



PI 2202

Только для специалистов!

1/1

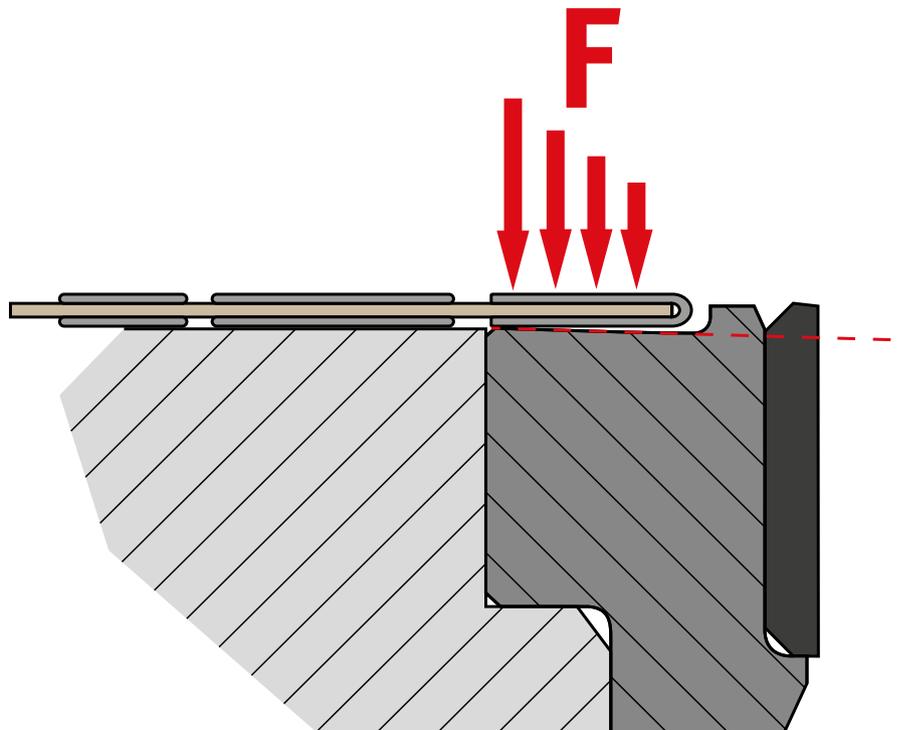
PRODUCT INFORMATION

ИЗМЕНЕНИЕ ПЛОЩАДИ ПРИЛЕГАНИЯ БУРТИКА МОКРЫХ ГИЛЬЗ ЦИЛИНДРА

Мокрые гильзы цилиндра запрессовываются в гнезда блока цилиндров двигателя под действием преднатяга болтов крепления головки блока цилиндров и прокладки головки блока цилиндров (особенно рамки камеры сгорания).

Из-за увеличенного давления сгорания в современных двигателях в области посадки гильз цилиндра возникают более высокие усилия и напряжения. Из-за этих напряжений в некоторых гильзах цилиндра может потребоваться оптимизация формы, т. е. небольшое конструктивное изменение.

Чтобы оптимизировать введение силы непосредственно в области посадочного буртика гильзы, верхняя часть гильзы была опущена в направлении внутреннего диаметра цилиндра. Таким образом уменьшаются усилия, действующие за пределами места посадки буртика прокладки головки блока цилиндров (см. рис.) и сокращаются до минимума возможные последующие повреждения.



ПРИМЕЧАНИЕ

Теперь Motorservice внедряет это оптимизированное исполнение затронутых проблемой гильз цилиндра. Гильзы цилиндра в старом исполнении могут использоваться по-прежнему, при необходимости – вместе с гильзами в новом исполнении.