

128

INFORME TÉCNICO

Recomendaciones para el
montaje del juego de juntas
de compresor referencia
BC00005



01 composición

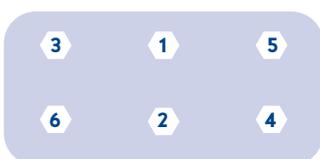


- 01. Tapa de válvulas
- 02. Junta superior soporte de válvulas | ref. 01826300
- 03. Placa de válvula laminar de escape | ref. 01826700
- 04. Soporte de válvulas
- 05. Junta inferior de placa de válvulas | ref. 01826200
- 06. Soporte de válvulas inferior
- 07. Pines centradores
- 08. Placa de válvulas de admisión | ref. 01826400
- 09. Soporte de válvula de admisión
- 10. Junta de culata | ref. 01826100
- 11. Bloque compresor
- 12. Tapa de cigueñal
- 13. Junta tórica | ref. 16110100
- 14. Junta tórica | ref. 16510800
- 15. Junta de tapa de cárter | ref. 01822600
- 16. Tapa de cárter

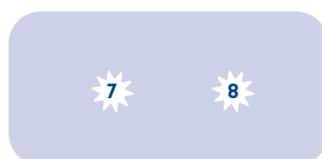
02 recomendaciones

- **Desmontar** todas las piezas del compresor y **limpiarlas** con un disolvente anticorrosivo.
- Comprobar la **longitud** de los tornillos.
- **Limpiar** todos los alojamientos y **reparar** las roscas dañadas.
- Para evitar posibles problemas y un apriete incorrecto, **evite el uso de cualquier tipo de adhesivo** en los tornillos.
- Posicionar las válvulas de admisión y de escape, y **lubricar** la zona.
- **Evitar doblar o manipular** en exceso las láminas flexibles de las válvulas.
- En caso de que el **soporte de válvulas este deformado**, es necesario sustituirlo.
- Las **juntas tóricas deben ser remplazadas** por unas nuevas.
- Al instalar las juntas tóricas, estas **deben ser lubricadas** para asegurar la estanqueidad.
- **No reutilizar** la junta de culata en ningún caso una vez apretada.

03 par de apriete



1º 20 ± 2 Nm
2º 35 ± 2 Nm



3º 10 ± 2 Nm



Para más información sobre la reparación del compresor, visite nuestro **canal de YouTube**, a través del código QR de la etiqueta del producto, o a través de nuestra **app Ajusa Mobile**.