



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	512015016
Artikel-Nummer:	5120150161314
Kurzbezeichnung:	B12A-B
Strichcode:	4016987141076
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	180

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	12	Schaltung:	1
Kälteprüfstrom EN [A]:	160	Polart:	Y6
Länge [mm]:	136	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	82	Gewicht gug (kg):	4,02
Höhe [mm]:	162		

B00

