

РЪКОВОДСТВО НА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Почистваща система за електрически контактни повърхности

ЛЕКИ АВТОМОБИЛИ



Copyright © ZF Friedrichshafen AG

Този документ е защитен от Закона за авторското право.

Пълното или частично възпроизвеждане и разпространение на този документ е забранено без разрешението на ZF Friedrichshafen AG.

Нарушителите ще бъдат преследвани според гражданското и наказателното право.

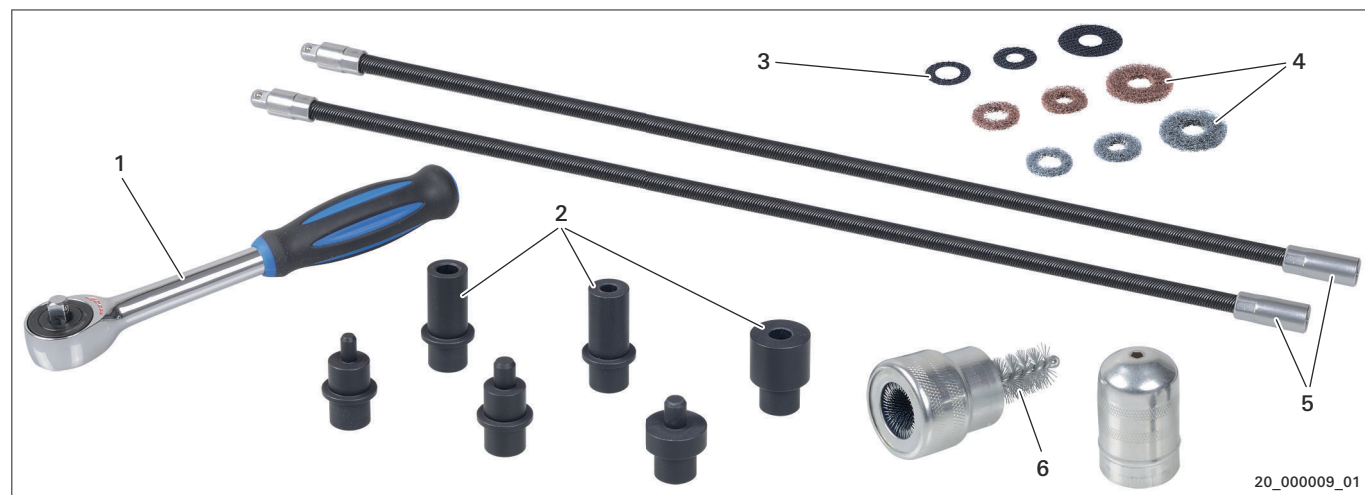
Настоящият документ е превод на немския оригинал.

1	Почистваща система за електрически контактни повърхности	4
1.1	Компоненти на системата за почистване	4
1.2	Сглобяване на инструмента за почистване	5
1.3	Почистване на електрическите контактни повърхности	5
1.3.1	Почистване на полюсите на акумулатора и клемите на полюсите на акумулатора .	6
1.3.2	Почистване на електрическите контактни повърхности	7
1.3.3	Консервиране на винтовите съединения на електрическите контакти	9
1.4	Резервни части и консумативи	9

1 Почистваща система за електрически контактни повърхности

Окисляването и корозия причинят големи преходни съпротивления на електрически контактни повърхности. Със система за почистване, засегнати контактни повърхности могат да бъдат почистени професионално. След почистване преходното съпротивление е по-малко, а електрическите консуматори (напр. стартер) отново разполагат с пълната сила на тока.

1.1 Компоненти на системата за почистване



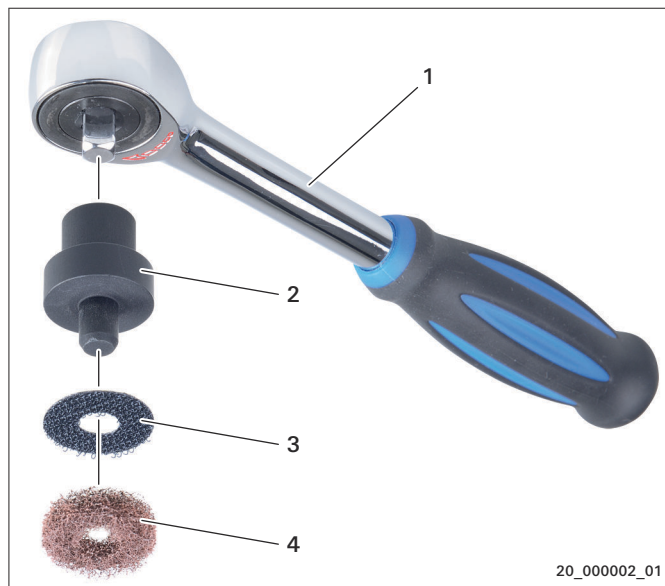
Фиг.1 Компоненти на системата за почистване

- 1 1/4" Тресчотка с въртяща се ръкохватка
- 3 Подложка (самозалепваща)
- 5 1/4" Удължител (гъвкав)

- 2 1/4" Адаптер
- 4 Текстилен пръстен
- 6 Четка за почистване клемите на акумулатора със защитна капачка

1.2 Сглобяване на инструмента за почистване

1. Изберете подходящи адаптер (2), подложка (3) и текстилен пръстен (4).
2. Поставете адаптера (2) върху тресчотката (1).
3. Залепете подложката (3) върху адаптера (2).
4. Закрепете текстилния пръстен (4) върху подложката (3).



Фиг.2 Инструмент за почистване

1.3 Почистване на електрическите контактни повърхности

СЪОБЩЕНИЕ

Възможно е увреждане на покритите повърхности. Ако галваничния защитен слой бъде повреден, металът корозира и се окислява. Електрическото съпротивление се увеличава заради корозията и окисляването.

- ⇒ Изберете подходящия текстилен пръстен в зависимост от повърхностния слой, замърсяването, корозията и окисляването.
- ⇒ Изпълнете внимателно процеса на почистване. Ако е необходимо, повторете няколко пъти, като междувременно проверявате слоя на повърхностите за увреждане.

СЪОБЩЕНИЕ

Възможно е повреждане на винтовото съединение от неправилен въртящ момент на затягане. Разтворител на ръжда, контактен спрей, смазка и др. намаляват триенето в резбата. При затягане на винтовото съединение се превишава предписания момент на затягане.

- ⇒ **Не** използвайте разтворител на ръжда, контактен спрей, смазка и др.
- ⇒ Затегнете винтовите съединения с предписания момент на затягане. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.

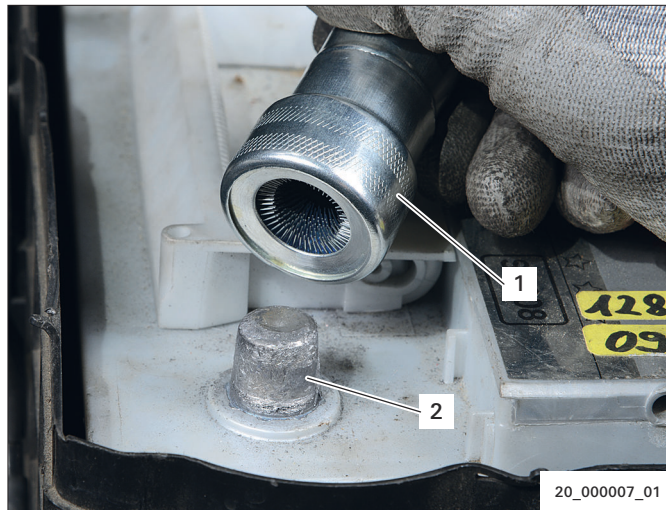


- Използвайте текстилен пръстен (сив) при леки замърсявания и повърхности с покритие (напр. кабелни обувки).
- Текстилен пръстен (червен) при силно замърсяване и повърхности без покритие (напр. точки на масата по купето).

1.3.1 Почистване на полюсите на акумулатора и клемите на полюсите на акумулатора

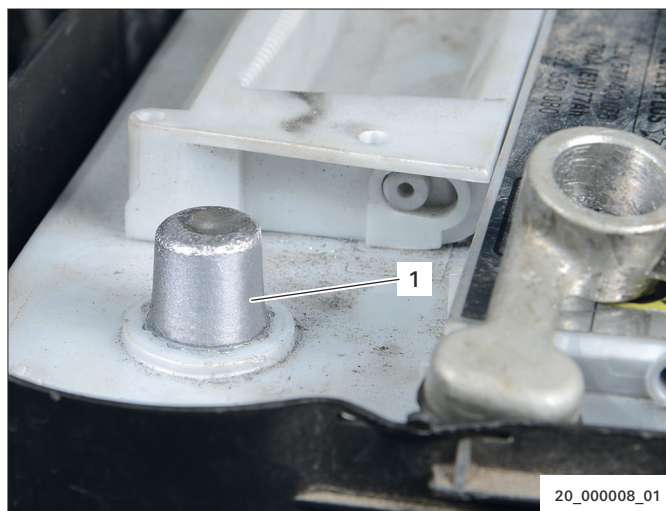
Почистване на полюсите на акумулатора

1. Развийте клемата на полюса на акумулатора и я свалете от полюса на акумулатора (2). Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.
2. Проверете полюсите на акумулатора (2) за корозия и замърсяване.
3. Ако е необходимо, почистете полюсите на акумулатора (2) с четката за почистване на клемите на акумулатора (1).



Фиг.3

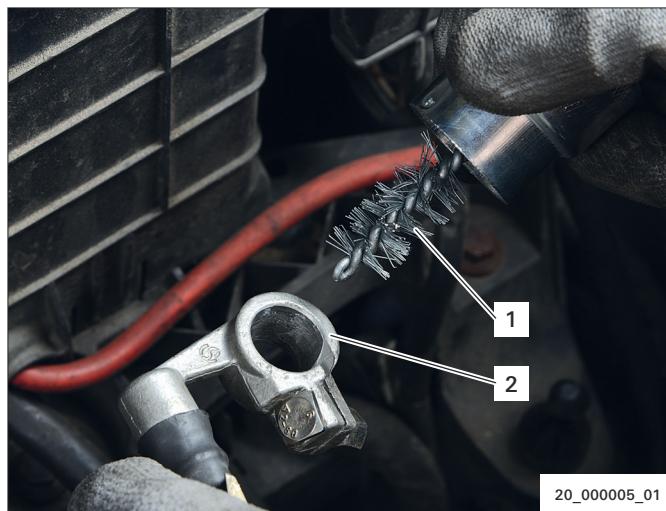
4. Дръжте почистените полюси на акумулатора (1) сухи и обезмаслени. **Не** консервирайте полюсите на акумулатора (1).



Фиг.4

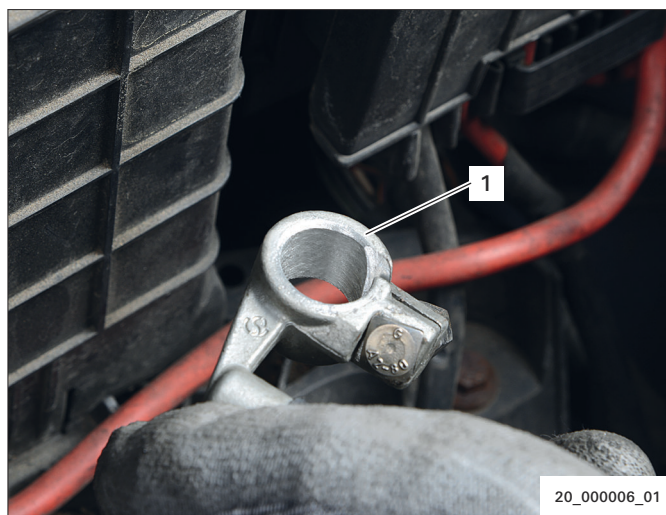
Почистване на клемите на полюсите на акумулатора

5. Проверете клемите на полюсите на акумулатора (2) за корозия и замърсяване.
6. Ако е необходимо, почистете клемите на полюсите на акумулатора (2) с четката за почистване на клемите на акумулатора (1).



Фиг.5

7. Дръжте почистените клеми на полюсите на акумулатора (1) сухи и обезмаслени. **Не** консервирайте клемите на полюсите на акумулатора (1).

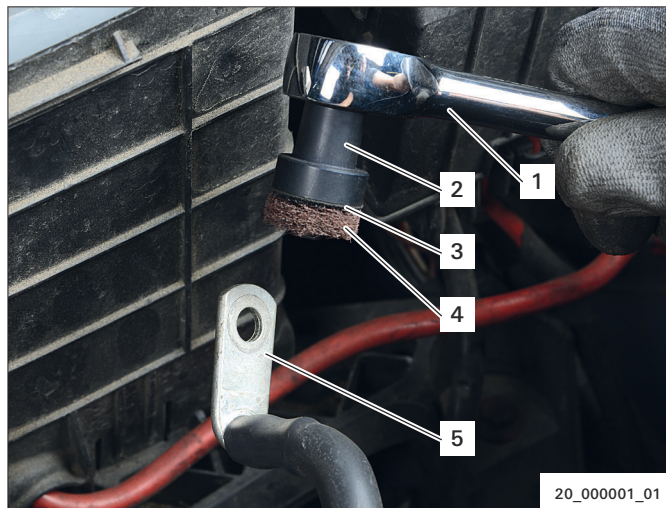


Фиг.6

1.3.2 Почистване на електрическите контактни повърхности

1. Развийте винтовото съединение на електрическия контакт.

2. Проверете електрическите контактни повърхности (5) за корозия, окисляване и замърсяване.

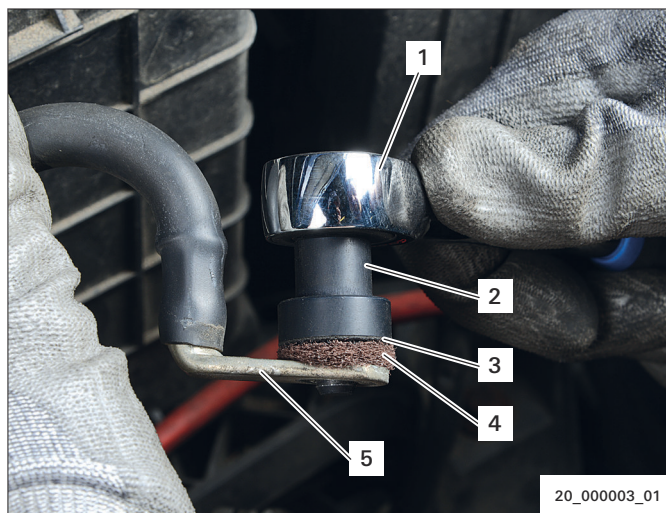


Фиг.7

3. Ако е необходимо почистете електрическите контактни повърхности (5) с подходящия адаптер (2), подложка (3) и текстилен пръстен (4).

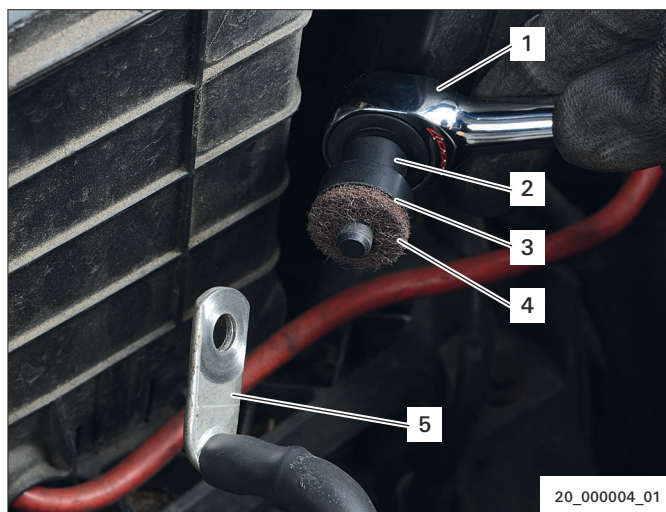


- Използвайте текстилен пръстен (сив) при леки замърсявания и повърхности с покритие (напр. кабелни обувки).
- Текстилен пръстен (червен) при силно замърсяване и повърхности без покритие (напр. точки на масата по купето).



Фиг.8

4. Дръжте електрическите контактни повърхности сухи и обезмаслени.



Фиг.9

5. Затегнете винтовото съединение на електрическия контакт с предписания момент на затягане. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.

6. Консервирайте винтовото съединение на електрическия контакт.
7. Свържете клемите на полюсите на акумулатора и затегнете с предписания момент на затягане. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.

1.3.3 Консервиране на винтовите съединения на електрическите контакти

Консервирането на винтовите съединения на електрическите контакти предотвратява окисляването и корозията.

Предпоставки:

- Електрическите контакти не са повредени.
- Електрическите контакти са чисти и сухи.

1. Затегнете винтовите съединения с предписания момент на затягане. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.
2. Изберете консервиращо средство.
3. Напръскайте отвсякъде винтовото съединение на електрическия контакт с консервиращо средство.



Консервиращо вещество

- Контактни точки с нормална температура (напр. купе): Използвайте консервиращо вещество, което е допустимо за температурната област. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.
- Контактни точки с висока температура (напр. двигател, скоростна кутия): Използвайте консервиращо вещество, което е допустимо за температурната област. Спазвайте характеристиките на производителя на превозното средство.
- Чрез капилярно действие консервиращото вещество попада и в кухините на винтовото съединение.

1.4 Резервни части и консумативи

Ако са необходими резервни части и консумативи, същите могат да бъдат поръчани директно при производителя на системата за почистване.

Technolit® GmbH
Industriestraße 8
36137 Großenlütder
Германия
+49 (0)6648 690
+49 (0)6648 69569
info@technolit.de
www.technolit.de

Почистваща система за електрически контактни повърхности

Арт. № на Technolit	Артикул	Количество	Опакована единица
701 640	Куфар на системата за почистване	1	брой
701 640 01	Адаптер ¼" (къс) за подложка 22 x 8 мм	1	брой
701 640 02	Адаптер ¼" (къс) за подложка 15 x 6 мм	1	брой
701 640 03	Адаптер ¼" (къс) за подложка 15 x 8 мм	1	брой
701 640 04	Адаптер ¼" (къс) за подложка 22 x 8 мм	1	брой
701 640 05	Адаптер ¼" (дълъг) за подложка 15 x 6 мм	1	брой
701 640 06	Адаптер ¼" (дълъг) за подложка 15 x 8 мм	1	брой
701 640 07	Гъвкав удължител ¼"	2	брой
701 640 08	¼" Тресчотка с въртяща се ръкохватка	1	брой
701 640 09	Четка за почистване клемите на акумулатора със защитна капачка	1	брой
701 640 10	Подложка 15 x 6 мм	50	Торба
701 640 11	Подложка 15 x 8 мм	50	Торба
701 640 12	Подложка 22 x 8 мм	50	Торба
701 640 13	Текстилен пръстен (червен) 22 x 8 мм	150	Торба
701 640 14	Текстилен пръстен (сив) 15 x 8 мм	150	Торба
701 640 15	Текстилен пръстен (сив) 15 x 6 мм	150	Торба
701 640 16	Текстилен пръстен (червен) 15 x 6 мм	150	Торба
701 640 17	Текстилен пръстен (сив) 22 x 8 мм	150	Торба
701 640 18	Текстилен пръстен (червен) 15 x 8 мм	150	Торба

Табл. 1 Спецификация



Фиг.10

ZF Friedrichshafen AG

ZF Services

Obere Weiden 12

97424 Schweinfurt

Германия · Germany

Телефон/Phone +49 9721 47560

Факс/Fax +49 9721 4755000

www.zf.com



MOTION AND MOBILITY