

MANUEL D'UTILISATION

Système de nettoyage pour surfaces de contact électriques

AUTOMOBILES



Copyright © ZF Friedrichshafen AG

Le présent document est protégé par les droits d'auteur.

Toute reproduction ou diffusion intégrale ou partielle de ce document est interdite sans l'autorisation préalable de ZF Friedrichshafen AG.

Toute atteinte à ces droits donnera lieu à des poursuites civiles et pénales.

Le présent document est une traduction du texte original allemand.

1	Système de nettoyage pour surfaces de contact électriques	4
1.1	Composants du système de nettoyage	4
1.2	Assemblage de l'outil de nettoyage	4
1.3	Nettoyer les surfaces de contact électriques	5
1.3.1	Nettoyer les bornes et les bornes polaires de batterie	5
1.3.2	Nettoyer les surfaces de contact électriques	7
1.3.3	Utiliser un agent conservateur pour les raccords vissés des contacts électriques	8
1.4	Pièces de rechange et consommables	9

1 Système de nettoyage pour surfaces de contact électriques

Oxydation et corrosion provoquent une plus grande résistance de contact aux surfaces de contact électriques. Grâce au système de nettoyage, les surfaces de contact concernées peuvent être nettoyées professionnellement. Après le nettoyage, la résistance de contact est moindre et la pleine intensité de courant est à nouveau disponible pour les petites unités de consommation électriques (p. ex. démarreur).

1.1 Composants du système de nettoyage

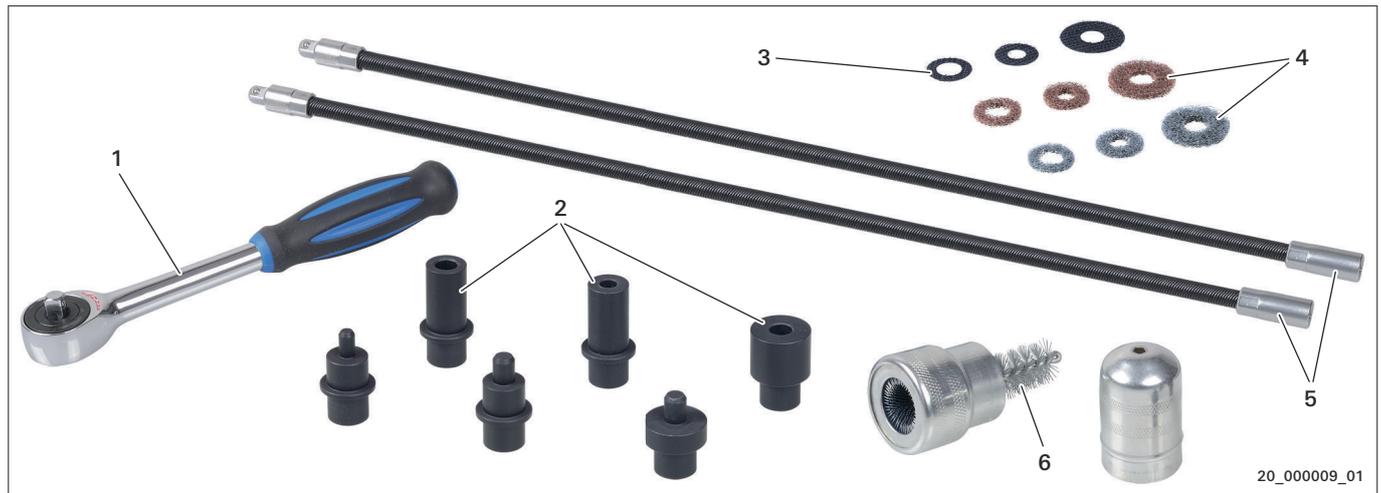


Fig. 1 Composants du système de nettoyage

- 1 Cliquet traversant 1/4" avec poignée rotative
- 3 Pad adhésif (auto-adhésif)
- 5 Rallonge 1/4" (flexible)

- 2 Adaptateur 1/4"
- 4 Anneau non-tissé
- 6 Système de nettoyage de contact de batterie avec couvercle de protection

1.2 Assemblage de l'outil de nettoyage

1. Choisir adaptateur (2), pad auto-adhésif (3) et anneau non-tissé (4) appropriés.
2. Insérer l'adaptateur (2) sur le cliquet traversant (1).
3. Coller le pad auto-adhésif (3) sur l'adaptateur (2).
4. Fixer l'anneau non-tissé (4) sur le pad auto-adhésif (3).

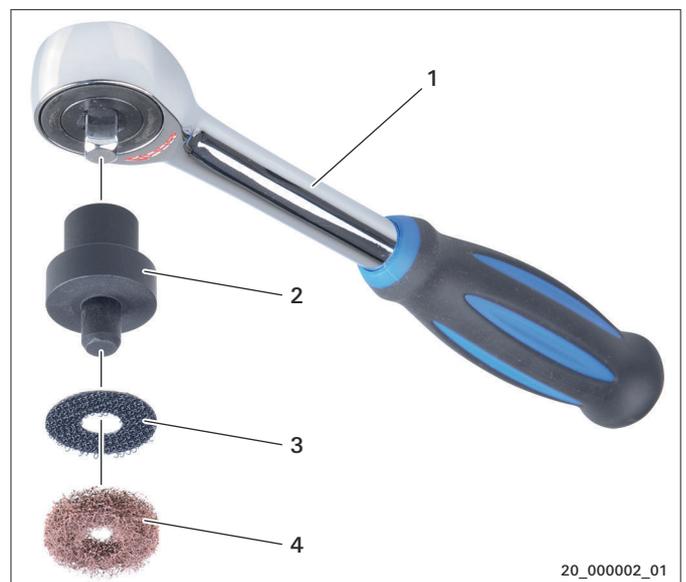


Fig. 2 Outil de nettoyage

1.3 Nettoyer les surfaces de contact électriques

AVIS

Les surfaces traitées peuvent être endommagées. Si la couche protectrice galvanique est endommagée, le métal se corrode et s'oxyde. Suite à la corrosion et à l'oxydation, la résistance électrique devient plus grande.

- ⇒ Choisir l'anneau non-tissé adapté en fonction du revêtement de surface, de l'encrassement, du niveau de corrosion et d'oxydation.
- ⇒ Réaliser l'opération de nettoyage avec précaution. Répéter l'opération à plusieurs reprises si nécessaire et vérifier de temps en temps la présence de dommages sur le revêtement de surface.

AVIS

Un couple de serrage inapproprié peut endommager les raccords vissés. Dissolvant antirouille, spray contact, graisse etc. réduisent le frottement statique dans le filetage. Le couple de serrage spécifié est dépassé lors du serrage du raccord vissé.

- ⇒ **Ne pas** utiliser de dissolvant antirouille, spray de contact, graisse etc.
- ⇒ Serrer les raccords vissés avec le couple de serrage spécifié. Respecter les indications du constructeur du véhicule.



- Utiliser l'anneau non-tissé (gris) en cas de salissures légères et de surfaces traitées (p. ex. anneaux de câble).
- Utiliser l'anneau non-tissé (rouge) en cas d'encrassement prononcé et de surfaces non traitées (p. ex. points de masse à la carrosserie).

1.3.1 Nettoyer les bornes et les bornes polaires de batterie

Nettoyer les bornes de batterie

1. Détacher la borne polaire et la retirer de la borne de batterie (2). Respecter les indications du constructeur du véhicule.
2. Vérifier l'état de corrosion et d'encrassement de la borne de batterie (2).
3. Si nécessaire, nettoyer la borne de batterie (2) avec le système de nettoyage de contact de batterie (1).



Fig. 3

Système de nettoyage pour surfaces de contact électriques

4. Maintenir les bornes de batterie nettoyées (1) sèches et exemptes de graisse. **Ne pas** utiliser d'agent conservateur pour la borne de batterie (1).



Fig. 4

Nettoyer les bornes polaires de batterie

5. Vérifier l'état de corrosion et l'encrassement des bornes polaires de batterie (2).
6. Si nécessaire, nettoyer les bornes polaires de batterie (2) avec le système de nettoyage de contact de batterie (1).

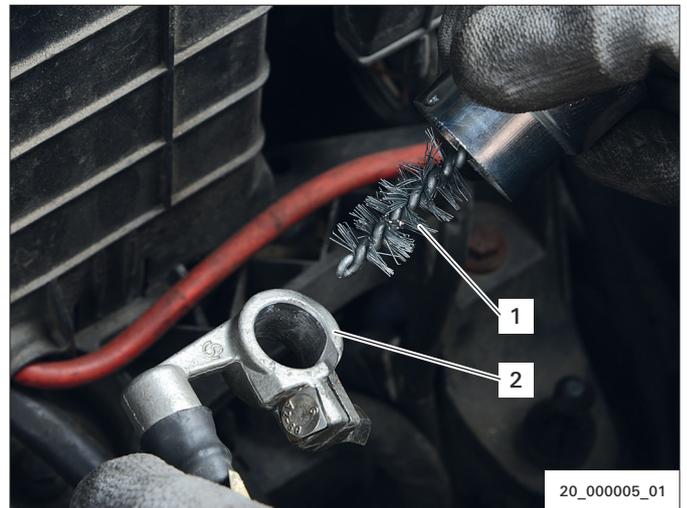


Fig. 5

7. Maintenir les bornes polaires de batterie nettoyées (1) sèches et exemptes de graisse. **Ne pas** utiliser d'agent conservateur pour les bornes polaires de batterie (1).

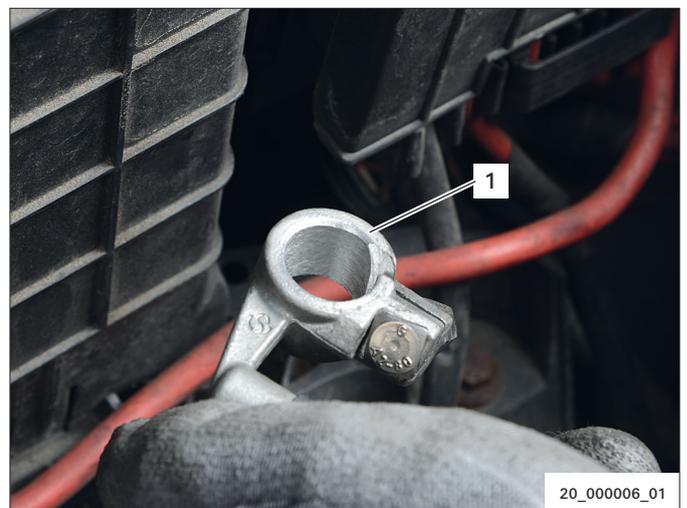


Fig. 6

1.3.2 Nettoyer les surfaces de contact électriques

1. Dévisser le raccord du contact électrique.
2. Vérifier l'état de corrosion, d'oxydation et l'encrassement des surfaces de contact électriques (5).

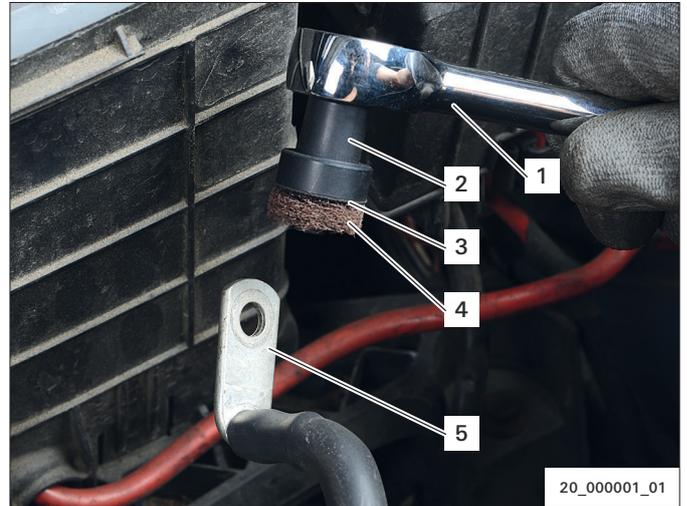


Fig. 7

3. Si nécessaire, nettoyer les surfaces de contact électriques (5) avec l'adaptateur (2), pad auto-adhésif (3) et anneau non-tissé (4) appropriés.



- Utiliser l'anneau non-tissé (gris) en cas de salissures légères et de surfaces traitées (p. ex. anneaux de câble).
- Utiliser l'anneau non-tissé (rouge) en cas d'encrassement prononcé et de surfaces non traitées (p. ex. points de masse à la carrosserie).

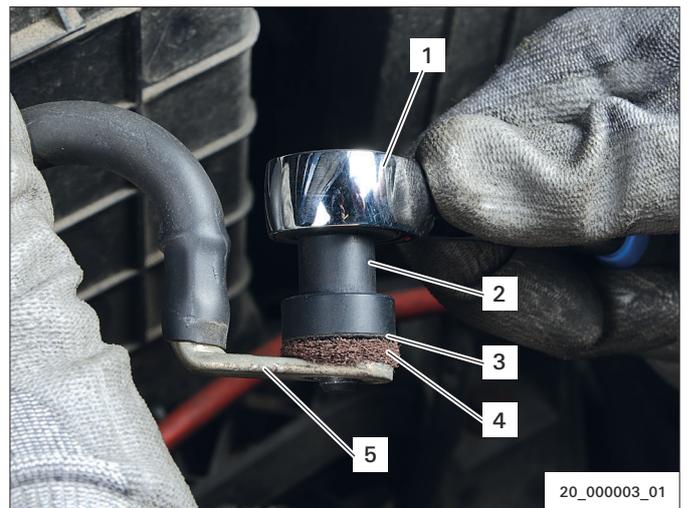


Fig. 8

- Maintenir les surfaces de contact électriques nettoyées sèches et exemptes de graisse.

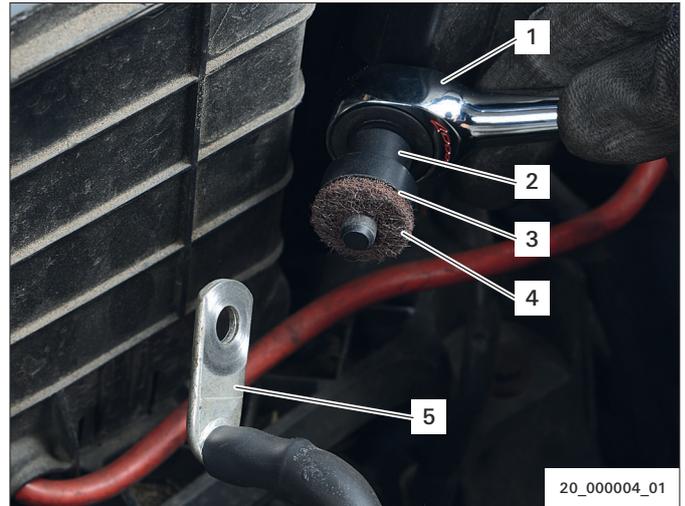


Fig. 9

- Serrer le raccord vissé du contact électrique en employant le couple de serrage spécifié. Respecter les indications du constructeur du véhicule.
- Utiliser un agent conservateur pour le raccord vissé du contact électrique.
- Brancher la borne de batterie et serrer avec le couple de serrage spécifié. Respecter les indications du constructeur du véhicule.

1.3.3 Utiliser un agent conservateur pour les raccords vissés des contacts électriques

L'emploi d'un agent conservateur sur les raccords vissés des contacts électriques évite l'oxydation et la corrosion.

Conditions :

- Les contacts électriques ne sont pas endommagés.
- Les contacts électriques sont propres et secs.

- Serrer les raccords vissés avec le couple de serrage spécifié. Respecter les indications du constructeur du véhicule.
- Sélectionner l'agent conservateur.
- Pulvériser le pourtour du raccord vissé du contact électrique avec l'agent conservateur.



Agent conservateur

- Points de contact avec températures normales (p. ex. carrosserie) : utiliser l'agent conservateur approuvé pour la plage de température. Respecter les indications du constructeur du véhicule.
- Points de contact avec températures élevées (p. ex. moteur, transmission, etc.) : utiliser l'agent conservateur approuvé pour cette plage de température. Respecter les indications du constructeur du véhicule.
- Grâce à l'effet de capillarité, l'agent conservateur entre aussi dans les cavités du raccord vissé.

1.4 Pièces de rechange et consommables

En cas de besoin, pièces de rechange et consommables peuvent être commandés directement auprès du fabricant du système de nettoyage.

Technolit® GmbH
 Industriestraße 8
 36137 Großenlüder
 ALLEMAGNE
 +49 (0)6648 690
 +49 (0)6648 69569
info@technolit.de
www.technolit.de

Réf. Technolit	Article	Quantité	Unité d'emballage
701 640	Coffret système de nettoyage	1	Pièce
701 640 01	Adaptateur 1/4" (court) pour pad auto-adhésif 22 x 8 mm	1	Pièce
701 640 02	Adaptateur 1/4" (court) pour pad auto-adhésif 15 x 6 mm	1	Pièce
701 640 03	Adaptateur 1/4" (court) pour pad auto-adhésif 15 x 8 mm	1	Pièce
701 640 04	Adaptateur 1/4" (court) pour pad auto-adhésif 22 x 8 mm	1	Pièce
701 640 05	Adaptateur 1/4" (long) pour pad auto-adhésif 15 x 6 mm	1	Pièce
701 640 06	Adaptateur 1/4" (long) pour pad auto-adhésif 15 x 8 mm	1	Pièce
701 640 07	Rallonge flexible 1/4"	2	Pièce
701 640 08	Cliquet traversant 1/4" avec poignée rotative	1	Pièce
701 640 09	Système de nettoyage de contact de batterie avec couvercle de protection	1	Pièce
701 640 10	Pad auto-adhésif 15 x 6 mm	50	Sac
701 640 11	Pad auto-adhésif 15 x 8 mm	50	Sac
701 640 12	Pad auto-adhésif 22 x 8 mm	50	Sac
701 640 13	Anneau non-tissé (rouge) 22 x 8 mm	150	Sac
701 640 14	Anneau non-tissé (gris) 15 x 8 mm	150	Sac
701 640 15	Anneau non-tissé (gris) 15 x 6 mm	150	Sac
701 640 16	Anneau non-tissé (rouge) 15 x 6 mm	150	Sac
701 640 17	Anneau non-tissé (gris) 22 x 8 mm	150	Sac
701 640 18	Anneau non-tissé (rouge) 15 x 8 mm	150	Sac

Tab. 1 Nomenclature

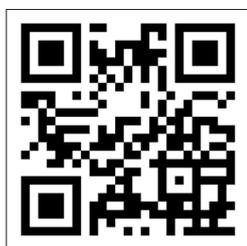


Fig. 10

ZF Friedrichshafen AG

ZF Services

Obere Weiden 12

97424 Schweinfurt

Allemagne · Germany

Téléphone/Phone +49 9721 47560

Téléfax/Fax +49 9721 475000

www.zf.com



MOTION AND MOBILITY