

BRUGERHÅNDBOG

Rengøringssystem for elektriske kontaktflader

PERSONBILER



Copyright © ZF Friedrichshafen AG

Ophavsretten for dette dokument er beskyttet.

En komplet eller delvis mangfoldiggørelse af dette dokument er ikke tilladt uden ZF Friedrichshafen AG's udtrykkelige samtykke.

Lovovertrædelser vil blive retsforfulgt.

Dette dokument er oversat fra det tysk originalmanuskript.

1	Rengøringssystem for elektriske kontaktflader	4
1.1	Rengøringssystemets komponenter	4
1.2	Saml rengøingsværktøjet	4
1.3	Rengør de elektriske kontaktflader	5
1.3.1	Rengør batteripolerne og batteripolklemmerne	5
1.3.2	Rengør de elektriske kontaktflader	7
1.3.3	Konservér de elektriske kontakters skrueforbindelser	8
1.4	Reservedele og forbrugsmateriale	9

1 Rengøringsystem for elektriske kontaktflader

Oxidation og korrosion forårsager større overgangsmodstande på de elektriske kontaktflader. Med rengøringssystemet kan de berørte kontaktflader renses korrekt. Efter rensningen er overgangsmodstanden mindre, og de elektriske forbrugere (f.eks. starter) har igen den fulde strømstyrke til rådighed.

1.1 Rengøringssystemets komponenter

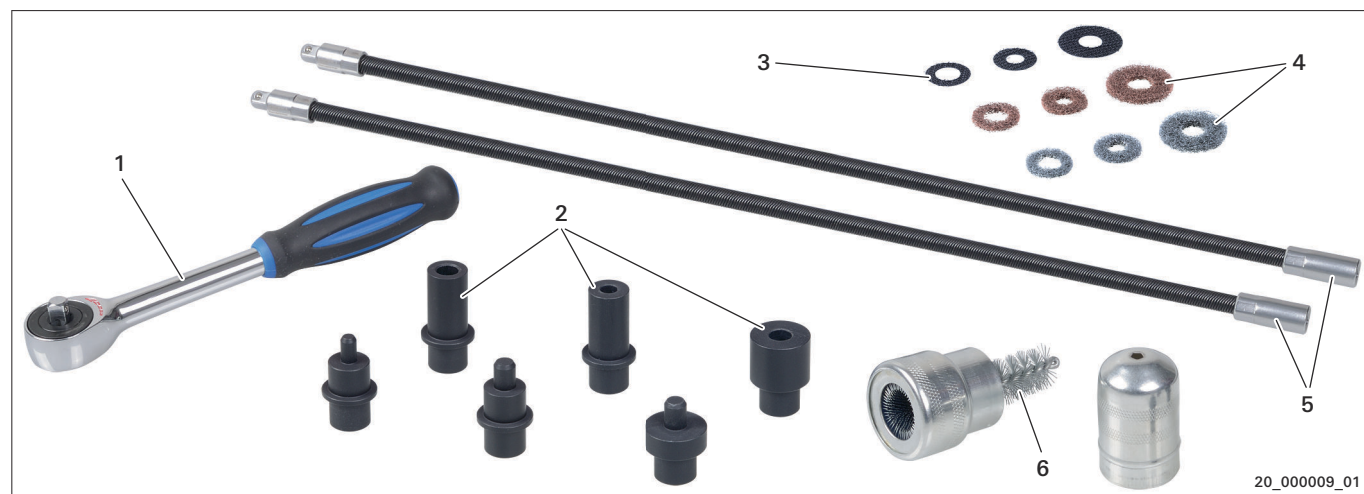


Fig. 1 Rengøringsystemets komponenter

- | | |
|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 1/4" skralde med drejehåndtag | 2 1/4" adapter |
| 3 Klæbepad (selvklæbende) | 4 Flecering |
| 5 1/4" forlængelse (fleksibel) | 6 Batterikontaktrenser med kappe |

1.2 Saml rengøringsværktøjet

1. Vælg en passende adapter (2), klæbepad (3) og fleccering (4).
2. Sæt adapteren (2) på skralden (1).
3. Sæt klæbepad'en (3) på adapteren (2).
4. Fastgør flecceringen (4) på klæbepad'en (3).

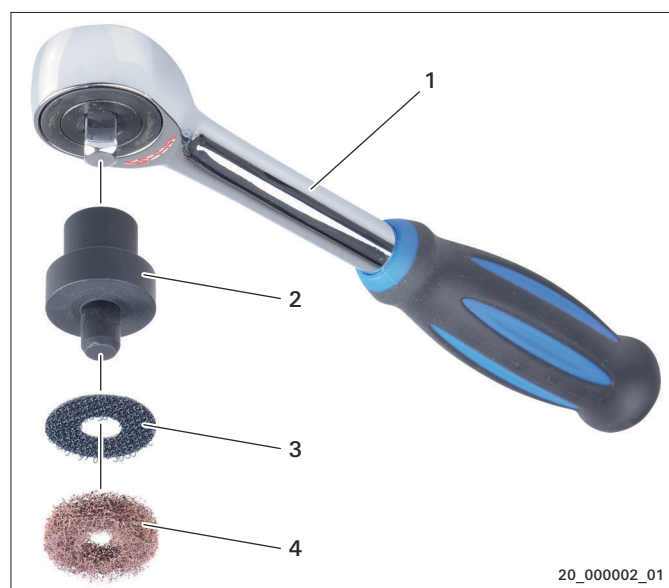


Fig. 2 Rengøringsværktøjet

1.3 Rengør de elektriske kontaktflader

VARSEL

Det er muligt, at de belagte overflader bliver beskadiget. Hvis det galvaniske beskyttelseslag bliver beskadiget, korroderer og oxiderer metallet. Pga. korrosion og oxidation bliver den elektriske modstand større.

- ⇒ Afhængig af overfladebelægning, snavs, korrosion og oxidation vælges den passende fleecering.
- ⇒ Gennemfør rengøringsprocessen forsigtigt. Om nødvendigt gentages den flere gange, og indimellem skal overfladens belægning kontrolleres for skader.

VARSEL

Forskrningerne kan blive beskadiget pga. et forkert tilspændingsmoment. Rustløsner, kontaktspray, fedt osv. nedsætter friktionen i gevindet. Når forskrningen tilspændes, overskrides det foreskrevne tilspændingsmoment.

- ⇒ Brug **ikke** rustløsner, kontaktspray, fedt osv.
- ⇒ Spænd skrueforbindelserne med det angivne tilspændingsmoment. Følg anvisningerne fra producenten.



- Brug en fleecering (grå) ved let snavs og belagte overflader (f.eks. kabeløjer).
- Brug en fleecering (rød) ved stærk snavs og ikke belagte overflader (f.eks. stelpunkter på karrosseriet).

1.3.1 Rengør batteripolerne og batteripolklemmerne

Rengør batteripolerne

1. Løsn batteripolklemmerne og tag dem af batteripolen (2). Følg anvisningerne fra producenten.
2. Kontroller batteripolerne (2) for korrosion og snavs.
3. Rengør om nødvendigt batteripolerne (2) med batterikontaktrenser (1).

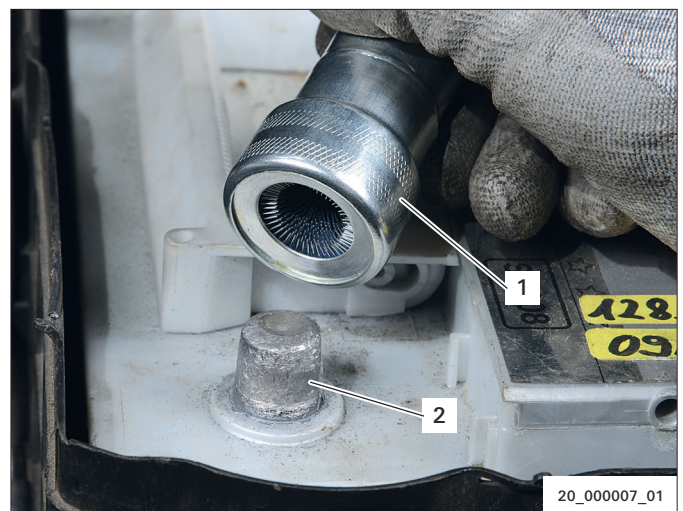


Fig. 3

Rengøringssystem for elektriske kontaktflader

4. Hold de rensede batteripoler (1) tørre og fedtfri. Konserver **ikke** batteripolerne (1).

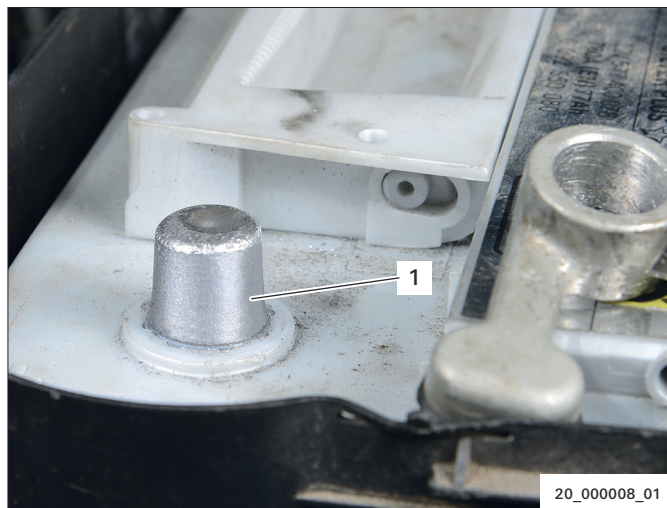


Fig. 4

Rengør batteripolklemmerne

5. Kontroller batteripolklemmerne (2) for korrosion og snavs.
6. Rengør om nødvendigt batteripolklemmerne (2) med batterikontaktrens (1).

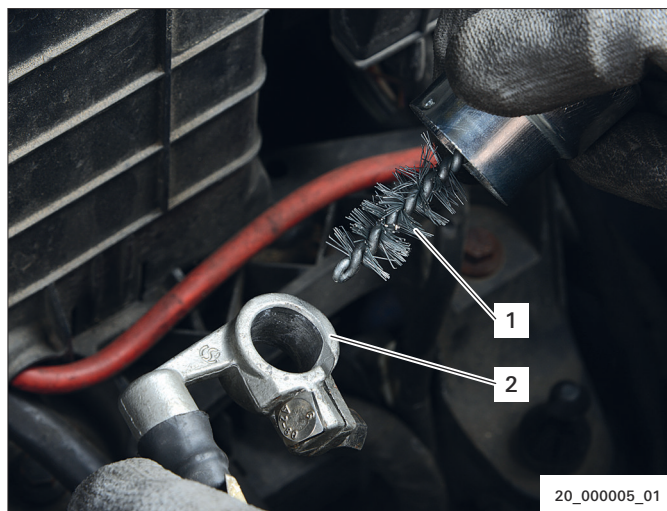


Fig. 5

7. Hold de rensede batteripolklemmer (1) tørre og fedtfri. Konserver **ikke** batteripolklemmerne (1).



Fig. 6

1.3.2 Rengør de elektriske kontaktflader

1. Løsn skrueforbindelsen på den elektriske kontakt.
2. Kontroller de elektriske kontaktflader (5) for korrosion, oxidation og snavs.

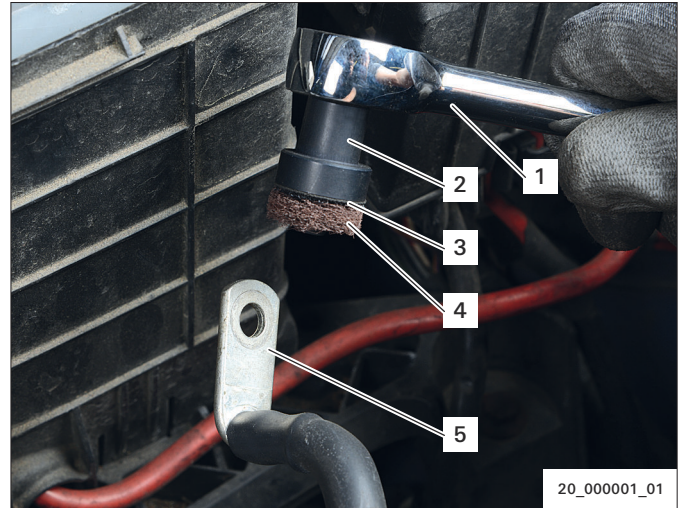


Fig. 7

3. Rengør om nødvendigt de elektriske kontaktflader (5) med en passende adapter (2), klæbepad (3) og fleecering (4).
- Brug en fleecering (grå) ved let snavs og belagte overflader (f.eks. kabeløjer).
 - Brug en fleecering (rød) ved stærk snavs og ikke belagte overflader (f.eks. stelpunkter på karrosseriet).

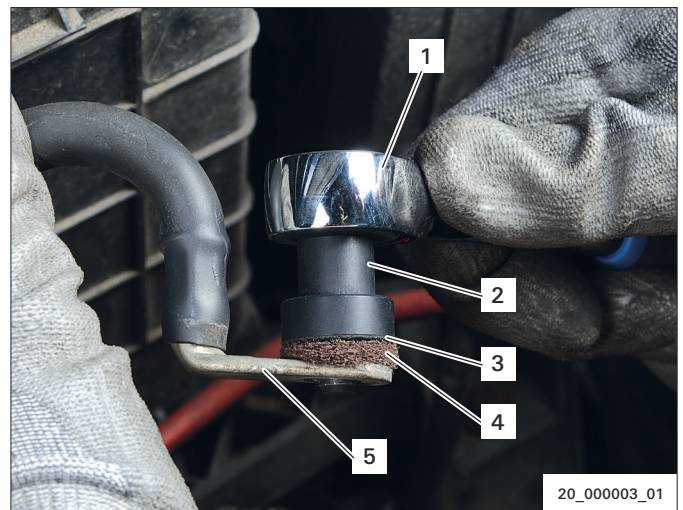


Fig. 8

4. Hold de rensede kontaktflader tørre og fedtfri.

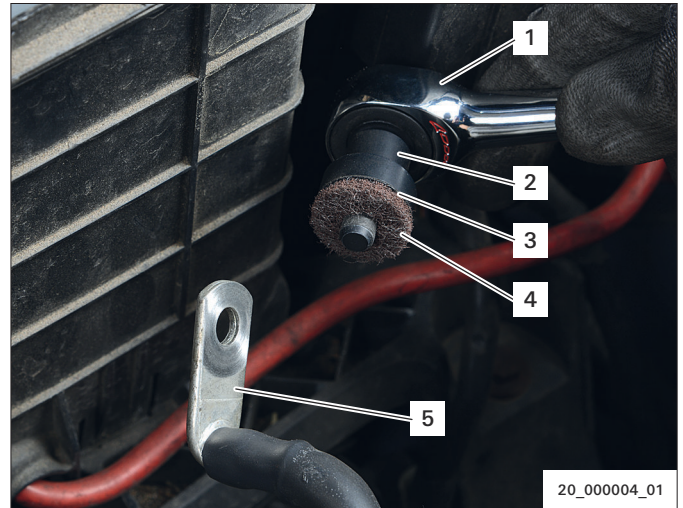


Fig. 9

5. Tilspænd skrueforbindelsen på den elektriske kontakt med det foreskrevne tilspændingsmoment. Følg anvisningerne fra producenten.
6. Konserver skrueforbindelsen på den elektriske kontakt.
7. Tilkobl batteripolerne og spænd med det angivne tilspændingsmoment. Følg anvisningerne fra producenten.

1.3.3 Konserver de elektriske kontacters skrueforbindelser

En konservering af de elektriske kontacters skrueforbindelser forhindrer oxidation og korrosion.

Forudsætninger:

- De elektriske kontakter er ikke beskadiget.
- De elektriske kontakter er rene og tørre.

1. Spænd forskruningerne med det foreskrevne tilspændingsmoment. Følg anvisningerne fra producenten.
2. Vælg konserveringsmidlet.
3. Sprøjt skrueforbindelsen på den elektriske kontakt med konserveringsmiddel hele vejen rundt.



Konserveringsmiddel

- Kontaktsteder med normale temperaturer (f.eks. karrosseri): Brug konserveringsmiddel, som er godkendt til temperaturområdet. Følg anvisningerne fra producenten.
- Kontaktsteder med høje temperaturer (f.eks. motor, gearkasse osv.): Brug konserveringsmiddel, som er godkendt til temperaturområdet. Følg anvisningerne fra producenten.
- På grund af kapillærvirkningen kommer konserveringsmidlet også ind i forskruningens hulrum.

1.4 Reservedele og forbrugsmateriale

Hvis der kræves reservedele og forbrugsmaterialer, kan de bestilles direkte hos rengøringsystemets producent.

Technolit® GmbH
Industriestraße 8
36137 Großenlüder
Tyskland
+49 (0)6648 690
+49 (0)6648 69569
info@technolit.de
www.technolit.de

Technolit vare.-nr.	Artikel	Mængde	Emballageenhed
701 640	Rengøringsystemkuffert	1	Stk.
701 640 01	Adapter 1/4" (kort) for klæbepad 22 x 8 mm	1	Stk.
701 640 02	Adapter 1/4" (kort) for klæbepad 15 x 6 mm	1	Stk.
701 640 03	Adapter 1/4" (kort) for klæbepad 15 x 8 mm	1	Stk.
701 640 04	Adapter 1/4" (kort) for klæbepad 22 x 8 mm	1	Stk.
701 640 05	Adapter 1/4" (lang) for klæbepad 15 x 6 mm	1	Stk.
701 640 06	Adapter 1/4" (lang) for klæbepad 15 x 8 mm	1	Stk.
701 640 07	Fleksibel forlængelse 1/4"	2	Stk.
701 640 08	Skralde med 1/4" drejehåndtag	1	Stk.
701 640 09	Batterikontaktrenser med kappe	1	Stk.
701 640 10	Klæbepad 15 x 6 mm	50	Pose
701 640 11	Klæbepad 15 x 8 mm	50	Pose
701 640 12	Klæbepad 22 x 8 mm	50	Pose
701 640 13	Fleecering (rød) 22 x 8 mm	150	Pose
701 640 14	Fleecering (grå) 15 x 8 mm	150	Pose
701 640 15	Fleecering (grå) 15 x 6 mm	150	Pose
701 640 16	Fleecering (rød) 15 x 6 mm	150	Pose
701 640 17	Fleecering (grå) 22 x 8 mm	150	Pose
701 640 18	Fleecering (rød) 15 x 8 mm	150	Pose

Tab. 1 Stykliste



Fig. 10

ZF Friedrichshafen AG

ZF Services

Obere Weiden 12

97424 Schweinfurt

Tyskland · Germany

Telefon/Phone +49 9721 47560

Telefax/Fax +49 9721 4755000

www.zf.com



MOTION AND MOBILITY