


**SI 1511**

 Tylko dla personelu specjalistycznego!  
 1/1

# SERVICE INFORMATION

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBRÓBK TŁOKÓW GAZOWYCH BEZ WGLĘBIENIA

### PRZYGOTOWANIE

Należy zapisać wszystkie funkcjonalnie istotne wymiary jako rozmiar referencyjny do porównania przed obróbką i po niej. W tym celu zmierzyć tłok w określonych punktach pomiarowych D1 i D2 (rys. 1). Zmierzyć tłok przed obróbką i po niej w tych samych warunkach otoczenia, np. temperaturze.



Rys. 1: Punkty pomiarowe na tłoku

Nr art.	Silnik	Konstrukcja tłoka	Gniazdo korbowodu
41495600*	E2876xxxxx	Bez kanału chłodzącego	Korbowód trapezowy
41499600*	E2842xxxxx E2848xxxxx	Bez kanału chłodzącego	Korbowód równoległy
40822600*	E2676xxxxx	Z kanałem chłodzącym	Korbowód trapezowy
42136600*	E083xxxxx	Bez kanału chłodzącego	Korbowód trapezowy
42139600*	MTU 400 MDE B/E 30xx	Bez kanału chłodzącego	Korbowód trapezowy



### WSKAZÓWKA

Instalacja i uruchomienie tylko przez wykwalifikowany personel!

\* Ważna wskazówka: Tłoka nie wolno montować bez obróbki denka tłoka!

### OBRÓBK

- Do obróbki stopów zawierających > 10% krzemu należy używać odpowiednich narzędzi tnących.
- Należy użyć odpowiedniego elementu mocującego, który nie naruszy konturu tłoka i powłoki powierzchni bieżnej.
- Podczas obróbki element musi być odpowiednio chłodzony i smarowany.

### PO OBRÓBCE I PRZED MONTAŻEM TŁOKA

- Oczyszczyć obrobione tłoki, w tym wszystkie kanały olejowe.
- Zmierzyć tłok w zadanych punktach pomiarowych D1 i D2 (rys. 1) w takich samych warunkach otoczenia jak przed obróbką. Porównać pomiary z wartościami zmierzonymi przed obróbką.
- Po montażu tłoka sprawdzić występ tłoka. Zachować zadaną przez producenta minimalną wartość występu tłoka przy zastosowaniach standardowych.
- Należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta silnika.
- Zastosować się do ogólnej wskazówki dotyczącej prawidłowego montażu tłoków.

Prawo do zmian i odchyłeń rysunków zastrzeżone. Przy porządkowaniu i części zastępcze patrz obowiązujące katalogi lub systemy oparte na danych TecAlliance.