

Wielbouten zijn aan slijtage onderhevige onderdelen!

BELANGRIJK TIJDENS MONTAGE

Om de wielmoeren optimaal vast te houden, moeten ze na het aandraaien met een momentsleutel worden vastgedraaid. Na iedere wielwissel dient u na 50 tot 100 km te controleren of het aanhaalmoment van de wielmoeren nog steeds overeenkomt.

De benodigde koppelwaarde is van veel zaken afhankelijk, zoals het type schroefdraad, het type wiel of de materiaalsamenstelling. De exacte waarde kunt u terugvinden in de voertuigdocumenten, maar deze ligt doorgaans tussen de 85 en 200Nm. In de meeste gevallen is dit 130Nm.

AANHAALMOMENT

Een te hoog aanhaalmoment kan ertoe leiden dat de wielbout wordt overstrekt en daardoor een breuk in het schroefdraadgebied ontstaat (zie afbeelding 1).

Als het aanhaalmoment te laag is, zit de velg niet goed vast en wordt de trilling overgebracht op de wielbout. Er bestaat een risico op snijwonden in het gebied van de rand/litteken (zie figuur 2).

SLIJTAGE EN CORROSIE

Oppervlaktecorrosie zoals roest, spleetcorrosie, contactcorrosie, interkristallijne/transkristallijne corrosie of spanningscorrosie kan optreden op een wielbout (zie figuur 3).

Om latere slijtage te voorkomen, moeten wielbouten of wielmoeren bij het vervangen op beschadigingen worden gecontroleerd. De schroefverbindingen mogen geen roest of vuil vertonen.

GEVAAR

Wielbouten/moeren nooit smeren of smeren. Dit verlaagt de koppelcoëfficiënt!



WANNEER MOETEN WIELBOUTEN VERVANGEN WORDEN?

Wielbouten zijn bij het remmen onderhevig aan sterke temperatuurschommelingen en dus ook aan natuurlijke slijtage. **Daarom moeten ze elke 2 jaar vervangen worden!**

Als er corrosie waarneembaar is, vervang dan indien mogelijk onmiddellijk de wielbouten.

Als het wiel meerdere keren wordt vervangen, zijn ook nieuwe wielbouten nodig. Bij elke verandering neemt de klemkracht van de wielbouten gestaag af!

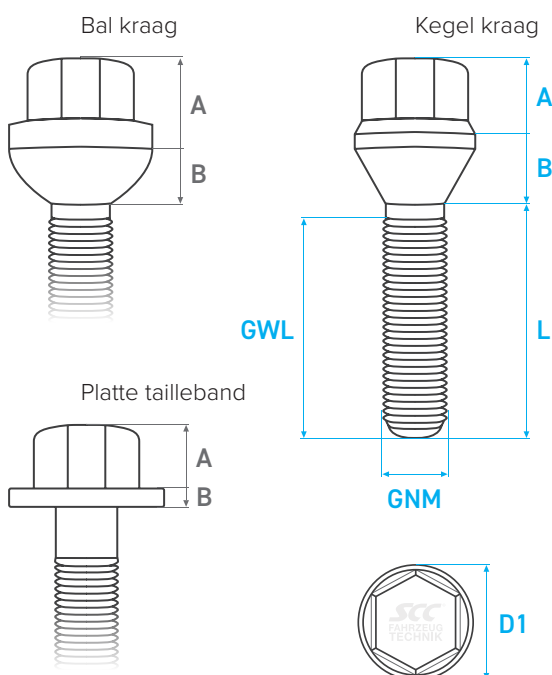
Het vastdraaien van de wielbouten moet in de juiste volgorde gebeuren: kruiselings en in verschillende fasen. Als de schroeven na elkaar worden vastgedraaid, ontstaat er geen gelijkmatige contactdruk op de naaf en kantelt het wiel. Een zuivere rotatie rondom is niet meer mogelijk en de wielbout kan breken.

STRUCTUUR EN INSTRUCTIES VOOR MONTAGE

Alle schroefdraden, montageoppervlakken en wielnaven moeten vóór montage worden gereinigd en gecontroleerd. De schroefdraad mag niet worden gesmeerd of geolied en moet vrij zijn van corrosie, roest, breuk en andere beschadigingen. Wielbouten/moeren die gecorrodeerd, te vast aangedraaid of beschadigd zijn, moeten worden vervangen.

Wij adviseren om geen pneumatische of slagmoersleutel te gebruiken voor de montage van de wielen. Het definitieve aandraaien moet worden gedaan met een gekalibreerde momentsleutel om een nauwkeurige en veilige installatie te garanderen. Wielbouten en wielmoeren moeten kruiselings worden vastgedraaid om een gelijkmatige druk en uitlijning te garanderen.

OPMERKING: Zorg er bij het vervangen van uw wielbevestigingsonderdelen voor dat de technische kenmerken overeenkomen met de originele!



A = zeshoekhoogte
B = taillehoogte
L = totale lengte

GWL = draadlengte
GNM = schroefdraadmaat
D1 = kopdiameter