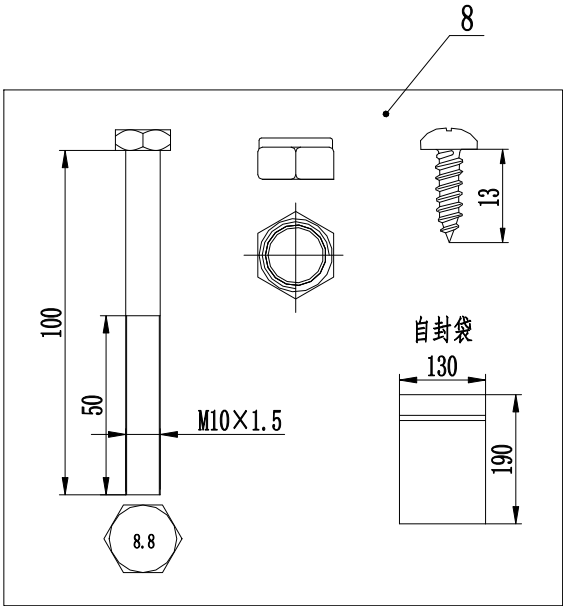
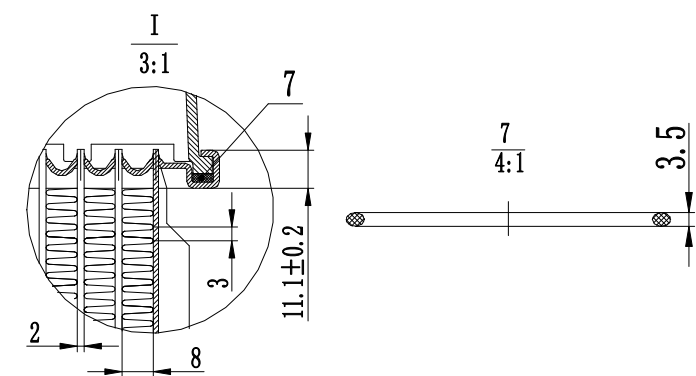
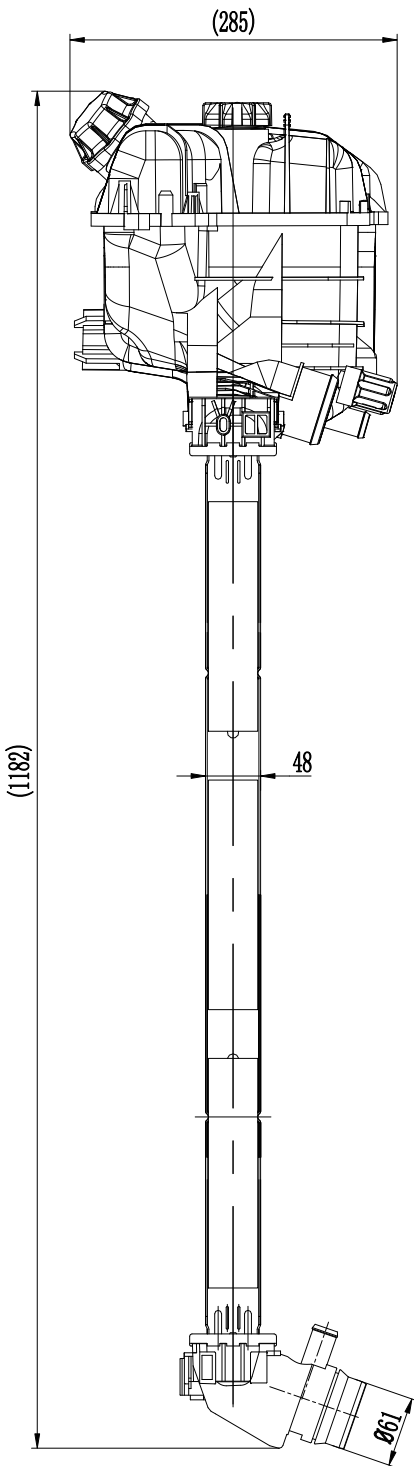
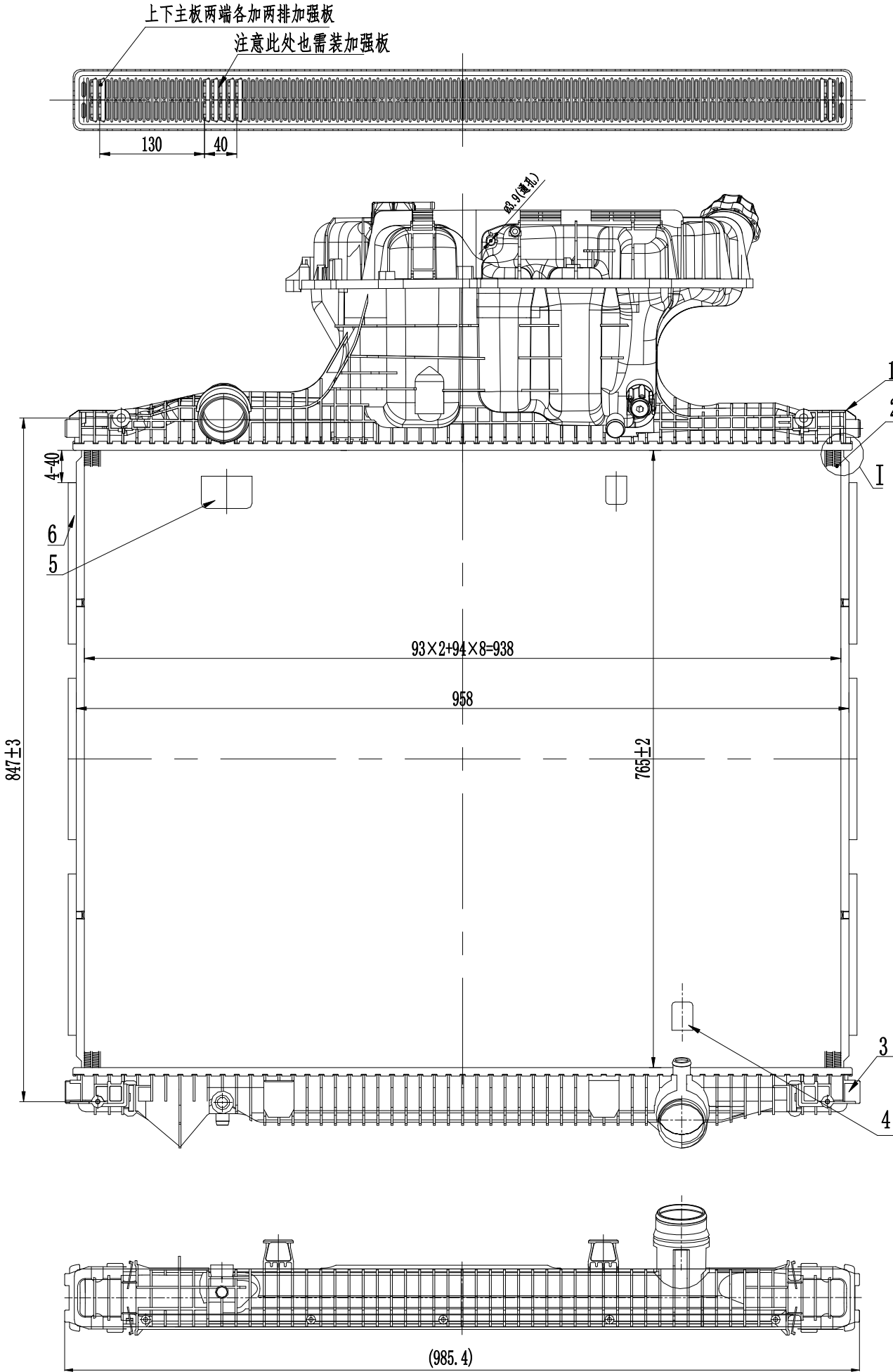


版本	标记	处数	更改事项	签字	日期



- 技术要求:
- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊;
 - 2、内外表面无油脂,水份,铝屑等异物;
 - 3、表面无损伤,翅片无倒伏;
 - 4、进出口均应堵上响应的防尘盖;
 - 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求;
 - 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求;
 - 7、外部腐蚀:测试方法按ASTM G85-A3实验方法,测试时间480h;
 - 8、未注公差按尺寸公差表执行
 - 9、芯体边板锯断按照工艺标准<<散热器标准化作业指导书M21>>执行.

8	2.01.49.00198	附件包	1			
7	2.01.11.00237	水室密封圈	2	硅橡胶 (VMQ)		
6	2.01.31.00006	带胶海绵	6	PE100		200×43×15
5	2.01.27.00040	防尘盖	2	PVC-P8001		φ 63/ φ 60
4	2.01.27.00001	防尘帽	2	NBR		φ 26/ φ 19
3	2.01.08.01663	下水室	1	PA66-GF30		
2	2.01.02.01231	散热器芯体	1			
1	2.01.07.01593	上水室	1	PA66-GF30		
序号	代号	名称	数量	材料规格	单件总计	备注
设计		日期		瑞与祺热交换科技(江苏)有限公司		
校对		日期				
审核		日期				
批准		日期				
标准化		日期		阶段标记	版本	比例
工艺		日期		S	D	A B
一角法				1.42.10798.148		
		共	页	第	页	型号 1.42.10798.148

尺寸范围	上	0.5	6	30	120	315	1000	2000
过程	下	6	30	120	315	1000	2000	4000
机加工		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8
板金材料		±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0