzina.



1. Informazioni generali sul prodotto

Colore	grigio
Temperatura max.	250 °C

2. Dati tecnici

2.1 Caratteristiche generali

Grandezza	Valore	Norma di riferimento
Spessore del materiale morbido (per lato)	0,35 – 0,8 mm	
Spessore lamiera	0,20/0,25/0,30 mm	
Spessore	0,9 – 1,8 mm	
Densità	1,8 – 2,0 g/cm ³	DIN 53 105 parte 1
Perdita al fuoco	≤ 16 %	DIN 52911
Compressibilità	5 – 11 %	ASTM F36 J
Ritorno elastico	≥ 35 %	ASTM F36 J
Resistenza alla trazione, trasversale	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
Resistenza alla compressione (50 N/mm ² , 16 h/300 °C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Tel. +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



2.2 Resistenza ai mezzi di processo

Mezzo	Proprietà	Temperatura [°C]	Scostamento rispetto al valore iniziale [%]
			5h
Olio ASTM n. 3	Aumento di spessore (%)	150	≤ 4
	Aumento di peso (%)	150	≤ 8
Carburante ASTM B	Aumento di spessore (%)	23 ± 2	≤ 6
	Aumento di peso (%)	23 ± 2	≤ 10
Acqua/glicole (1:1)	Aumento di spessore (%)	UR	≤ 4
	Aumento di peso (%)	UR	≤ 6

3. Formato di consegna

FW 522 può essere fornito come guarnizione pronta per il montaggio come da disegno oppure in lastre.