SERVICE **INFORMATION**

INDICAȚII PRIVIND PRELUCRAREA PISTOANELOR CU GAZ FĂRĂ LOCAȘ

PREGĂTIRE

Luați toate dimensiunile relevante din punct de vedere funcțional ca valori de referință pentru comparație înainte și după prelucrare. Pentru a face acest lucru, măsurați pistonul la punctele de măsurare specificate D1 și D2, (Fig. 1). Măsurați pistonul înainte și după prelucrare în aceleași condiții de mediu, de exemplu, temperatură.

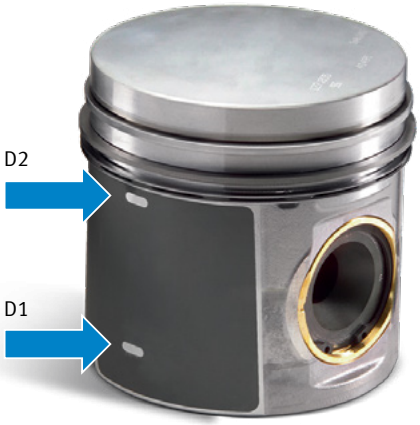

Fig. 1: Puncte de măsurare la pistoane

Nr. art.	Motor	Tip constructiv piston	Suport bielă
41495600*	E2876xxxxx	Fără canal de răcire	Bielă trapezoidală
41499600*	E2842xxxxx E2848xxxxx	Fără canal de răcire	Bielă paralelă
40822600*	E2676xxxxx	Cu canal de răcire	Bielă trapezoidală
42136600*	E083xxxxx	Fără canal de răcire	Bielă trapezoidală
42139600*	MTU 400 MDE B/E 30xx	Fără canal de răcire	Bielă trapezoidală

* Indicaţie importantă: Pistonul nu trebuie montat fără a prelucra fundul pistonului!

INDICAȚIE

Montajul și punerea în funcțiune se fac numai de către personal de specialitate!

PRELUCRARE

- Utilizați un agent de tăiere adecvat pentru aliajele cu un conținut de siliciu › 10 %.
- Utilizați un dispozitiv de strângere adecvat care să nu afecteze conturul pistonului și stratul de acoperire a suprafeței de rulare.
- Componenta trebuie să fie suficient răcită și lubrifiată în timpul prelucrării.

DUPĂ PRELUCRARE ȘI ÎNAINTE DE MONTAREA PISTONULUI

- Curățați pistonul prelucrat inclusiv canalele de ulei.
- Măsurați pistonul la punctele de măsurare D1 și D2 specificate (fig. 1) în aceleași condiții de mediu ca înainte de prelucrare. Comparați dimensiunile cu valorile pe care le-ați măsurat înainte de prelucrare.
- După montarea pistonului, verificați depășirea cursei pistonului. Respectați instrucțiunile producătorului privind depășirea maximă a cursei pistonului pentru aplicații standard.
- Respectați indicațiile producătorului motorului.
- Respectați indicațiile generale privind montarea corespunzoare a pistoanelor.

Ne rezervăm dreptul efectuării unor modificări şi ne asumăm existenţa unor diferenţe în cazul figurilor. Pentru alocare şi pentru piesele de schimb, consultaţi cataloagele valabile în fiecare caz în parte, respectiv sistemele bazate pe TecAlliance.

www.ms-motorservice.com
© MS Motorservice International GmbH – RO – 08/14 (062025)