


**SI 1511**

 Só para técnicos especializados!  
1/1

# SERVICE INFORMATION

## INSTRUÇÕES PARA A USINAGEM DE PISTÕES A GÁS SEM CAVIDADE

### PREPARAÇÃO

Registre todas as dimensões relevantes à função como um valor de referência para comparação antes e depois da usinagem. Para isso, meça o pistão nos pontos de medição especificados D1 e D2 (Fig. 1). Meça o pistão antes e depois da usinagem sob as mesmas condições de ambiente, como temperatura.



Figura 1: Pontos de medição no pistão

Nº do produto	Motor	Tipo de pistão	Suporte da biela
41495600*	E2876xxxxx	Sem canal de refrigeração	Biela trapezoidal
41499600*	E2842xxxxx E2848xxxxx	Sem canal de refrigeração	Biela paralela
40822600*	E2676xxxxx	Com canal de resfriamento	Biela trapezoidal
42136600*	E083xxxxx	Sem canal de refrigeração	Biela trapezoidal
42139600*	MTU 400 MDE B/E 30xx	Sem canal de refrigeração	Biela trapezoidal



### NOTA

A instalação e o comissionamento devem ser realizados apenas por pessoal qualificado!

\* Nota importante: o pistão não deve ser instalado sem usar o fundo do pistão!

### USINAGEM

- Use um agente de corte adequado para ligas com teor de silício > 10%.
- Use um dispositivo de fixação adequado que não afete o contorno do pistão e o revestimento da superfície de funcionamento.
- O componente deve ser suficientemente resfriado e lubrificado durante a usinagem.

### APÓS A USINAGEM E ANTES DA INSTALAÇÃO DO PISTÃO

- Limpe o pistão usinado, incluindo todos os canais de óleo.
- Meça o pistão nos pontos de medição especificados D1 e D2 (Fig. 1) sob as mesmas condições de ambiente como antes da usinagem. Compare as dimensões com os valores medidos antes da usinagem.
- Depois de instalar o pistão, verifique a saliência do pistão. Observe as especificações do fabricante para a saliência máxima do pistão para aplicações padrão.
- Observe as instruções dos fabricantes do motor.
- Observe as instruções gerais para instalar os pistões corretamente.

Reservadas alterações e divergências de imagens. Para alterações relativas à atribuição e substituição, ver os respectivos catálogos válidos ou os sistemas baseados na TecAlliance.