



Køretøjer med høje energibehov og grundlæggende hotel funktioner.

VARTA ProMotive EFB er designet til at imødekomme de krævende behov fra tunge erhvervskøretøjer. Bygget til at levere exceptionel kraft og pålidelighed, er det det ideelle valg for køretøjer med høje energibehov, herunder dem, der er udstyret med grundlæggende natteparkering. Designet til ekstrem modstandsdygtighed overfor vibrationer, ideel til krævende installationer i enden af rammen. VARTA-batterier opfylder alle standarder fra OE-producenter. Designet i Tyskland leverer VARTA-batterier præcisionsydelse og langvarig pålidelighed.

KØRETØJETS NØGLEFORDEL

	3x cyklus levetid	3x cyklus levetid sammenlignet med et konventionelt batteri
	Høje energikrav	Designet til at imødekomme de mest krævende energikrav
	Grundlæggende Hotel ophold	Til grundlæggende energibehov, f.eks. parkeringskølere / opvarmningssystemer, op til tre nætter om ugen
	Høj vibrations modstand	Bygget til at modstå ekstreme vejforhold og montering i enden af ramme med høj vibration modstand
	Installation Bagerst	Egnet til installation i bagerst på køretøjet
	Originale reservedel	Opfylder alle OE-kriterier fra den køretøjsfabrikant
	Udviklet i Tyskland	Designet med præcision og ekspertise i Tyskland



PROMOTIVE EFB

690500105K182



Fremstillet i Europa

Produceret efter de højeste europæiske standarder, der sikrer fremstilling i verdensklasse

PROMOTIVE EFB

690500105K182

TEKNISKE INFORMATIONER

Batterikapacitet:	190 Ah	Koldstartsstrøm:	1050 A
Spænding:	12 V	Dimensioner (L/B/H):	513/223/223
Kabinetstørrelse:	B	Kort kode:	B90
UK kode:	629EFB	ETN:	690500105
Vægt (tom):	47,21 kg	Bund fastholdelse:	B00

TEGNINGER

