

FW 522

Opis i zakres zastosowania

FW 522 bazuje na włóknach aramidowych związanych NBR z wkładem z perforowanej blachy stalowej. Materiał uszczelniający łączy bardzo dobrą odporność na oleje i paliwa z dobrą wytrzymałością na zgniatanie. FW 522 stosuje się do niewymagających dokręcania uszczelnień głowicy cylindrów w silnikach benzynowych i silnikach Diesla.



1. Ogólne informacje o produkcie

Kolor	szary
Maks. temperatura	250°C

2. Dane techniczne

2.1 Właściwości ogólne

Wielkość mierzona	Wartość	Norma na badanie
Grubość tworzywa miękkiego (na stronę)	0,35–0,8 mm	
Grubość blachy	0,20/0,25/0,30 mm	
Grubość	0,9–1,8 mm	
Gęstość	1,8–2,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Strata przy prażeniu	≤ 16 %	DIN 52911
Ściśliwość	5–11%	ASTM F36 J
Sprężynowanie	≥ 35 %	ASTM F36 J
Wytrzymałość na rozciąganie, poprzeczne	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
Wytrzymałość na zgniatanie (50 N/mm², 16 h/300°C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Tel. +49 7123 724-799 | Faks +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

2.2 Odporność na działanie mediów

Medium	Właściwość	Temperatura [°C]	Odchyłka względem wartości wyjściowej [%]
			5 h
Olej ASTM nr 3	Wzrost grubości (%)	150	≤ 4
	Wzrost masy (%)	150	≤ 8
Paliwo ASTM, B	Wzrost grubości (%)	23 ± 2	≤ 6
	Wzrost masy (%)	23 ± 2	≤ 10
Woda/glikol (1:1)	Wzrost grubości (%)	Wilgotność względna	≤ 4
	Wzrost masy (%)	Wilgotność względna	≤ 6

3. Forma dostawy

FW 522 można dostarczyć w postaci uszczelnienia gotowego do montażu lub jako płytę.