

Hydrostar HLP-Reihe

High-Performance Hydrauliköl



1. ANWENDUNG

Die Öle der Hydrostar HLP-Reihe sind hochwertige Hydrauliköle, aus Solvent-raffinierten Grundölen mit einem hohen natürlichen Viskositätsindex und wirkungsvollen Zusätzen. Das hervorragende Luft- und Wasserabscheidevermögen, welches die Schaumbildung weitestgehend ausschließt und der ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsschutz zeichnen diese Öle aus. Zur Verwendung in modernen Hydrauliksystemen innerhalb der gesamten Industrie, für alle Hebeeinrichtungen in Nutzfahrzeugen und Geräten, hydraulischen Reglern und Drehmomentwandlern sowie für alle hydraulischen Systeme, bei denen Druckflüssigkeiten nach HLP-Einstufung vorgeschrieben sind bestens geeignet. Durch seine hervorragenden Verschleißschutzeigenschaften, ist es auch als Schmieröl für Stirnradgetriebe oder als Umlaufschmieröl für Gleit- und Wälzlager einsetzbar. Die Viskositätsvorgaben der Maschinenhersteller sind zu beachten.

2. IHR NUTZEN

- Liegen im FZG-Test in der 12. Kraftstufe.
- Sehr gute Filtrierbarkeit und sehr lange Ölstandzeiten.
- Hohe Alterungsbeständigkeit und ausgezeichneter Korrosionsschutz.
- Hervorragendes Luft- und Wasserabscheidevermögen, sehr gutes Viskositäts-Temperaturverhalten.

3. TECHNISCHE DATEN

Can be used with:

**DIN 51524 Teil 2 Typ HLP; ISO 11158 HM;
ASTM D6158 HM; VDMA 24318-HLP;
Bosch Rexroth RE 90220; Eaton E-FDGN-TB002-E; Eickhoff;
Fives Cincinnati P-70; FZG Test A/8.3/90: Load Stage 12;
JCMAS HK; Komatsu HPV35+35 Pumpentest; PALFINGER;
Parker Denison HF-0; Voith 3625-006208/006209; GM LS 2;
Demag; Dynex; Engel; Husky; Hydreco; Krauss-Maffei; Netstal;
Oilgear; Racine; Raymond Gabelstapler und Hubwagen;
Sauer-Danfoss; Soplax; US Steel 127/136; AIST 126/127;**



Hydrostar HLP-Reihe

High-Performance Hydrauliköl



4. TECHNISCHE KENNWERTE

		HLP 10	HLP 22	HLP 32	
Eigenschaften	Einheit				Prüfung nach
Dichte bei 15°C	Kg/m ³	835	855	858	DIN EN ISO 12185
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	9,7	22,4	31,4	DIN 51562-1
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	2,7	4,5	5,6	DIN 51562-1
Viskositätsindex		98	111	114	DIN ISO 2909
Flammpunkt	°C	170	210	230	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-33	-30	-27	DIN ISO 3016
FGZ-Test A8,3/90		12	12	12	DIN ISO 14635-1

		HLP 46	HLP 68	HLP 100	HLP 150	
Eigenschaften	Einheit					Prüfung nach
Dichte bei 15°C	Kg/m ³	864	873	878	885	DIN EN ISO 12185
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	45,0	66,7	98,9	150,3	DIN 51562-1
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	7,0	9,0	11,7	14,6	DIN 51562-1
Viskositätsindex		116	109	105	96	DIN ISO 2909
Flammpunkt	°C	240	240	240	240	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-30	-21	-24	-15	DIN ISO 3016
FGZ-Test A8,3/90		12	12	12	12	DIN ISO 14635-1

5. LIEFERFORM

INHALT

Tankware
205 Liter

INHALT

60 Liter
20 Liter

