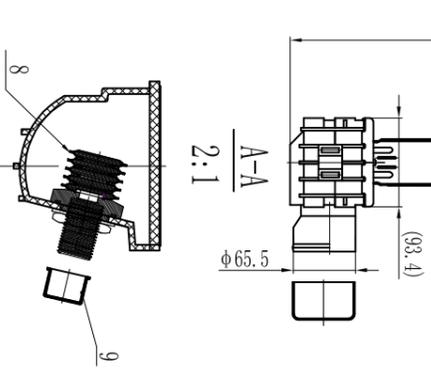
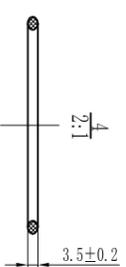


- 技术要求**
- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊；
 - 2、产品应百分之百经过150KPa气密性检漏，泄漏率小于3cc/Min；
 - 3、产品应能承受压力为200KPa气压的耐压测试，时间在8小时以上；
 - 4、内外表面无油脂、水份、铝屑，无损伤，翅片无倒状；
 - 5、产品应满足汽车散热器技术条件《VCT-STD-001》之要求；
 - 6、产品外观应满足标准《VCT-STD-007》之要求；
 - 7、所有进出口均应盖上相应防尘盖；
 - 8、未注尺寸公差按公差表执行。



过程	上	下
机加工	0.5	6
±0.1	±0.2	±0.3
±0.2	±0.5	±0.8
±0.5	±1.2	±2.0
±3.0	±4.0	

序号	代号	名称	数量	材料规格	单位	总重量	备注
8	2.01.27.00034	防尘帽	2				
8	2.01.12.00829	油冷器	1				
7		放水开关	1				水箱自带
6	2.01.08.01662	下水室	1	PA66-GF30			
5	2.01.31.00003	带胶海绵	6	PE100			200×43×20
4	2.01.11.00756	水室密封圈	2	EPDM			
3	2.01.27.00041	防尘盖	2	PVC-P8001			46.5×62.5
2	2.01.02.01371	散热器芯体	1				
1	2.01.07.01592	上水室	1	PA66-GF30			

瑞与祺热交换科技(江苏)有限公司

散热器总成

阶段	标记	版本	比例
S	D	A	B
共	页	第	页
1.42.10859.148			

借用件标记	
物料编号	
图底图号	
日期	