154

INFORME TÉCNICO

Montaje de la junta de tapa de culata 11121600

01 introducción

Es importante realizar un correcto montaje de la junta de tapa con referencia 11121600, que monta principalmente en motores PSA de 16 válvulas, para **garantizar la estanqueidad** de la tapa de culata.

Un montaje inadecuado puede provocar roturas o deformaciones en la junta, lo que podría causar **fugas de aceite**, comprometiendo el rendimiento y la fiabilidad del motor.

Junta de tapa 11121600

02 causa de fallo

Este tipo de juntas combina dos tipos de plásticos:

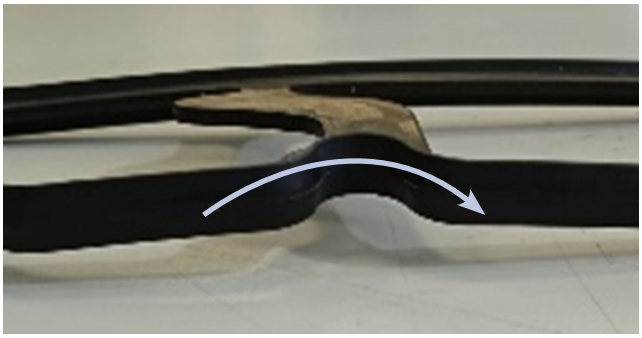
01 | **Plástico rígido PA**, que le aporta la estructura rígida a la junta.

02 | **Material elastómero ACM**, que es el que se encarga de sellar la superficie.

Si se excede en el apriete el material rígido puede llegar a convarse haciendo que la **junta se deforme**, y pueda así mismo causar roturas en sus puntos más críticos. Esto provoca una deficiencia de sellado en el elastómero y por tanto en **pérdidas de aceite**.

Tapa de culata OEM: 0248.S0

Posibles fallos en la junta



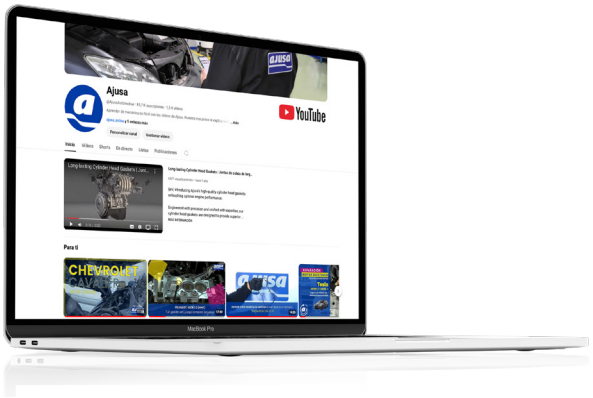
03 consideraciones previas

Antes de montar la junta es importante tener en cuanta una serie de consideraciones.

01 | Comprobar que la aplicación es correcta. Debemos **verificar la compatibilidad de la junta** con la tapa y motor del vehículo donde se va a montar. Para ello, consulta nuestro **catálogo online**.

02 | Revisión de la tapa de culata y de la culata. Antes de instalar la nueva junta es importante comprobar que las **superficies de contacto** se encuentran en **buenas condiciones**, sin deformaciones o grietas.

03 | **Limpieza de las superficies** de contacto. Es importante retirar los restos de la junta anterior, suciedad y aceite antes de montar la nueva junta.



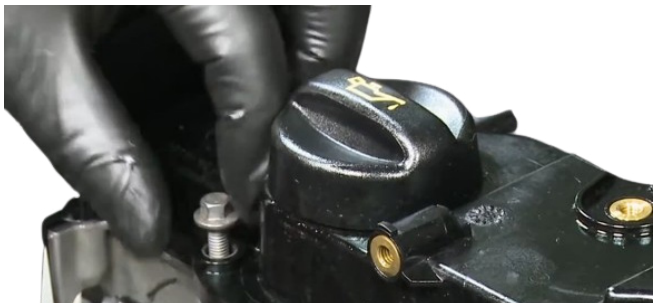
Escanea el código QR y accede al vídeo tutorial del **montaje completo** en nuestro **canal de Youtube**.
Si tienes cualquier duda, ¡escríbemos en comentarios!

04 montaje

A continuación se detallan una serie de pasos para la realización del correcto montaje de la junta de tapa:

01 | **Alineamos y colocamos** la junta en su alojamiento de la tapa con ayuda de las pestañas.

02 | Con precaución, colocamos la tapa en el motor. **No se debe aplicar** ningún tipo de sellante.



03 | Colocamos los tornillos y realizamos un **apriete en cruz de 13 Nm** siguiendo la secuencia de la imagen de arriba.