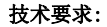
[illegible]

- (1) 对照图纸检查零配件是否符合图纸要求。
- (2) 芯体装配前主板、侧板必须清洗烘干之后方可装配。
- (3) 主板散热管两端要扩成梭形孔(如图所示)
- (4) 主板与散热管的钎焊率达100%焊角填满
- (5) 散热带不准有倒伏现象
- (6) 散热带与散热管的焊合率不应低于90%

4	6277005-021	散热器	3003	29	18X12X3 无盖	X1 C ₁₀ X1 X1 无盖	标记处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量比例	芯 体		
3	6277005-022	散热带	4343/3003/7072	30	有盖, 散热器材料: 铝、钢、铜, 密封个零件(审核)		设计								共 张 第 张	6277005-02
2	6277005-025	边 板	3003	2			校对									
1	6277005-023	主 板	4343/3003/4343	2			审核									
序号	代 号	名 称	材料	数量	备注		批准									

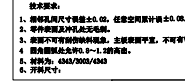


1. 零件表面无毛刺; 拉伸部位无裂纹。
 2. 表面不可有刮伤缺料现象。无油污等杂质。
 3. 周边拉伸高度均匀。
 4. 未注公差按 JS12 (或 js12)
- 采用双复合材料: (4343/3003/4343)
5. 水室开料尺寸:

						4343/2003/4343	佛山德仕汽车 服务有限公司
标记	数量	分派	更改文件号	备注	年月日	新表标记	数量比例
设计							水 宝
校对							
审核							0270001-03



1. 零件表面无毛刺; 拉伸部位无裂纹。
 2. 表面不可有刮伤缺料现象。无油污等杂质。
 3. 周边拉伸高度均匀
 4. 未注公差按JS12 (或js12)
- 采用双复合材料: (4343/3003/4343)
5. 水室开料尺寸:

[illegible][illegible]

- 1 无毛刺。
- 2 未注圆角 $R1.5\sim 2$ 。
- 3 未注公差按JS12(或js12)。

					单 复 合 钢	佛山统仕汽车散热器有限公司		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量比例	边 板
设计								
校对								6272001-025
审核								
				批准		共 张	第 张	