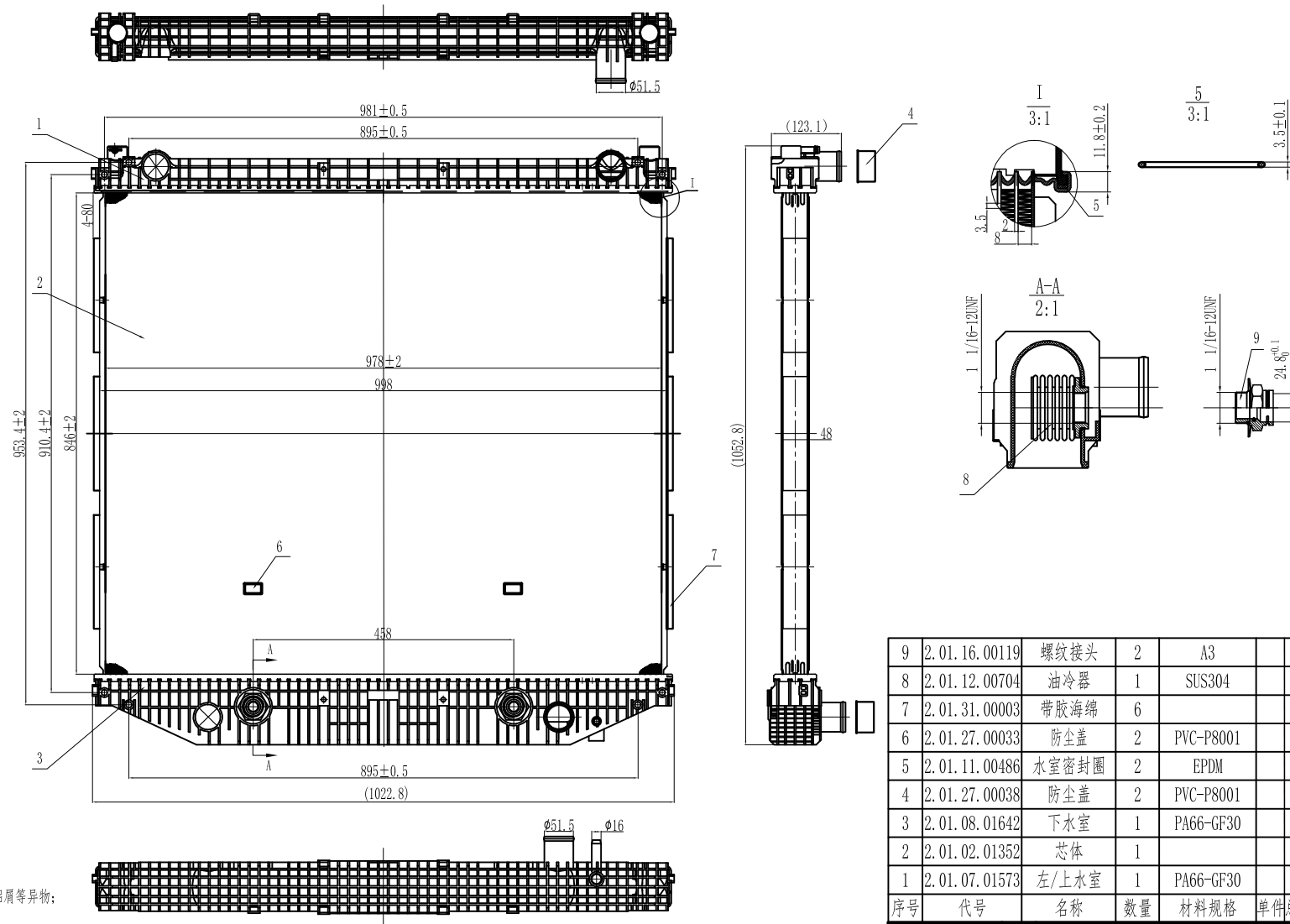




技术要求:

- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊;
- 2、内外表面无油脂,水份,铝屑等异物;
- 3、表面无损伤,翅片无倒伏;
- 4、进出口均应堵上相应的防尘盖;
- 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求;
- 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求;
- 7、外部腐蚀:测试方法按ASTM G85-A3实验方法,测试时间480h;
- 8、未注公差按尺寸公差表执行;

尺寸	0.5	6	30	120	315	1000	2000
过程	6	30	120	315	1000	2000	4000
机加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8
钣金材料	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0

序号	代号	名称	数量	材料规格	单件总计	备注
9	2.01.16.00119	螺纹接头	2	A3		1 1/16-12UNF
8	2.01.12.00704	油冷器	1	SUS304		
7	2.01.31.00003	带胶海绵	6			200*43*20
6	2.01.27.00033	防尘盖	2	PVC-P8001		φ27/φ25
5	2.01.11.00486	水室密封圈	2	EPDM		
4	2.01.27.00038	防尘盖	2	PVC-P8001		φ54.5/φ51.5
3	2.01.08.01642	下水室	1	PA66-GF30		
2	2.01.02.01352	芯体	1			846*978*48
1	2.01.07.01573	左/上水室	1	PA66-GF30		
设计		日期		瑞与祺热交换科技(江苏)有限公司		
校对		日期				
审核		日期				
批准		日期				
标准化		日期		散热器总成		
工艺		日期				
一角法				阶段标记	版本	比例
				S D A B		1:5
				共 页	第 页	1.42.10567.148
				型号	1.42.10567.148	