

INFORME TÉCNICO

Identificación espesor en
junta de culata 101208X0
según marca sobre la junta

MOTIVO

Indicar al cliente otro método para **identificar el espesor de la junta** diferente al típico de las muescas.

DESARROLLO

La referencia de junta de culata **10120800/10/20/30** monta en **motores 2.8** de diversos fabricantes de vehículos industriales, entre ellos Iveco, Renault, Citroen etc.

Todos los mecánicos y rectificadores saben que los fabricantes normalmente **ofrecemos varios espesores distintos** de la misma junta de culata para motores diésel.

En esta referencia en concreto, el sistema de marcado por muescas no es utilizado y es sustituido por un **método numérico**, donde se indica el **espesor** de la junta directamente **grabado** sobre ella.

El problema se encuentra a la hora de identificar dicho número, ya que tras haber estado

montada la junta original durante mucho tiempo es posible que ese número haya **perdido legibilidad** o no se encuentre con facilidad, por ello, a continuación, se exponen una serie de pautas para encontrar y facilitar en el taller esta tarea.

Primeramente, se deberá limpiar la junta de culata para evitar cualquier resto de aceite o sustancia.

A continuación, por la cara **top / alto** localizar en la **parte central izquierda la siguiente marca** tal y como se muestra en la imagen.



Para la **junta Ajusa**, esta indicación se encontrará en la **esquina inferior izquierda**.



En esta marca indicará el espesor que tiene la junta. Esto nos ayudará a **seleccionar la junta Ajusa correcta**.

REFERENCIA POR ESPESOR			
ESPESOR	REF. OE FIAT/IVECO	REF. OE CITROEN/PEUGEOT	REF. AJUSA
1.20 mm	99432354	0209.0A	10120800
1.30 mm	99432353	0209.0C	10120810
1.40 mm	99460983	0209.0E	10120820
1.50 mm	99458402	0209.0F	10120830

SOBREPASAMIENTO

En caso de **no ser posible la lectura del espesor**, será necesario **medir el sobrepasamiento** de los pistones sobre el plano del bloque motor, como indicamos en detalle en nuestro TIP 26 “espesor de junta de culata según sobrepasamiento del pistón”:

<https://back.ajusa.es//archivos/ajusatips/sobrepasamiento-piston-junta-culata.pdf>

Según las medidas obtenidas deberemos seleccionar la junta correspondiente de la siguiente tabla:

ESPESOR SEGÚN SOBREPASAMIENTO			
ESPESOR	MEDIDA INFERIOR (mm)	MEDIDA SUPERIOR (mm)	REF. AJUSA
1.20 mm	0.40	0.50	10120800
1.30 mm	0.51	0.60	10120810
1.40 mm	0.61	0.70	10120820
1.50 mm	0.71	0.80	10120830