



FL 1705

Tylko dla personelu specjalistycznego!
1/2

APPLICATION INFO

PROWADNICE ŚLIZGOWE W AUTOMATACH ZAŁADUNKOWYCH

BRANŻA

przemysł maszynowy, budowa urządzeń

ZASTOSOWANY PRODUKT

Paski PERMAGLIDE®
wersja PAS ... P10

FUNKCJA

Automaty załadunkowe są stosowane np. podczas produkcji płytek obwodów drukowanych. Płytki obwodów drukowanych spoczywają na sankach poruszanych wzdłużnie. Chwytnik robota wyposażającego wkłada elementy elektroniczne do płytek obwodów drukowanych.

WYMAGANIA WOBEC ŁOŻYSKOWANIA

- łatwo poruszające się prowadzenie bez szarpania
- wysoka czystość
- niewielkie wymiary konstrukcyjne
- prosta konstrukcja

ZALETY STOSOWANIA PASKÓW ŚLIZGOWYCH PERMAGLIDE® P10 W PROWADNICACH LINIOWYCH

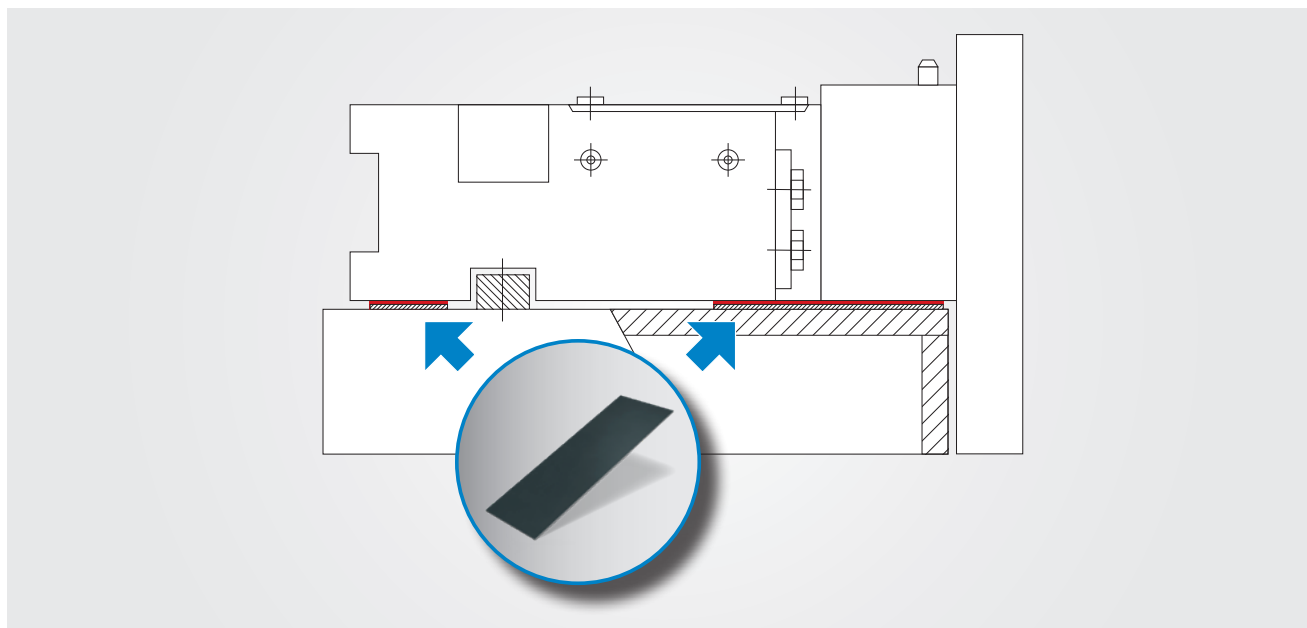
- Swobodny ruch sanek bez szarpania jest zagwarantowany dzięki niskiemu współczynnikowi tarcia i dobrym właściwościom ślizgowym pasków ślizgowych P10.
- PERMAGLIDE® P10 nadaje się do pracy na sucho, dlatego otoczenie nie jest zanieczyszczone smarem.
- Łożyskowanie w pasku nie wymaga dużej przestrzeni konstrukcyjnej.
- Prostą konstrukcję uzyskuje się poprzez przyklejenie paska do podstawy.

ŁOŻYSKOWANIE PRZY UŻYCIU PASKÓW PERMAGLIDE® P10

W praktyce zrealizowano łożyskowanie prowadnic liniowych przy użyciu 2 bezobsługowych pasków ślizgowych z materiału PERMAGLIDE® P10. Suwak przesuwany się płynnie i bez szarpania po paskach, zapewniając dzięki temu bardzo precyzyjne pozycjonowanie.



Automat załadunkowy

**FL 1705**Tylko dla personelu specjalistycznego!
2/2

Łożyskowanie prowadnicy liniowej z tuleją z paskami ślizgowymi PERMAGLIDE® typu PAS ... P10

DODATKOWE ZALETY MATERIAŁU PERMAGLIDE® P10

- bardzo niska skłonność do drgań ciernych
- niewielkie zużycie
- dobra odporność chemiczna
- brak skłonności do zgrzewania z metalem
- praktycznie całkowita odporność na pęcznienie
- nie wchłania wody

OPIS MATERIAŁU

PERMAGLIDE® P10 to zawierający ołów, wytrzymały materiał na łożyska ślizgowe o najwyższych parametrach trybologicznych. Jest przeznaczony do aplikacji bezobsługowych i bezsmarowych, może jednak być również stosowany w systemach smarowanych ciekłymi środkami smarnymi. Stosowanie smaru stałego jako środka smarnego wchodzącego w kontakt z materiałem P10 jest możliwe tylko warunkowo i nie jest zalecane.

PREFEROWANE ZASTOSOWANIA

- systemy bezobsługowe do pracy na sucho
- ruchy obrotowe i oscylacyjne do szybkości ślizgu 2 m/s
- ruchy liniowe
- zakres temperatury od -200 °C do 280 °C

DODATKOWE INFORMACJE NA TEMAT PERMAGLIDE® ŁOŻYSKA ŚLIZGOWE

Katalog PERMAGLIDE®, nr art. 50003863-13

Katalog internetowy PERMAGLIDE® <http://shop.permaglide.com>

