

## SCHEDA TECNICA

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Ajulock è un prodotto anaerobico monocomponente, indicato per parti metalliche filettate, come dadi e bulloni, e per prevenire gli allentamenti dovuti a urti e vibrazioni. Il prodotto polimerizza spontaneamente e rapidamente quando si trova in assenza d'aria all'interno di superfici metalliche con poco gioco. Alta resistenza a corrosione, acqua, oli, idrocarburi, gas e a molti agenti chimici. Per impianti industriali e civili.

### PROPRIETÀ DEL MATERIALE NON POLIMERIZZATO

**Natura:** Resina Metacrilica Anaerobica

**Applicazioni:** Frenafiletti

**Colore:** Grigio

**Resistencia mecánica:** media

**Viscosità (25° C) Brookfield (20 rpm):** 2.000 - 4.000 mPa.s

**Gravità specifica (g/ml):** 1,06

**Punto di infiammabilità:** >100°C

**Stoccaggio del prodotto:** In un luogo fresco e asciutto

**Conservabilità:** 16 mesi a una temperatura compresa tra +5°C e +28°C

### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

**Gestione del tempo di polimerizzazione:** (tempo di polimerizzazione iniziale M10 x 20 - h 0,8 mm)

**Ottone:** 3 - 5 minuti

**Zinco:** 10 - 15 minuti

**Acciaio:** 15 - 25 minuti

**Coppia di spunto ISO-10964:** 18 - 25 Nm

**Coppia prevalente ISO-10964:** 8 - 15 Nm

**Tempo di polimerizzazione funzionale:** 3 - 6 ore

**Tempo di polimerizzazione completo:** 12 - 24 horas

**Intervallo di temperatura:** -50°C + 180°C

**Riempitura Massima:** 0,25 mm

I dati tecnici fanno riferimento a test effettuati conformemente alla ISO 10964 su dadi e bulloni di zinco M10 x 20 qualità 8.8 (bullone 0,8 h) a 25°C. Coppia di spunto dopo 24 ore.

### INFORMAZIONI SULLA POLIMERIZZAZIONE

Il tempo di polimerizzazione dipende da vari fattori: tipo di metalli e dimensioni della riempitura. Il grafico riportato a continuazione mostra la resistenza sviluppata nel tempo da alcuni tipi di metalli. I diversi materiali sono stati testati conformemente alla ISO 10964. L'intervallo di temperatura adeguato per la polimerizzazione è da +20°C a +25°C. Temperature basse, comprese tra +5°C e +20°C, allungano il tempo di polimerizzazione, mentre temperature più alte lo riducono.

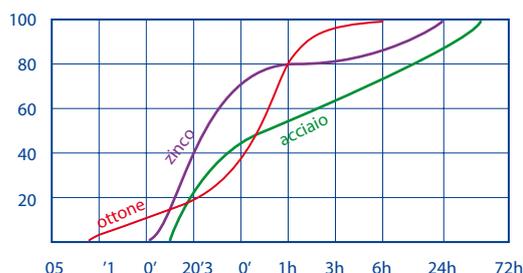
## SCHEDA TECNICA

### RESISTENZA CHIMICA

	T°C	100 ore	500 ore	1000 ore
Acqua/Glicole	85	100	95	95
Fluido Freni	22	100	100	100
Olio Motore	125	100	95	95
Acetone	22	100	100	95
Benzina	22	105	100	105

Tipo di test ISO 10964 (testato a 22°C)

% di coppia di spunto dopo l'immersione (pre-coppia 5 N.m).



### ISTRUZIONI D'USO

Questo prodotto non è indicato per accoppiamenti metallo-plastica e in circuiti d'ossigeno, nonché per la sigillatura di prodotti o sistemi basici con presenza di acidi fortemente ossidanti. Utilizzare solo su filettature metalliche standard. La superficie deve essere pulita e priva di grasso. A tale fine, utilizzare il prodotto sgrassante Ajulock. Applicare il prodotto in modo che riempia completamente i giri di filetto (parti maschio e femmina), assemblare le parti e serrare a fondo. Una chiusura blanda e superficiale può causare perdite nel tempo. Non aprire o regolare le parti dopo il serraggio. Per consentire al sigillante di Ajulock di agire durante il tempo completo di polimerizzazione, attendere 24 ore prima di mettere in funzione il sistema. In caso di serie, bloccare il giunto con uno stringitubo, per evitare di rompere la pellicola in via di formazione. In caso di superfici passive e/o basse temperature, si può ottenere una polimerizzazione veloce utilizzando l'attivatore Ajulock. Consultare le MSDS prima dell'uso.

### INFORMAZIONI GENERALI

I dati contenuti in questo documento sono forniti a titolo informativo ma non costituiscono specifica di fornitura anche se sono considerati affidabili in quanto prodotti nei nostri laboratori. Ajusa garantisce la costanza qualitativa in relazione alle proprie specifiche tecniche. Non possiamo assumerci la responsabilità di risultati ottenuti da terzi dove i metodi di lavoro non sono sotto il nostro diretto controllo. È responsabilità dell'utilizzatore verificare la validità delle caratteristiche del prodotto in relazione alle sue necessità produttive e di adottare tutte le necessarie misure per la protezione delle persone e delle cose dalle situazioni che si possono verificare con la messa in opera del prodotto. Ajusa non riconosce nessuna esplicita e/o tacita responsabilità, per danni di qualsiasi genere, accidentali o derivanti dall'uso non appropriato del prodotto, compreso la perdita di profitti.