



VARTA POWERSPORTS Freshpack

Vantaggio chiave del veicolo

- Montaggio in posizione verticale
- Resistenza standard alle vibrazioni

Per maggiori informazioni visita varta-automotive.com

INFORMAZIONI PER GLI ORDINI

Codice precedente:	509015009
Numero dell'articolo:	509015009I314
Codice breve:	12N9-3B / 9L-B
Codice a barre:	4016987140451
Codice UK:	
Confezione:	1
Quantità per bancale:	120

INFORMAZIONI TECNICHE

Tensione [V]:	12	Base Hold-down:	B00
Batteria-Capacità [Ah]:	9	Disposizione:	0
Corrente prova a freddo, EN [A]:	85	Tipi di terminali:	Y6
Lunghezza [mm]:	136	Dimensioni scatola batteria:	12N9-3B (9L-B)
Larghezza [mm]:	76	Peso batteria carica:	3,31
Altezza [mm]:	140		

B00

