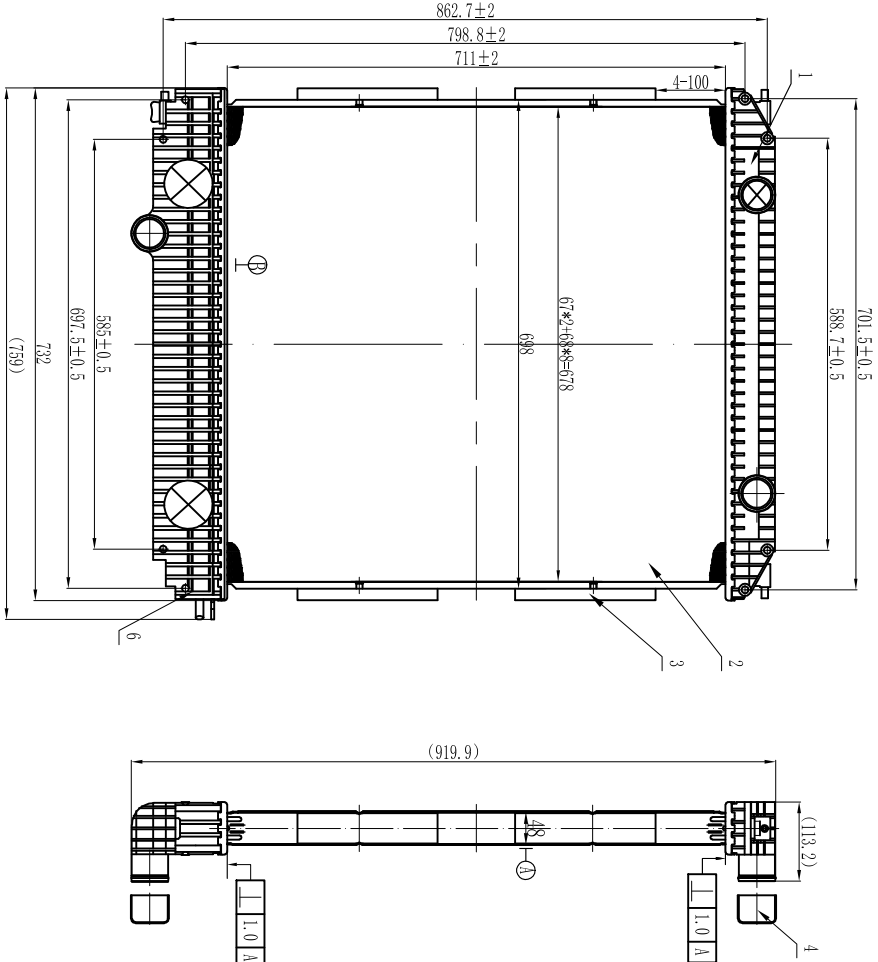
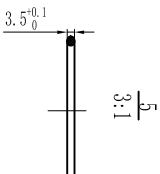
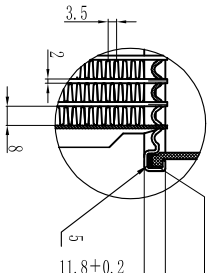



$$\frac{1}{3:1}$$

密封面不允许有残余钎剂



过程	尺寸/mm							
	上	下	上	下	上	下	上	下
机加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8	
钣金材料	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0	

序号	代号	名称	数量	材料规格	单位	备注
6	2.01.08.0164	下水室	1	Ph66-6F30		
5	2.01.11.00747	水室密封胶圈	2	EDPM		
4	2.01.27.00038	防虫罩	2	PVC-F8001		
3	2.01.31.00033	带拉绳吊钩	4	PE100		200×43×20
2	2.01.02.01351	芯体	1			
1	2.01.07.01572	上水室	1	Ph66-6F30		

瑞与祺热交换科技(江苏)有限公司

成总散热器

设计		标准化				1.42.10772.148
校对				阶段标记	版本	
审核			S D A B	00	比例 1:5	
工艺						
			共	页	第	
					页	
					型号	1.42.10772.148

技术要求:

煙;

2、内外表面无油脂，水份，铝屑等异物；

伏；

4、进出口均应堵上相应的防尘盖；

5、应满足测试标准VCT-STD-001要求；

6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求；

7、外部腐蚀:测试方法按ASTM G85-A3实验方法,测试时间480h;

8、未注公差按尺寸公差表执行。