



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	506011006
Artikel-Nummer:	5060110061314
Kurzbezeichnung:	12N5.5-3B
Strichcode:	4016987140420
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	144

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	5,5	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	55	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	61	Gewicht gug (kg):	2,14
Höhe [mm]:	131		

B00

