



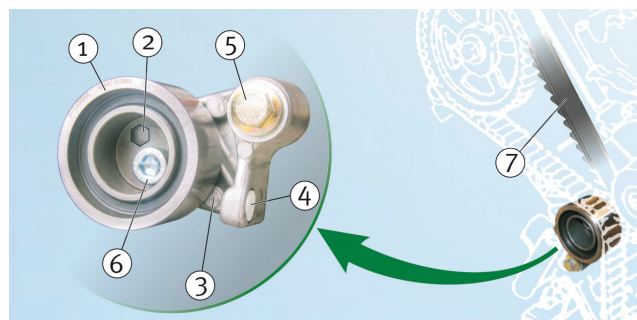
SERVICE INFO – INA 0034



Napínací kladka 531 0377 10

– důležité pokyny pro správnou montáž

Výrobci:	Landrover, MG, Rover
Modely:	
Landrover:	Freelander
MG:	ZS 180, ZT 160, ZT 180, ZT 190
Rover:	45, 75, 800
Motory:	2.0 V6, 2.5 V6 (KV6)
Obj. č.:	531 0377 10
OE č.:	LHB 101630
Odpovídající Set/KIT:	530 0348 09 (SET) 530 0348 10 (KIT)



Obrázek 1: Napínací kladka 531 0377 10 a montážní situace

Legenda k obrázku 1:

1. Excentr – napínací kladka
2. Šestihranný otvor v excentru
3. Základní nosná deska
4. Kontaktní plocha hydraulického tlumiče
5. Šroub pro upevnění na motoru
6. Šroub pro upevnění kladky
7. Měřicí bod pro měření frekvence

Důležité!

Povšimněte si, že kladka (1) je předem namontována na základní nosné desce (3) s utahovacím momentem 10 Nm. Proto musí být po montáži řemene zajištěna utažením upevňovacího šroubu (6). Použití napínací kladky bez správného postupu montáže může vést k poškození motoru

Práce předcházející a následující tento pracovní postup převezměte prosím z dokumentace výrobce vozidla. Tento návod obsahuje pouze výměnu napínací kladky a nastavení napnutí ozubeného řemene

Technické návody pro opravy a výměnu ozubeného řemene byly doposud většinou neúplné.

Všeobecně existují dvě metody pro správnou montáž nové napínací kladky:

1. Pomocí měřiče frekvence
2. Bez měřiče frekvence

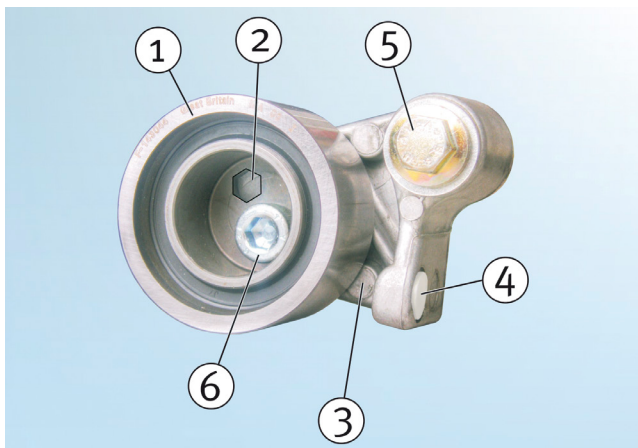
Doporučujeme první metodu.

Předpokladem pro ni je použití frekvenčního měřiče, např. Clavis Belt Tension Meter Type 6 -> www.clavis.co.uk

Metoda 1 (s měřičem frekvence):

1. Napínací kladku namontujte na motor pomocí šroubu (5) (49 Nm) tak, aby kontaktní plocha (4) byla ve styku s tlačnou tyčkou tlumiče.
2. Ozubený řemen nasadte počínaje klikovou hřídelí proti směru hodinových ručiček.
3. Kladku pootočte pomocí šestihranného otvoru (2) v excentru Inbus klíčem 8 mm ve směru k ozubenému řemenu.
4. Senzor měřiče frekvence přiložte k měřicímu bodu (7).
5. Klepněte na ozubený řemen, aby začal vibrovat. Na měřicím přístroji odečtěte frekvenci. Musí ležet mezi 75 a 83 Hz.
6. Napnutí ozubeného řemene korigujte pomocí excentru tak dlouho, až se dosáhne této hodnoty frekvence.
7. Napínací kladku dotáhněte šroubem (6) (45-50 Nm). Při utahování dbejte na to, aby se napínací kladka nepootočila.
8. Poté ještě jednou překontrolujte napnutí řemene (viz bod 5).

INA 0034



Obrázek 2: Napínací kladka 531 0377 10

Metoda 2 (bez měřiče frekvence):

Níže uvedený pracovní postup doporučujeme provádět dvěma pracovníky.

1. Tlačná tyčka hydraulického tlumiče musí být zajištěna pojistným kolíkem (průměr 1,5 mm) v tělese tlumiče.
2. Novou napínací kladku namontujte šroubem (5) na blok motoru tak, aby se kontaktní plocha (4) tlačné tyčky tlumiče dostala do kontaktu. Uťahovací moment 49 Nm.
3. Nasadte ozubený řemen počínaje klikovou hřídelí proti směru hodinových ručiček.
4. Do šestihranného otvoru (2) v excentru vložte Inbus klíč 8 mm s dlouhou pákou. Pomocí druhého Inbus klíče 8 mm uvolněte šroub (6) napínací kladky (1) tak, aby bylo možné kladkou pootáčet.
5. Nyní pomocí Inbus klíče v šestihranném otvoru (2) pomalu otáčejte proti směru hodinových ručiček. Tím napínáte ozubený řemen a kontaktní ploška (4) napínací kladky/základové desky se pohybuje proti tlačné tyčce hydraulického tlumiče.
6. Řemen napněte tak, až se uvolní pojistný kolík v tlumiči. Napínací kladka (1) se přitom nesmí pootočit přes středový bod.
7. Nyní přitáhněte šroub (6) napínací kladky (1). Kladka se přitom nesmí pootočit.
8. Počkejte dvě minuty, aby měl hydraulický tlumič dostatek času se usadit. Potom ještě jednou překontrolujte, zda pojistný kolík stále ještě volně sedí v tělese tlumiče. Pokud tomu tak není, je nutné opakovat kroky 4) až 8).
9. Pokud je pojistný kolík v tělese volný, dotáhněte šroub (6) napínací kladky (1) uťahovacím momentem mezi 40 a 50 Nm. Dbejte na to, aby se přitom kladka nepootočila.
10. Ještě jednou překontrolujte, zda je pojistný kolík volný. Pokud ne, opakujte kroky 4) až 9).

Mimo jednotlivě dodávaných napínacích kladek 531 0377 10 můžete u Schaeffler Automotive Aftermarket objednat také příslušný SET nebo KIT, který obsahuje veškeré potřebné komponenty pro výměnu rozvodového řemene.

Legenda k obrázku 2:

1. Excentr – napínací kladka
2. Šestihranný otvor v excentru
3. Základní nosná deska
4. Kontaktní plocha hydraulického tlumiče
5. Šroub pro upevnění na motoru
6. Šroub pro upevnění kladky



Obrázek 3: SET 530 0348 09



Obrázek 4: KIT 530 0348 10

Dbejte na pokyny výrobce vozidla!

INA 0034

Schaeffler REXPExpert tým Česká republika a Slovensko
Schaeffler CZ, s.r.o.

www.repxpert.cz, repxpert.cz@schaeffler.com

REXPExpert portál (registrace, nefunkční heslo) +420 267 298 606 (CZ)

Montáž, servis produktů Schaeffler +420 602 240 554 (CZ)

SCHAEFFLER

REXPExpert