



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	509016013
Artikel-Nummer:	5090160131314
Kurzbezeichnung:	B9L-A2
Strichcode:	4016987141069
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	225

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	9	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	130	Polart:	Y2
Länge [mm]:	135	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	75	Gewicht gug (kg):	2,97
Höhe [mm]:	139		

B00

