



POWERSPORTS Freshpack

Die wesentlichen Vorteile

- Aufrechter Einbau
- Normale Vibrationsfestigkeit

Für weitere Informationen varta-automotive.com

BESTELLINFORMATION

Europäische Typ-Nr. (ETN):	519011024
Artikel-Nummer:	519011024 314
Kurzbezeichnung:	B16L-B
Strichcode:	4016987140567
UK-Code:	
Verpackungseinheit:	1
Palette / Karton:	64

TECHNISCHE INFORMATION

Spannung [V]:	12	Bodenleiste:	B00
Batterie-Kapazität [Ah]:	19	Schaltung:	0
Kälteprüfstrom EN [A]:	240	Polart:	Y6
Länge [mm]:	176	Gehäusegröße:	
Breite [mm]:	101	Gewicht gug (kg):	6,11
Höhe [mm]:	156		

B00

