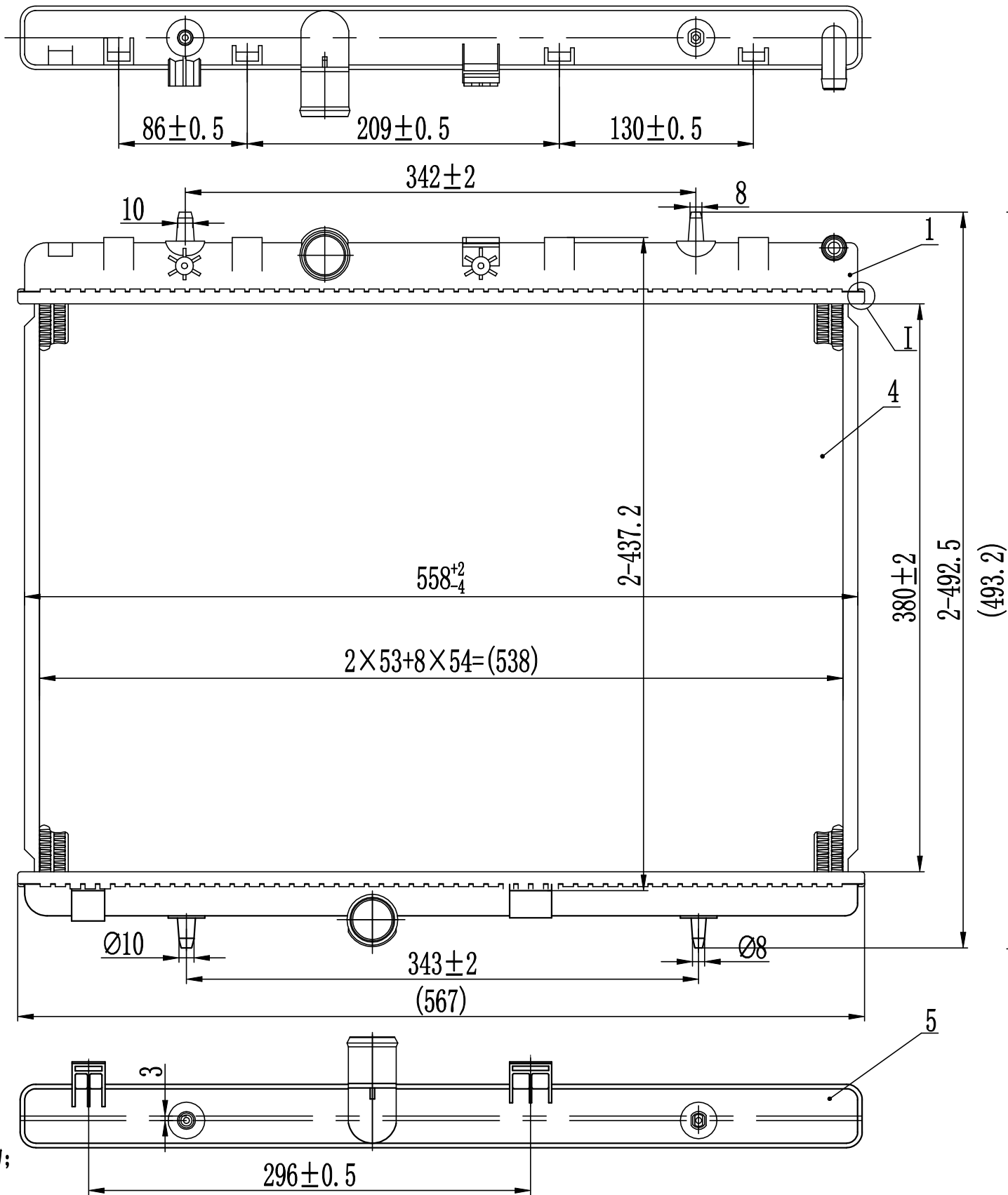


1. 40. 20968. 116

1.0	△	1	溢水管画在总图上改为附件包形式配在产品上	庄家耀	2017. 3. 15	
版本	标记	处数	更改事项	签字	日期	



技术要求:

- 1、本产品采用NOCOLOCK钎焊;
- 2、内外表面无油脂,水份,铝屑等异物;
- 3、表面无损伤,翅片无倒伏;
- 4、进出口均应堵上相应的防尘盖;
- 5、应满足测试标准VCT-STD-001要求;
- 6、部件应满足外观评价标准VCT-STD-007要求;
- 7、外部腐蚀:测试方法按ASTM G85-A3实验方法,测试时间480h;
- 8、未注公差按尺寸公差表执行,
- 9、芯体边板锯断按照工艺标准<<散热器标准化作业指导书M21>>执行。

△	6	2.01.49.00124	附件包	1						
	5	2.01.08.01328	下水室	1	PA66-GF30			请见L.40.20968.128		
	4	2.01.02.00953	散热器芯体	1				请见L.40.13464.128		
	3	2.01.11.00494	水室密封圈	2	EPDM			请见L.40.13464.128		
	2	2.01.27.00015	防尘盖	2	PVC-P8001			φ 34/ φ 31		
	1	2.01.07.01050	上水室	1	PA66-GF30					
	序号		代	号	名	称	数量	材料规格	单件重量	总计重量

上海威可特汽车热交换器有限公司

散热器总成

1. 40. 20968. 116

型号 1. 40. 20968. 116

尺寸范围	0.5	6	30	120	315	1000	2000
过程	6	30	120	315	1000	2000	4000
机加工	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.8
钣金材料	±0.2	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0

设计		标准化	
校对		批准	
审核		角法	
工艺			

阶段	标记	版本	比例
S	D	A	B
共	页	第	页