



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	507012007
Artikel-Nummer:	507012007I314
Kurzbezeichnung:	12N7-3B / B7L-B
Strichcode:	4016987140437
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	120

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	7	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	74	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	76	Gewicht gug (kg):	2,8
Höhe [mm]:	134		

B00

