

FW 522

Описание и область применения

FW 522 имеет структуру из арамидного волокна со связующим на базе нитриловой резины и металлической вставкой из перфорированной листовой стали. Этот уплотнительный материал сочетает высокую стойкость к воздействию топлива и масел с оптимальной сопротивляемостью давлению. FW 522 используется для производства прокладок ГБЦ в карбюраторных и дизельных двигателях.



1. Общая информация об изделии

Цвет	серый
Макс. температура	250 °C

2. Технические данные

2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Норма контроля
Толщина мягкого материала (с каждой стороны)	0,35 – 0,8 мм	
Толщина листовой стали	0,20/0,25/0,30 мм	
Толщина	0,9 – 1,8 мм	
Плотность	1,8 – 2,0 г/см ³	DIN 53 105 Tl. 1
Потери при прокаливании	≤ 16 %	DIN 52911
Сжимаемость	5 – 11 %	ASTM F36 J
Упругая отдача	≥ 35 %	ASTM F36 J
Прочность при разрыве, поперечная	≥ 30 Н/мм ²	DIN 52910
Сопротивляемость давлению (50 Н/мм ² , 16 ч/300 °C)	≥ 38 Н/мм ²	DIN 52913

ElringKlinger AG
Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Телефон +49 7123 724-799 | Факс +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Температура [°C]	Отклонение от исходного значения [%]
			5 ч
Масло ASTM № 3	Увеличение толщины (%)	150	≤ 4
	Увеличение массы (%)	150	≤ 8
Топливо ASTM B	Увеличение толщины (%)	23 ± 2	≤ 6
	Увеличение массы (%)	23 ± 2	≤ 10
Вода/гли- коль (1:1)	Увеличение толщины (%)	Отн.влаж.	≤ 4
	Увеличение массы (%)	Отн.влаж.	≤ 6

3. Форма поставки

FW 522 поставляется как готовая к монтажу прокладка согласно чертежу или листами.