

91

# INFORME TÉCNICO

Mejora de diseño en junta  
de cárter 14070700 para  
motores Honda



## MOTIVO

Informar a los clientes acerca de la **mejora en el diseño de esta junta de cárter** implementada por Ajusa a raíz de sus necesidades funcionales.

## DESARROLLO

Los modelos Honda mencionados en la siguiente tabla cuentan con un **cárter fabricado en lámina de acero** de un bajo espesor. Esto hace que en la zona de unión con el **bloque motor** cuente con un suplemento en forma de lámina metálica, que le confiere mayor espesor. Esta aporta una mayor rigidez en dicha zona donde se genera la presión de cierre mediante los tornillos.

| MARCA | MODELO      | CILINDRADA cm <sup>3</sup> | TIPO MOTOR                        |
|-------|-------------|----------------------------|-----------------------------------|
| HONDA | CIVIC       | 1396                       | D14Z1, D14Z2                      |
|       |             | 1493                       | D15Z3, D15Z6, D15Z8               |
|       | CIVIC / CRX | 1590                       | D16Y2, D16Y5, D16Y6, D16Y7, D16Y8 |

Por otro lado, este cuenta con unos **resaltos estampados** que actúan como limitadores de presión, para evitar la rotura de la junta.

Debido a las vibraciones del motor, dilataciones por cambios de temperatura, posibles desmontajes y reaprietes, el **cárter tiende a deteriorarse**, perdiendo la planitud de la superficie de sellado y reduciéndose la altura de los limitadores de presión.



Detalle de los **limitadores de presión** en un cárter nuevo



Detalle de los **limitadores de presión** en un cárter usado

Cuando existe una altura inferior de los resaltos y realizamos el **procedimiento de apriete** del cárter, éste no quedará limitado, generándose un sobreapriete que provocará el **agrietamiento de la junta**.

En este estado de deterioro, si se instala una nueva junta con el diseño original, se agrietará por sobrepresión durante el apriete o durante los primeros kilómetros de funcionamiento.

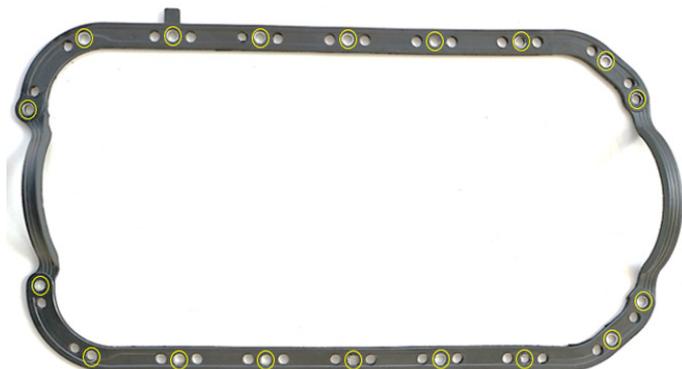
|                                | Cárter en buenas condiciones | Cárter en malas condiciones |
|--------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Junta sin limitador de presión |                              |                             |
| Junta con limitador de presión |                              |                             |
|                                | <b>Limitador</b>             | <b>Limitador</b>            |

## Solución Ajusa

Para solucionar el problema anterior, existen dos posibilidades.

- La **primera** es la más obvia y a la vez la más cara, instalar un **cárter nuevo**.
- La **segunda** opción sería instalar nuestra **nueva junta mejorada**, que viene dotada con un refuerzo metálico en los todos los pasos de tornillo. Este limita la presión de cierre desde la propia junta y no desde el cárter, y por lo tanto evita que la junta termine por agrietarse en el procedimiento de apriete.

Esta **junta mejorada** es aplicable tanto para cárteres nuevos como para usados.



## MONTAJE

En el caso de esta junta cobra especial importancia el **proceso de montaje**:

- **Limpieza:** retirar los restos de sellante y de la junta que hayan podido quedar adheridos. Prestar especial atención a los limitadores que hayan podido quedar encastrados en el cárter.
- **Sellante:** se debe aplicar una pequeña cantidad en ambos puentes tal como indica la imagen de la derecha
- **Apriete:** el apriete se debe realizar en 2 etapas para evitar la deformación del cárter y/o la rotura de la junta:

**1ª etapa:** 6 Nm | **2ª etapa:** 12 Nm

