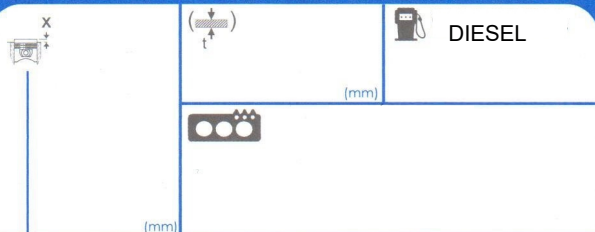


10044000

R010624

ISUZU



c.c. 1951,2369 (cm3) 86 (mm)

1 C190;C240

- 1
- 1) 4 Kpm
 - 2) 8 Kpm
 - 3) 11 Kpm
 - 4) -90°+11 Kpm
 - 5) <>
 - 6) -90°+11 Kpm



1 1000 Km -90°+11 Kpm **RETIGHTENING**

ROUGHNESS



ALUMINIUM ALUMINIO	0.5 / 1.0 µm	2.3 µm MAX
CAST IRON FUNDICIÓN	1.5 / 1.8 µm	3.8 µm MAX

-90° +
-180°

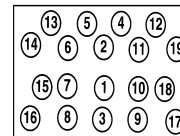
< >

LOOSEN ROT AND TIGHTEN BOLT BY BOLT RESPECTING THE SPECIFIED TORQUE AND ORDER
AJUSTAR ROT Y APRIETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS
AJUSTAR TODOS LOS TORNILLOS
RUN THE ENGINE UNTIL TOTAL OPENING OF THE THERMOSTAT
LET THE ENGINE COOL DOWN FOR 4 HOURS (WITH OPEN BONNET)
OPEN THE CAP OF THE EXPANSION TANK OF THE WATER COOLING CIRCUIT
ROTAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERNOSTATO
DEJAR ENFRIAR EL MOTOR CUATRO HORAS (CAPOT ABIERTO)
ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN

- 1
- 1) 29 lbf
 - 2) 58 lbf
 - 3) 80 lbf
 - 4) -90°+80 lbf
 - 5) <>
 - 6) -90°+80 lbf



1 1000 Km -90°+80 lbf **RETIGHTENING**



TORQUE SEQUENCE

AJUSA IS NOT RESPONSIBLE FOR ANY UPGRADE AFTER THIS DOCUMENT HAD BEEN PRINTED. FOR MORE INFO, PLEASE SCAN THIS QR CODE OR VISIT OUR WEBSITE www.qjusa.es

AJUSA NO SE RESPONSABILIZA DE CUALQUIER ACTUALIZACIÓN POSTERIOR A LA IMPRESIÓN DE ESTE DOCUMENTO. PARA MAYOR INFORMACIÓN CAPTURE CON SU SMARTPHONE EL SIGUIENTE CÓDIGO QR O VISITE NUESTRA PÁGINA WEB www.qjusa.es

