



Fitting Instruction

TOWBAR CL83A
For MITSUBISHI SHOGUN SWB
(2000-)

MATERIALS

A	1	Cross Bar
C	1	Centre Strut
D	4	M12 x 30 x 1.25mm Fine Pitch Bolts, Nuts and Lock Washers
E	2	Side Plates
F	1	Right Hand Side Arm
G	1	Left Hand Side Arm
H	2	M12 x 110 x 1.25mm Fine Pitch Bolts, Nuts, Lock Washers and Flat Washers (30mm O.D.)
J	8	M12 x 30 x 1.25mm Fine Pitch Bolts, Lock Washers and Flat Washers (30mm O.D.)
K	6	M12 x 35 x 1.75mm Standard Pitch Bolts and Nyloc Nuts
L	4	M6 x 20 x 1.0mm Bolts, Nuts, Lock Washers and Flat Washers
M	1	M12 x 100 x 1.75mm Standard Pitch Bolts and Nyloc Nut (Grade 10.9. - Torque setting 139Nm)
N	2	M12 x 35 x 1.75mm Bolts, Nyloc Nuts + Bolt Caps.
CB	2	M16 x 65 x 2.0mm Coupling Bolts, Nuts and Lock Washers
CP	1	10mm Coupling Packer

FITTING

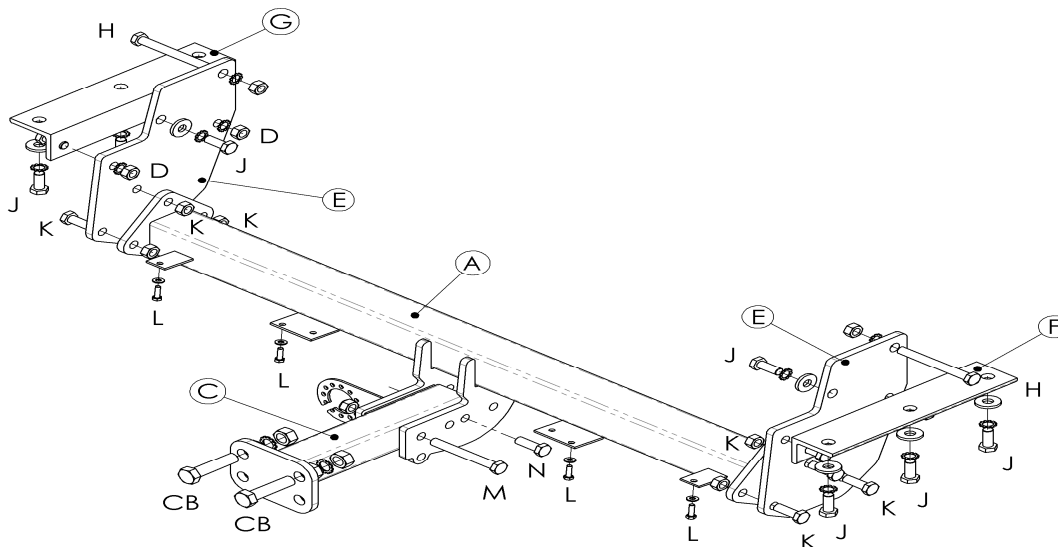
*** NOTE THIS TOWBAR HAS DIFFERENT THREAD PITCHES WITHIN THE BOLT KIT, ENSURE CORRECT PITCH IS USED FOR EACH SECTION OF THE FITTING ***

1. Remove one piece towing eye bracket (4 bolts each side and bolts on lower edge of bumper). Loosely attach Side Arms (F) and (G) to Side Plates (E) using Bolts (D).
2. Loosely attach Side Plates (E) to inside faces of chassis using 1 Bolt (J) each side and Bolts (H). Attach Side Arms (F) and (G) to underside of chassis using Bolts (J).
3. Loosely attach Cross Bar (A) to Side Plates (E) using Bolts (K). Attach Centre Strut (C) to Cross Bar (A) using Bolts (M) & (N). Tighten all bolts ensuring that the faceplate is vertical. **NOTE:** Bolts (M & N) have a torque setting of 139Nm
4. Re-attach lower edge of bumper using Bolts (L).

Note: This towbar is EC type approved to be used with either Witter Towball (part number Z1X) or Class A50-1 or A50-X towball dimensionally conforming to A50-1 with a 'D' and 'S' value greater than or equal to that of the towbar.

Please refer to the vehicle specification for the trailer weight and nose limits, which **must be observed**.

Recommended torque settings: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm



W0001CL83A-FIT\$031104260000



Notice de montage

ATTELAGE pour **CL83A**
MITSUBISHI SHOGUN COURT
(2000-)

DESIGNATION

A	1	Traverse principale
C	1	Support de rotule
D	4	Vis, M12 x 30 x 1.25mm (pas fin), écrous, et rondelles frein
E	2	Plaques latérales
F	1	Bras latéral droit
G	1	Bras latéral gauche
H	2	Vis, M12 x 110 x 1.25mm (pas fin), écrous, rondelles frein, et rondelles plates (Ø 30mm)
J	8	Vis, M12 x 30 x 1.25mm (pas fin), rondelles frein, et rondelles plates (Ø 30mm)
K	6	Vis, M12 x 35 x 1.75mm <u>Pas Standard</u> et écrous nyloc
L	4	Vis, M6 x 20 x 1.0mm, écrous, rondelles frein, et rondelles plates
M	1	Vis, M12 x 100 x 1.75mm <u>Pas Standard</u> et écrous nyloc (Classe 10.9. – Couple de serrage : 139Nm)
N	2	Vis M12 x 35 x 1.75mm, écrous Nyloc+ cache écrous.
CB	2	Vis d'attelage M16 x 65 x 2.0mm, écrous, et rondelles frein
CP	1	Entretoise de renfort 10mm

MONTAGE

***** REMARQUE : CET ATTELAGE COMPREND DIFFERENT PAS DE FILETAGE DANS LE KIT DE VISSERIE, S'ASSURER D'UNE UTILISATION CORRECTE DU PAS A CHAQUE ETAPE DU MONTAGE *****

1. Retirer la jupe de pare-chocs (4 vis de chaque côté et des vis sur l'arrête du pare-chocs). Assembler sans serrer les bras latéraux (F) et (G) aux plaques latérales (E) en utilisant la visserie correspondante (D).
2. Assembler sans serrer les plaques latérales (E) aux faces intérieures du châssis en utilisant 1 vis (J) de chaque côté et la visserie (H). Fixer les bras latéraux (F) et (G) sous le châssis en utilisant la boulonnerie fournie (J).
3. Assembler sans serrer la traverse principale (A) aux Plaques latérales (E) en utilisant la visserie (K). Assembler le support de rotule (C) à la traverse principale (A) en utilisant la visserie fournie (M). Bloquer l'ensemble de la boulonnerie en s'assurant que la plaque avant du support de rotule soit à la verticale.
REMARQUE: les vis (M & N) ont un couple de serrage de 139Nm.
4. Remonter la jupe de pare-chocs en utilisant la visserie (L).

Remarque: Cet attelage doit être utilisé avec soit une rotule Witter (Référence Z1X) ou une rotule de classe A50-1 ou A50-X dimensionnée conformément à la classe A50-1 avec une valeur 'D' et 'S' supérieure ou égale à celle de l'attelage. Veuillez vous référer aux données du constructeur pour le poids tractable maximum du véhicule et le poids maximum admis sur la boule.

Couples de serrage préconisés: M8 - 27Nm, M10 - 53 Nm, M12 - 95 Nm, M14 - 150 Nm, M16 - 214 Nm

