



08/14



Das Original

## **NUEVO:** Junta, culata para reparación de motores **MAN D2066 LF | LOH | LUH**

**195.470 |  1,5 mm**

Después de un determinado tiempo de funcionamiento o a consecuencia de daños pueden producirse perturbaciones considerables del motor que hacen necesaria una reparación. Se requiere de amplios conocimientos técnicos para restablecer la compleja capacidad funcional del motor de la manera prevista por el fabricante. Así por ejemplo, antes de cada operación de trabajo se debe comprobar cuidadosamente el estado de las superficies de estanqueización del bloque motor y de la culata. A menudo, el estado óptimo sólo se puede recuperar mediante un mecanizado preciso de las superficies de estanqueización. Este proceso debe efectuarse en una empresa



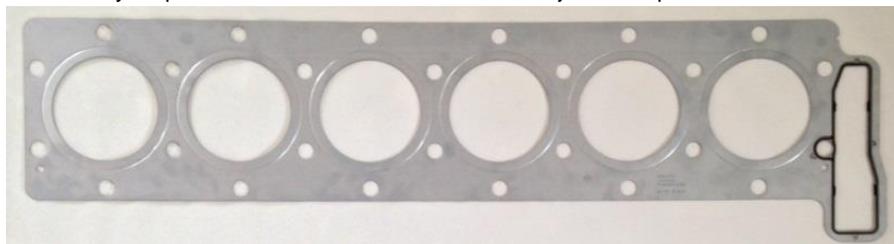
**Superficie de estanqueización de la culata con rueda dentada recta**

especializada que disponga del parque de máquinas y de los conocimientos técnicos correspondientes. La disposición constructiva del accionamiento de las válvulas mediante ruedas dentadas rectas en la culata y bloque motor (véanse imágenes) hace necesario que el material retirado en el mecanizado de las superficies de estanqueización sea compensado mediante la utilización de una respectiva junta de culata de mayor espesor.



**Superficies de estanqueización del bloque motor con rueda dentada recta**

La junta estándar (espesor: 1,2 mm; Eling  021.262) no está diseñada para ello. Si ésta se utilizara, los flancos de los dientes se engranarían en las ruedas dentadas rectas con demasiada fuerza. Esto puede conducir a un desgaste rápido y daños. Eling ha desarrollado una junta de culata con 0,3 mm más de espesor para lograr una reparación del motor, sostenible y respetuosa con el medio ambiente. Dicha junta compensa la retirada de material.



A diferencia de la junta estándar, esta junta, tal y como se aprecia en la imagen, posee una muesca adicional en la perta frontal, que es claramente visible en estado montado.

**Importante: Es indispensable realizar una comprobación de los componentes del motor que son influenciados por esta medida de modificación (p. ej. inyectores por una saliente excesiva, etc.).**

Advertimos expresamente que no asumimos ninguna responsabilidad por la ejecución técnica correcta de la reparación de motores. Esta responsabilidad recae sobre la empresa especializada ejecutora. Se deben cumplir siempre las indicaciones de montaje y del fabricante.