



FICHE TECHNIQUE : WU-KSGD800

PRODUIT : D.P.F. CLEANING KIT
 Marque : WARM UP®
 Référence : KSGD800
 Conditionnement : 1 boîte comprenant matériel + chimie

D.P.F. CLEANING KIT Kit de nettoyage pour filtre à particules (F.A.P).



Les dernières normes antipollution visant à réduire les émissions polluantes ont contraint les constructeurs à intégrer des filtres à particules aux échappements V.L. (depuis 2011) et P.L. (à partir d'EURO VI). Face à un combustible diesel de plus en plus chargé en biocarburant (14% en EURO VI) et de petits parcours souvent en ville, le F.A.P. s'encrasse et se colmate. Le changement de F.A.P. étant onéreux et contraignant, WARM UP® se présente comme une alternative à travers une solution de nettoyage efficace, économique et applicable à toutes les marques de véhicules.

► Les avantages :

- ✓ Économique car évite le changement de F.A.P.
- ✓ Ne nécessite aucun démontage et aucune intervention mécanique.
- ✓ Dissout les dépôts sans agglomération et sans laisser de cendres.
- ✓ Pistolet et sondes de marque WARM UP® pour un nettoyage jusqu'à 12 bar de pression (175 psi).
- ✓ Innovant : un kit applicable à toutes les marques de véhicules et à tous les profils de F.A.P.
- ✓ Performant : ses sondes uniques lui permettent 3 applications différentes suivant la marque du véhicule et l'accessibilité du F.A.P.
- ✓ Assure un nettoyage complet et rapide en moins de 45 minutes.
- ✓ Chimie innovante qui permet une innocuité totale (sans danger) vis à vis des matériaux : ne contient aucun solvant ni agent corrosif. Contient 3 chimies différentes : 1 fluide de nettoyage, 1 fluide de rinçage, 1 additif FAP.
- ✓ Très bon rapport qualité / prix

► Inclus dans la boîte kit-fap WARM UP :



1 pistolet de pulvérisation 12 bar (175 psi) avec son godet de 800 ml.



1 sonde de pulvérisation conique.



1 durite de connection entrée F.A.P.



1 sonde de pulvérisation 4 trous.



1 litre de fluide de nettoyage.



1 litre de fluide de rinçage.



1 additif régénérant F.A.P.

▶ ETAPE 1 : choix de la methode d'application - nettoyage du f.a.p.

METHODE 1 : si il n'y a aucun accès direct sur le F.A.P.

Enlever la durite d'entrée du capteur de pression différentielle du F.A.P. située en amont dans le compartiment moteur puis insérer dans cette durite d'entrée du F.A.P. la sonde WARM UP® conique en pressant le cone dans la durite.

OU

METHODE 2 : si la sonde de température du F.A.P. est accessible

Retirer la sonde de température du F.A.P. et introduire la sonde WARM UP® à 4 trous dans l'orifice prévu pour la sonde de température.

OU

METHODE 3 : si la durite d'entrée du capteur de pression différentielle est accessible sur le F.A.P.

Enlever la durite d'entrée du capteur de pression différentielle située en amont sur le F.A.P. et la remplacer par la durite WARM UP® fournie dans le kit, serrer la durite WARM UP® avec le collier. Ensuite insérer (presser) la sonde conique dans l'entrée de la durite WARM UP®. Nous précisons que les méthodes 2 et 3 restent les méthodes les plus performantes car elles permettent une pulvérisation directement sur le F.A.P.

Une fois la méthode choisie, mettre le moteur et l'échappement à température puis arrêter le moteur. Raccorder le pistolet au compresseur, remplir le godet du pistolet avec le traitement WARM UP® DCF1000 et respecter scrupuleusement la procédure suivante - attention le pistolet WARM UP® et ses sondes sont uniquement compatibles avec les produits WARM UP®, l'utilisation d'autres produits peut endommager le pistolet, annuler la garantie du matériel et endommager le F.A.P. :

1) Pulvériser en continu pendant 30 secondes puis faire une pause de 1 minute afin que le produit agisse.

2) Recommencer l'opération jusqu'à ce que le litre de WARM UP® DCF1000 soit entièrement consommé. Pour les poids lourd : doubler le dosage, soit 2 litres de DCF1000. Reconnecter les durites et la sonde de température.

3) Ensuite faire tourner le moteur pendant 3 minutes à un régime continu de 2500 tours/minute, travailler dans un espace ventilé (ou en extérieur) afin de ne pas respirer les gaz toxiques.

Prévoir un récipient en sortie d'échappement pour récupérer les résidus et la mousse.

Le 1ère étape est terminée, vous pouvez passer à l'étape 2 (rincage F.A.P. avec le produit WARM UP® D.P.F FLUSHING FLUID – DFF1000).



Par la durite de pression différentielle (entrée)



Par la sonde de température



Remplacement de la durite de pression différentielle (entrée)



▶ ETAPE 2 : rincage du f.a.p.

Remplir le godet du pistolet avec WARM UP® D.P.F FLUSHING FLUID (DFF1000). Procéder à la même méthode d'application que celle choisie dans l'étape 1. Raccorder le pistolet au compresseur et appliquer le traitement WARM UP® DFF1000 en respectant scrupuleusement la procédure suivante :

1) Mettre le moteur à un régime continu de 2500 tours/minute et pulvériser l'intégralité du produit, soit 1 litre de WARM UP® DFF1000 en continu (prévoir un récipient en sortie d'échappement afin de contenir les éventuels résidus de produit ou la mousse).

2) Une fois l'opération terminée, souffler les connectiques et les durites avant de les reconnecter, effacez les codes défaut et effectuer un essai routier pour déclencher une régénération automatisée (ou effectuer la régénération forcée à l'aide de l'outil de diagnostic).



▶ ETAPE 3 : régénération du f.a.p. par additivation

Verser l'additif WARM UP® D.P.F REGENERANT – DR300 dans le réservoir de carburant diesel, appliquer de préférence avant le remplissage de carburant (30 litres de carburant maximum pour assurer une bonne homogénéisation du traitement). Moteur chaud, effectuer un parcours routier d'au moins 15 minutes à un régime continu de 3500 tours/minute. Vous pouvez alors mesurer l'efficacité de nettoyage du F.A.P. à l'aide de votre appareil de diagnostic.

