



Einbauanweisung / Fitting Instructions

Toyota MR 2 - HR01-X021A01

Gewindefahrwerk 29402-1

Warnung: Nichtbeachtung dieser Einbauanweisung kann zu Schäden am Fahrzeug und zu Personenschäden führen. In diesem Fall weist H&R jegliche Verantwortung zurück.

Hinweis: Für den Einbau sind Fachwissen und Spezialwerkzeuge erforderlich, daher ist der Umbau in einer Spezialwerkstatt durchzuführen. Die Montage der Dämpfer im Fahrzeug erfolgt entsprechend den Unterlagen des Fahrzeugherstellers. Dort sind auch die Anzugsmomente zu entnehmen. Bitte bewahren Sie diese Einbauanweisung bei den Fahrzeugunterlagen auf und geben sie bei Verkauf des Fahrzeugs/Fahrwerks weiter.

Warnung: Um die Funktion des Stoßdämpfers zu gewährleisten, darf kein Teil des Stoßdämpfers im Schraubstock eingespannt werden. Aus Sicherheitsgründen darf die Schraubenfeder nur mit einem Federspanner gespannt werden.

Hinweis: An beiden Achsen ist der Anschlagpuffer – von außen nicht sichtbar – innen im Achsbeinrohr eingebaut. An beiden Achsen linke und rechte Ausführung der Dämpfer beachten.

Achtung: Um eine größere Federlänge zu ermöglichen ist der Pendelstützenhalter an der Vorderachse nach unten versetzt. Deshalb muß die Original Toyota Pendelstütze der Hinterachse (Teile-Nr. 48 830 170 50, nicht im Lieferumfang) verwendet werden.

Bei geeigneter Ausrüstung und hinreichenden Schweißkenntnissen kann auch die Original Pendelstütze der Vorderachse vor dem Einbau auf ca. 205 mm gekürzt werden.

Hierzu ist wie folgt vorzugehen:

- Heraustrennen der Überlänge (von der Mitte der Pendelstütze zu beiden Seiten)
- geeignete Stahlhülse mit den Enden der Pendelstütze verschweißen, dabei Länge und radiale Ausrichtung der Enden beachten
- zum Korrosionsschutz lackieren

Bild 1 zeigt eine gekürzte Pendelstütze, Bild 2 zeigt diese montiert am Dämpfer der Vorderachse.



Bild / pic. 1



Einbauanweisung / Fitting Instructions

Toyota MR 2 - HR01-X021A01



Bild / pic. 2

Monotube coil over 29402-1

Warning: Any non-observance of these fitting instructions might lead to damage of the car and injury of persons. In this case H&R rejects any responsibility.

Note: Fitment requires technical knowledge, skills and special tools, therefore it should be done by a suspension specialist. For fitment of the shock absorbers into the car refer to the vehicle manufacturer's handbook and use the stipulated tightening torques. Please keep these fitting instructions with your vehicle documents and forward them when selling your car/suspension.

Warning: To ensure that no damage is done to the shock absorber, **do not** clamp or hold it in a vice. For safety reasons, the spring should only be compressed with proper spring compressing equipment.

Note: On both axles the shock absorbers have an internal bump stop. On both axles regard left and right shock absorber.

Warning: To enable longer springs on the front axle the sway bar link bracket is attached lower than on the OE strut. Therefore the OE sway bar link must be replaced by the Toyota OE rear sway bar link (**part no. 48 830 170 50, not co-packed**).

Provided that appropriate equipment and welding knowledge is available the OE front sway bar link may be shortened to appr. 205 mm (eight inches).

The required procedure is as follows:

- Saw off the excess length (from the middle of the sway bar link to both sides)
- Weld appropriate steel sleeve to the ends of the sway bar length, check for correct length and radial alignment of the ends
- Paint spray for corrosion protection

Pic. 1 shows a shortened sway bar link, pic 2 shows this sway bar link fitted to a front shock absorber.