

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Ajulock-это продукт с одним анаэробным компонентом, подходящий для герметизации обработанных металлических поверхностей, таких как гайки и болты, а также предотвращение их потери в следствие ударов и вибраций. Продукт быстро затвердевает самопроизвольно, если его поместить между металлическими поверхностями с небольшим зазором без воздуха, который необходимо заполнить. Высокая устойчивость к коррозии, воде, воздуху, маслам, углеводородам, газу и многим химическим веществам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЖИДКОГО ПРОДУКТА (НЕЗАТВЕРДЕВШЕГО)

Действующее вещество: анаэробная метакриловая смола.

Применение: фиксатор резьбовых соединений

Цвет: серый

Механическое сопротивление: среднее

Вязкость (25° C) по Брукфилду (20 об / мин): 2.000 / 4.000 мПа · с

Удельная плотность (г/мл): 1,06.

Точка возгорания: >100°C

Хранение продукта: прохладное и сухое место

Срок полезного использования: 24 месяца при комнатной температуре от 5 до 28°C

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Время отвердевания для манипуляции: 10 - 20 минут

Латунь: 3-5 минут **Цинк:** 10 - 15 минут **Сталь:** 15 - 25 минут

Разрывной момент (согласно ISO 10964): 18-25 Нм

Преобладающий крутящий момент (согласно ISO 10964): 8-15 Нм

Функциональное время отверждения: От 3 до 6 часов

Общее время отверждения: От 12 до 24 часов

Диапазон температур: -50 ° C + 180°C

Максимальный зазор для заполнения: 0,25 mm

Технические данные предоставлены в результате проведенных испытаний в соответствии с ISO 10964, используя M10x20, качество 8.8 с оцинкованными гайками и болтами и при температуре окружающей среды 25°C. Разрывной момент после ожидания в течение 24 часов. аса.

ИНФОРМАЦИЯ О ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Время отверждения зависит от многих факторов: типа металла, размеров заполняемого зазора или температуры окружающей среды. Более низкая температура означает более длительное время отверждения. На приведенном ниже графике показано усилие, достигаемое с течением времени, и в зависимости от типа металла. Были протестированы различные материалы в соответствии с ISO 10964. Правильный диапазон температуры отверждения составляет от +20° C до + 25° C. Температура ниже + 20°C, то есть от +5°C до +20°C, увеличивают время отверждения, а более высокие температуры сокращают время отверждения.

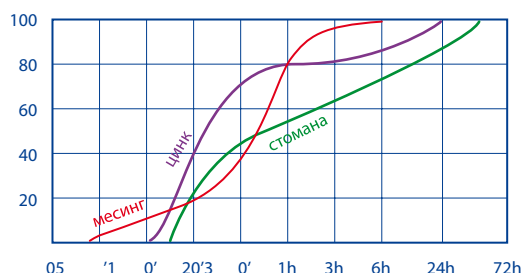
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

	T°C	100 h	500 h	1000 h
Вода/Гликол	85	115	120	120
Спиратна	22	110	115	120
Машинно	125	100	110	110
Ацетон	22	100	100	95
Бензин	22	105	100	100

Метод на изпитване ISO 10964 (изпитано при 22°C)

Момент на отцепване в % след потапяне (предварително отцепване 5 N.m).



ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Этот продукт не подходит для соединений между пластиком и металлом и в присутствии кислорода, а также для систем или основных продуктов в присутствии сильных окисляющих кислот. Использовать исключительно на стандартной металлической резьбе. Поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Для этого используйте обезжиривающие средства. Нанесите продукт, чтобы полностью заполнить зазор между охватываемой и охватывающей частью, собрать обе части и полностью закрыть зазор. Неплотное или поверхностное соединение может вызвать утечки через некоторое время. Не открывайте и не регулируйте детали после затяжки; если вы это сделаете, вам придется удалить нанесенный продукт и повторно нанести его. Перед запуском двигателя подождите

24 часа, чтобы герметик Ajulock полностью затвердел. В случае применения на неподвижных поверхностях и/или при низких температурах можно использовать активатор для ускорения времени отверждения.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данные, содержащиеся в этом документе, предназначены для информационных целей, но не являются конкретными техническими данными, независимо от того, что считаются актуальными в наших лабораториях. Ajusa гарантирует качество, соответствующее нашим собственным требованиям. Мы не несем ответственности за результаты, полученные третьими сторонами, если мы не контролируем непосредственно выполняемые методы тестирования и работы. Вы несете ответственность за проверку достоверности характеристик продукта в соответствии с вашими потребностями в использовании и производстве и за принятие всех необходимых мер для защиты конечных пользователей и объектов от ситуаций, которые могут возникнуть во время использования и/или применения продукта. Ajusa не берет на себя ответственность за любой ущерб, случайный или возникший в результате неправильного использования продукта Ajulock, включая любые экономические убытки.