

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

OPIS PRODUKTU

Ajulock jest jednoskładnikowym produktem anaerobowym przeznaczonym do gwintowanych części metalowych, takich jak nakrętki, śruby oraz zabezpieczającym przed poluzowaniem się przez wstrząsy i wibracje. Produkt utwardza się samoistnie i szybko, gdy jest zamknięty i przy braku powietrza między ściśle przylegającymi powierzchniami metalowymi. Wysoka odporność na korozję, wodę, olej, gaz i wiele czynników chemicznych. Do zakładów przemysłowych i prywatnych.

WŁAŚCIWOŚCI NIEUTWARDZONEGO MATERIAŁU

RODZAJ: Metakrylowa Żywica Anaerobowa

ZASTOSOWANIE: Środek do zabezpieczenia gwintów

WYTRZYMAŁOŚĆ: Średnia

KOLOR: Szara ciecz

LEPKOŚĆ 25°C (Brookfield 20 obr./min.): 2.000 - 4.000 mPa.s Tiksotropowy

GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA (g/ml): 1,06

TEMPERATURA ZAPŁONU: >100°C

OKRES PRZECHOWYWANIA: 16 miesięcy w temperaturze +5 °C do +28 °C.

PRZECHOWYWANIE PRODUKTU: Chłodne i suche miejsce

CECHY UTWARDZONEGO PRODUKTU

CZAS UTWARDZANIA: (początkowy czas utwardzania M10 x 20 - h 0,8 mm)

MOSIĄDZ: 3-5 minut

CYNK: 10-15 minut

Stal: 10-20 minut

MOMENT ZRYWAJĄCY ISO-10964: 18-25 N.m

MOMENT OBROTOWY ISO-10964: 8-15 N.m

FUNKCJONALNY CZAS UTWARDZANIA: 3-6 godzin

CZAS PEŁNEGO UTWARDZENIA: 12-24 godziny

ZAKRES TEMPERATUR: -50°C +180°C

MAKSYMALNE WYPEŁNIENIE SZCZELIN: 0,25 mm

Dane techniczne odnoszą się do badania zgodnie z ISO 10964 on M10 x 20 gły 8.8 ocynkowanej nakrętki i śruby (śruba 0,8 h) - przy 25°C. Moment zrywający po 24 godzinach

INFORMACJE O POLIMERYZACJI

Czas utwardzania zależy od głównych czynników: rodzaj metalu i wymiaru wypełnienia szczeliny.

Poniższy wykres przedstawia zmieniającą się w czasie wytrzymałość na pewnym rodzaju metalu. Różne materiały zostały przetestowane zgodnie z normą ISO 10964. Odpowiedni zakres temperatur utwardzania wynosi od +20°C do +25°C. Niska temperatura od +5°C do +20°C wydłuża czas utwardzania, wyższa temperatura skraca czas polimeryzacji.

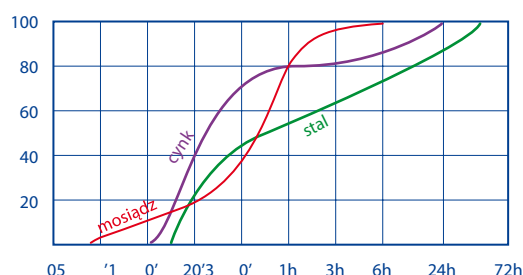
KARTA DANYCH TECHNICZNYCH

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Woda / Glikol	85	115	120	120
Płyn hamulcowy	22	110	115	120
Olej silnikowy	125	100	110	110
Aceton	22	100	100	95
Benzyna	22	105	100	100

Metoda testowa ISO 10964 | (testowana w 22°C)

Moment rozruchowy % po zanurzeniu (wstępny moment obrotowy 5 N.m).



INSTRUKCJA OBSŁUGI

Produkt ten nie jest odpowiedni do złączy metalowo-plastikowych i instalacji tlenowych, jak również do uszczelniania produktów podstawowych lub układów z silnymi kwasami utleniającymi. Stosować tylko do standardowych gwintów metalowych. Powierzchnia musi być czysta i wolna od tłuszczu. W tym celu należy użyć produktu odtłuszczającego. Nałożyć produkt, aby całkowicie wypełnić lukę (części męskie i żeńskie), zmontować części i całkowicie zamknąć. Niedokładne lub powierzchowne zamknięcie może z czasem powodować wycieki. Nie otwierać, ani nie regulować części po dokręceniu. Przed uruchomieniem system należy odczekać 24 godziny, aby umożliwić całkowite utwardzenie uszczelnacza Selon. W przypadku serii, należy zablokować złącza kluczem do rur, aby uniknąć zerwania poprzedniej folii w procesie formowania. W przypadku powierzchni pasywnych i/lub niskich temperatur szybkie utwardzanie można uzyskać przy użyciu aktywatora Selon 7300. Przed użyciem zapoznaj się z kartą charakterystyki (MSDS).

INFORMACJE OGÓLNE

Dane zawarte w tym dokumencie mają charakter informacyjny, ale nie stanowią konkretnej oferty technicznej, mimo że są uznawane za istotne w naszych laboratoriach. Ajusa zapewnia odpowiednią jakość w stosunku do naszych własnych specyfikacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za wyniki uzyskane przez osoby trzecie, jeżeli metody badań i prace nie są przeprowadzane pod naszym bezpośrednim nadzorem. Obowiązkiem użytkownika jest sprawdzenie ważności właściwości produktu w odniesieniu do jego zastosowania i potrzeb produkcyjnych oraz podjęcie wszelkich niezbędnych środków w celu ochrony użytkowników końcowych i przedmiotów przed sytuacjami, które mogą wystąpić podczas użytkowania i/lub stosowania produktu. Ajusa w sposób wyraźny lub dorozumiany zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za szkody wszelkiego rodzaju, przypadkowe lub wynikłe z niewłaściwego użytkowania produktu Ajulock, w tym za straty ekonomiczne.