

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Система очистки электрических контактных поверхностей

ЛЕГКОВЫЕ АВТОМОБИЛИ



Copyright © ZF Friedrichshafen AG

Настоящее руководство защищено авторским правом.

Полное или частичное копирование и распространение данного документа без разрешения ZF Friedrichshafen AG запрещено.

Нарушения преследуются в гражданско-правовом и уголовном порядке.

Данный документ является переводом немецкого оригинала.

1	Система очистки электрических контактных поверхностей	4
1.1	Компоненты системы очистки	4
1.2	Сборка инструмента для очистки	4
1.3	Очистка электрических контактных поверхностей	5
1.3.1	Очистка выводов и клемм АКБ	5
1.3.2	Очистка электрических контактных поверхностей	7
1.3.3	Нанесение консерванта на резьбовые соединения электрических контактов	8
1.4	Запасные части и расходные материалы	9

1 Система очистки электрических контактных поверхностей

Окисление металла и коррозия - причины повышенного сопротивления электрических контактных поверхностей. Система очистки позволяет квалифицированно очистить электрические контактные поверхности. После очистки уменьшается переходное сопротивление, и сила тока вновь поступает к потребителям без потерь (например, стартер).

1.1 Компоненты системы очистки

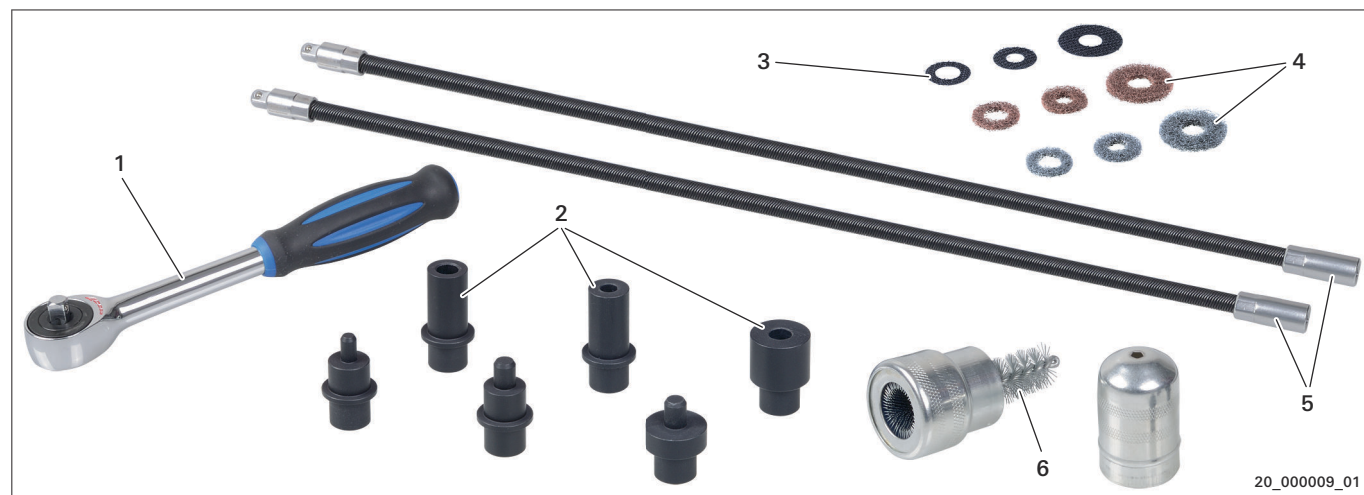


Рис. 1 Компоненты системы очистки

- 1 1/4" Трещотка с поворотной рукояткой
- 3 "Липучка"
- 5 1/4" Удлинитель (подвижный)

- 2 1/4" переходник
- 4 Кольцо из нетканого материала
- 6 Очиститель контактов АКБ с защитным колпачком

1.2 Сборка инструмента для очистки

1. Выбрать подходящий переходник (2), "липучку" (3) и кольцо из нетканого материала (4).
2. Установить переходник (2) в трещотку (1).
3. Наклеить "липучку" (3) на переходник (2).
4. Закрепить кольцо из нетканого материала (4) на "липучке" (3).

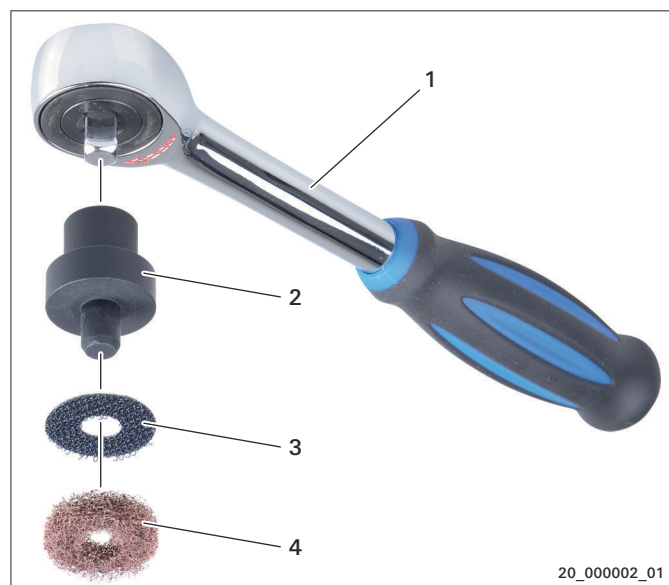


Рис. 2 Инструмент для очистки

1.3 Очистка электрических контактных поверхностей

УКАЗАНИЕ

Не исключается повреждение нанесенного на поверхности покрытия. При повреждении гальванического защитного слоя металл корродирует и окисляется. Вследствие коррозии и окисления увеличивается электрическое сопротивление.

- ⇒ Выбрать кольцо из нетканого материала с учетом нанесенного на поверхность покрытия, степени загрязнения, коррозии и окисления.
- ⇒ Соблюдая осторожность, выполнить процедуру очистки. При необходимости повторить ее несколько раз, периодически проверяя покрытие на отсутствие повреждений.

УКАЗАНИЕ

Не исключается повреждение резьбового соединения в результате неправильного выбора момента затяжки. Преобразователь ржавчины, спрей для контактов, смазки и др. уменьшают статическое трение в резьбовом соединении. При затяжке резьбового соединения превышает допустимый момент затяжки.

- ⇒ Не допускается применять преобразователь ржавчины, спрей для контактных соединений, смазку и др.
- ⇒ Затяжка резьбовых соединений выполняется с надлежащим моментом затяжки. Соблюдайте указания автопроизводителя.



- Кольцо из нетканого материала (серый) применяется при наличии легкого загрязнения и поверхностей с покрытием (например, кабельные наконечники).
- Кольцо из нетканого материала (красный) применяется при сильном загрязнении и для поверхностей без покрытия (например, точки подключения массы на кузове).

1.3.1 Очистка выводов и клемм АКБ

Очистка выводов АКБ

1. Ослабить затяжку клемм и снять их с выводов АКБ (2). Соблюдайте указания автопроизводителя.
2. Проверить выводы АКБ (2) на предмет коррозии и загрязнений.
3. При необходимости очистить выводы АКБ (2) с помощью очистителя контактных (1) соединений.

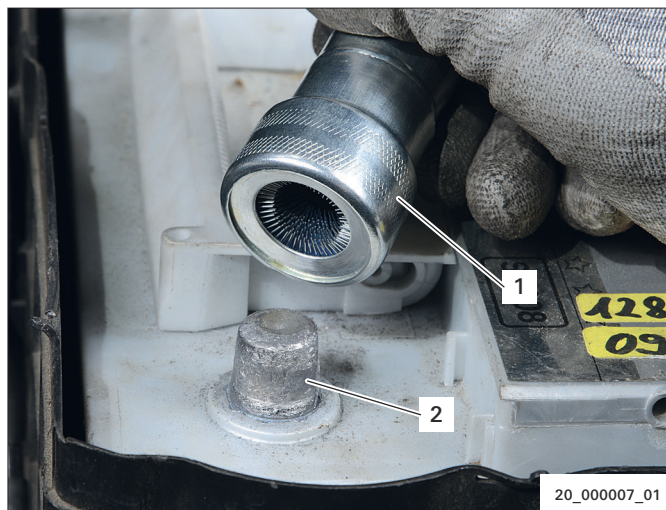


Рис. 3

Система очистки электрических контактных поверхностей

4. Не допускать на очищенные выводы АКБ (1) жидкостей и смазок. На выводы АКБ (1) **не** наносить консервант.

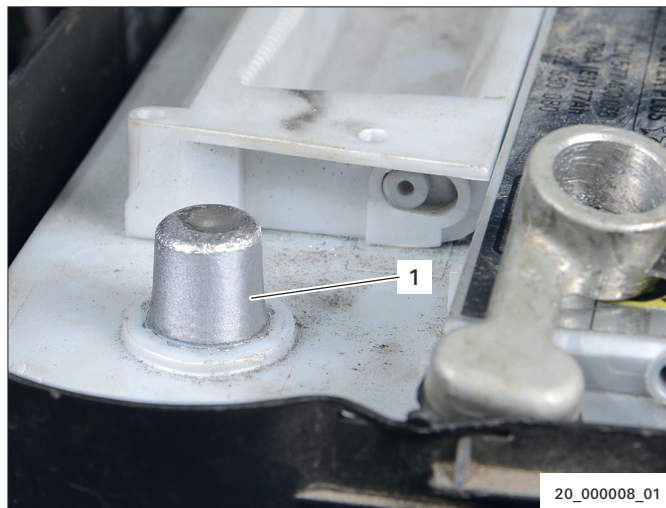


Рис. 4

Очистка клемм АКБ

5. Проверить клеммы АКБ (2) на предмет коррозии и загрязнений.
6. При необходимости очистить клеммы (2) очистителем для контактных (1) соединений.



Рис. 5

7. Не допускать попадания на очищенные клеммы (1) жидкостей и смазок. На клеммы АКБ (1) **не** наносить консервант.

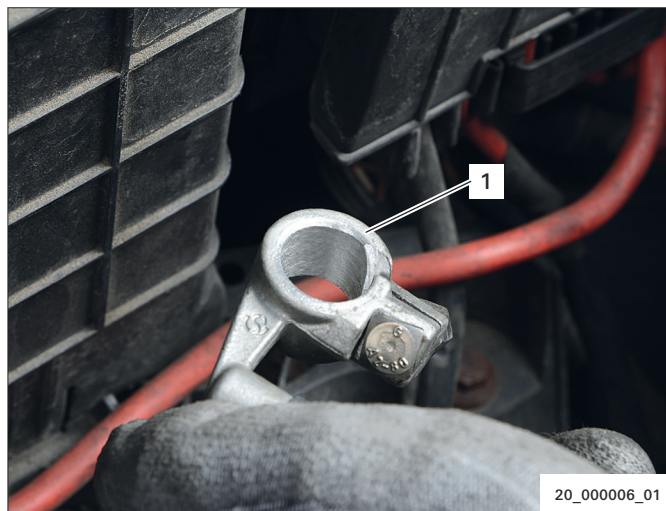


Рис. 6

1.3.2 Очистка электрических контактных поверхностей

1. Ослабить резьбовое соединение электрического контакта.
2. Проверить контактные поверхности электрического соединения (5) на предмет коррозии, окисления и загрязнения.

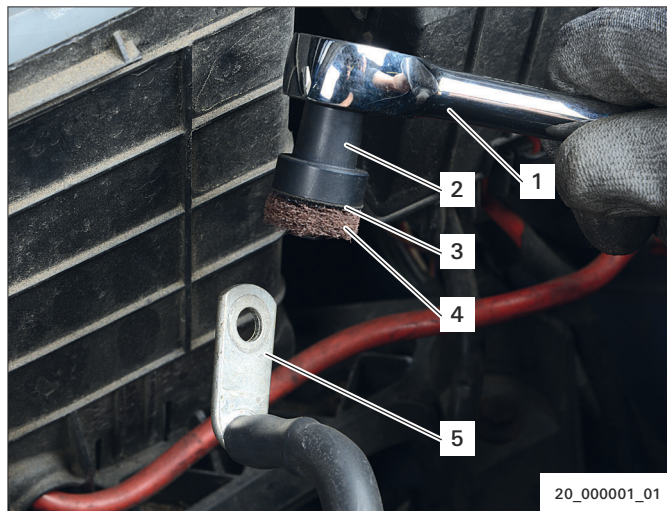


Рис. 7

3. При необходимости очистить поверхности электрических контактов (5) с использованием соответствующего переходника (2), "липучки" (3) и кольца из нетканого материала (4).



- Кольцо из нетканого материала (серый) применяется при наличии легкого загрязнения и поверхностей с покрытием (например, кабельные наконечники).
- Кольцо из нетканого материала (красный) применяется при сильном загрязнении и для поверхностей без покрытия (например, точки подключения массы на кузове).

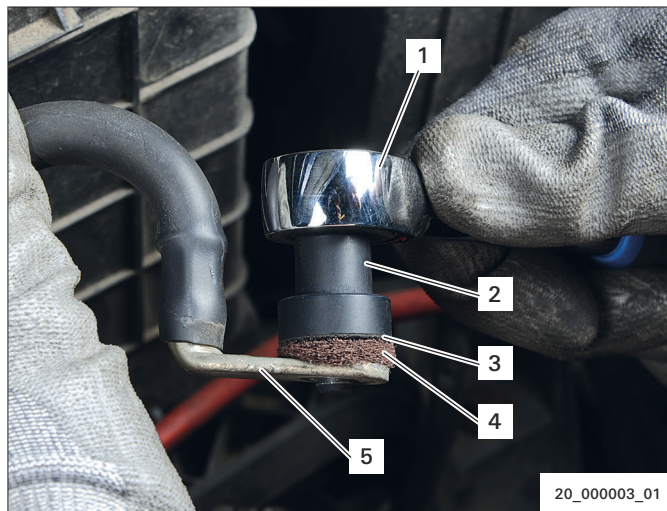


Рис. 8

4. Не допускать попадания на очищенные поверхности электрических контактов жидкостей и смазок.

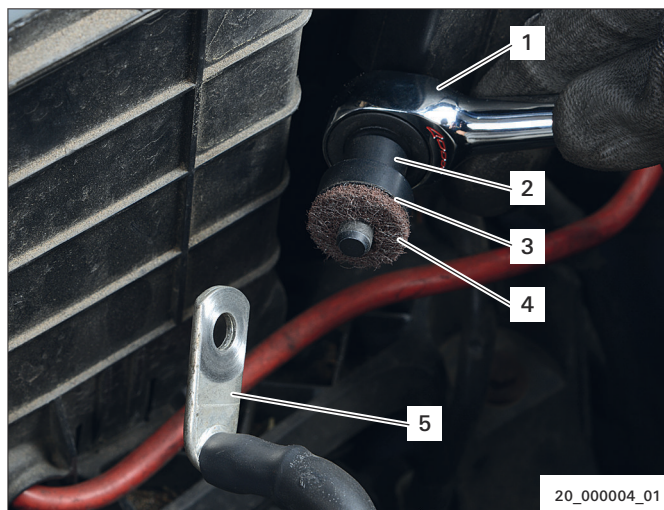


Рис. 9

5. Затянуть резьбовое соединение электрического контакта с соблюдением надлежащего момента затяжки. Соблюдайте указания автопроизводителя.
6. Нанести консервант на резьбовое соединение электрического контакта.
7. Установить клемму на вывод АКБ и выполнить затяжку соединения с соблюдением надлежащего момента затяжки. Соблюдайте указания автопроизводителя.

1.3.3 Нанесение консерванта на резьбовые соединения электрических контактов

Консервант на резьбовых соединениях электрических контактов предотвращает окисление и коррозию.

Условия:

- Электрические контакты не повреждены.
- Электрические контакты сухие и чистые.

1. Выполнить затяжку резьбовых соединений с надлежащим моментом. Соблюдайте указания автопроизводителя.
2. Подобрать консервант.
3. Нанести консервант по всей поверхности резьбового соединения электрического контакта.



Консервант

- Места контакта с нормальной температурой (например, кузов): используется консервант, допущенный к применению в данном диапазоне температур. Соблюдайте указания автопроизводителя.
- Места контакта с повышенной температурой (например, двигатель, трансмиссия.): используется консервант, допущенный к применению в данном диапазоне температур. Соблюдайте указания автопроизводителя.
- Благодаря капиллярному эффекту консервант проникает также в пустоты резьбового соединения.

1.4 Запасные части и расходные материалы

При возникновении потребности в запасных частях и расходных материалах их можно заказать непосредственно у производителя системы очистки.

Technolit® GmbH
Industriestraße 8
36137 Großenlütder
Германия
+49 (0)6648 690
+49 (0)6648 69569
info@technolit.de
www.technolit.de

Арт. № Technolit	Артикул	Кол-во	Единица упаковки
701 640	Чемодан с принадлежностями системы очистки	1	Шт.
701 640 01	Переходник 1/4" (короткий) для "липучки" 22 x 8 мм	1	Шт.
701 640 02	Переходник 1/4" (короткий) для "липучки" 15 x 6 мм	1	Шт.
701 640 03	Переходник 1/4" (короткий) для "липучки" 15 x 8 мм	1	Шт.
701 640 04	Переходник 1/4" (короткий) для "липучки" 22 x 8 мм	1	Шт.
701 640 05	Переходник 1/4" (длинный) для "липучки" 15 x 6 мм	1	Шт.
701 640 06	Переходник 1/4" (длинный) для "липучки" 15 x 8 мм	1	Шт.
701 640 07	Удлинитель подвижный 1/4"	2	Шт.
701 640 08	Трещотка 1/4" с поворотной рукояткой	1	Шт.
701 640 09	Очиститель контактов АКБ с защитным колпачком	1	Шт.
701 640 10	"Липучка" 15 x 6 мм	50	Сумка
701 640 11	"Липучка" 15 x 8 мм	50	Сумка
701 640 12	"Липучка" 22 x 8 мм	50	Сумка
701 640 13	Кольцо из нетканого материала (красный) 22 x 8 мм	150	Сумка
701 640 14	Кольцо из нетканого материала (серый) 15 x 8 мм	150	Сумка
701 640 15	Кольцо из нетканого материала (серый) 15 x 6 мм	150	Сумка
701 640 16	Кольцо из нетканого материала (красный) 15 x 6 мм	150	Сумка
701 640 17	Кольцо из нетканого материала (серый) 22 x 8 мм	150	Сумка
701 640 18	Кольцо из нетканого материала (красный) 15 x 8 мм	150	Сумка

Табл. 1 Спецификация



Рис. 10

ZF Friedrichshafen AG

ZF Services

Obere Weiden 12

97424 Schweinfurt

Германия · Germany

Телефон/Phone +49 9721 47560

Факс/Fax +49 9721 4755000

www.zf.com



MOTION AND MOBILITY