



Fitting Instructions

TOWBAR CL113
For MITSUBISHI SHOGUN LWB
(2007-)

MATERIALS

A	1	Cross Bar
C	1	Centre Strut with European facing to 94/20/EC A50-1
E	2	Side Plates
F	2	Cleats (4 holes)
G	2	Cleats (2 holes)
H	4	M12 x 110 x 1.25mm Fine Pitch Bolts, Lock Washers and Flat Washers (30mm O.D.)
K	14	M12 x 30 x 1.25mm Fine Pitch Bolts, 6 Nuts, 14 Lock Washers and 8 Flat Washers (30mm O.D.)
L	6	M12 x 35 x 1.75mm Standard Pitch Bolts and 4 Nyloc Nuts
M	2	M12 x 35 x 1.75mm Bolts and 2 Nyloc Nuts
N	1	M12 x 100 x 1.75mm Standard Pitch 10.9 GRADE Bolts and Nyloc Nuts
CB	2	M16 x 65 x 2.0mm Coupling Bolts, Nuts and Lock Washers
ZEP2	1	Electrical Plate
CP	1	10mm Coupling Packer

FITTING

***** NOTE THIS TOWBAR HAS DIFFERENT THREAD PITCHES WITHIN THE BOLT KIT, ENSURE CORRECT PITCH IS USED FOR EACH SECTION OF THE FITTING *****

1. Temporarily lower heating box on right hand side (4 vertical M6 bolts). Remove one piece towing eye bracket (4 bolts each side).
2. Loosely attach Cleats (F) and (G) to Side Plates (E) using Bolts (K). NOTE: Ensure Bolts (K) are fitted with heads on inboard face of Side Plates (E).
3. Loosely attach Side Plates (E) to inside faces of chassis using 1 Bolt (K) each side, also Bolts (H) and Nut Straps (J). Attach Cleats (F) and (G) to underside of chassis using Bolts (K).
4. Loosely attach Cross Bar (A) to Side Plates (E) using Bolts (L). Attach Centre Strut (C) to Cross Bar (A) using Bolts (M & N) and Electrical plate (ZEP2). Tighten all bolts ensuring that the faceplate is vertical. Re-mount gas can.

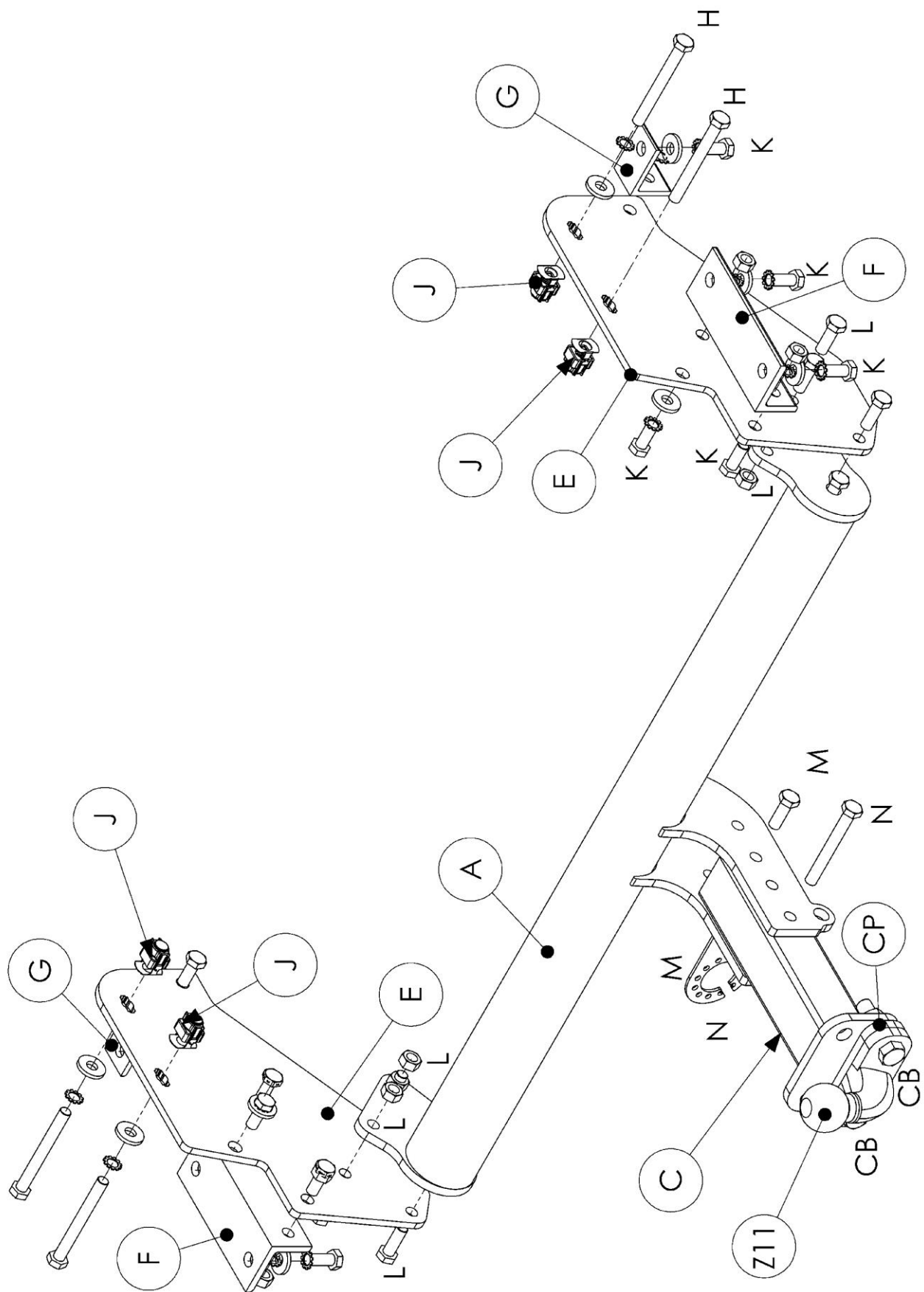
Note: This towbar must be used with either a Witter Towball (part number Z11) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M12 - 95 Nm, M12 – 139Nm **10.9 GRADE**, M16 - 214 Nm



W0001CL113-FIT\$011106270000





Notice de montage

ATTELAGE pour **CL113**
MITSUBISHI SHOGUN LONG
(2007-)

DESIGNATION

A	1	Traverse principale
C	1	Support de rotule conforme à la Directive Européenne 94/20/EC A50-1
E	2	Bras latéraux
F	2	Cornières (4 trous)
G	2	Cornières (2 trous)
H	4	Vis, M12 x 110 x 1.25mm (pas fin), rondelles frein, et rondelles plates (Ø 30mm)
J	4	Platines avec écrou captif
K	14	Vis, M12 x 30 x 1.25mm Pas fin , 6 écrous, 14 rondelles frein, et 8 rondelles plates (Ø 30mm)
L	6	Vis, M12 x 35 x 1.75mm Pas Standard et 4 écrous nyloc
M	2	Boulons M12 x 35 x 1.75mm et 2 écrous Nyloc
N	1	Vis, M12 x 100 x 1.75mm Pas Standard CLASSE 10.9 et écrous nyloc
CB	2	Vis d'attelage M16 x 65 x 2.0mm, écrous, et rondelles frein
ZEP2	1	Plaque électrique
CP	1	Entretoise de 10mm

MONTAGE

***** REMARQUE : CET ATTELAGE COMPREND DIFFERENT PAS DE FILETAGE DANS LE KIT DE VISSERIE, S'ASSURER D'UNE UTILISATION CORRECTE DU PAS A CHAQUE ETAPE DU MONTAGE *****

1. Abaisser temporairement le réservoir de la climatisation côté droit (4 vis verticales M6). Démontez l'anneau de remorquage (4 vis de chaque côté).
2. Assembler sans serrer les cornières (F) et (G) aux bras latéraux (E) en utilisant la boulonnerie fournie (K).
REMARQUE: s'assurer que les vis (K) sont montées avec leur tête côté intérieur des bras latéraux (E).
3. Assembler sans serrer les bras latéraux (E) aux faces intérieures du châssis en utilisant 1 vis (K) de chaque côté, la visserie (H) et les platines (J). Fixer les cornières (F) et (G) sous le châssis en utilisant la boulonnerie fournie (K).
4. Assembler sans serrer la traverse principale (A) aux bras latéraux (E) en utilisant la visserie (L). Assembler le support de rotule (C) et la plaque électrique (ZEP2) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie fournie (M & N). Bloquer l'ensemble de la boulonnerie en s'assurant que la plaque avant de support de rotule soit à la verticale. Remonter le réservoir de la climatisation.

Remarque: Cet attelage doit être utilisé avec soit une rotule Witter (Référence Z11) ou une rotule de classe A50-1 ou A50-X dimensionnée conformément à la classe A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage. Veuillez vous référer aux données du constructeur pour le poids tractable maximum du véhicule et le poids maximum admis sur la boule.

Couples de serrage préconisés: M12 - 95 Nm, M12 – 139Nm **CLASSE 10.9**, M16 - 214 Nm