


SI 1511

 Только для специалистов!
1/1

SERVICE INFORMATION

УКАЗАНИЯ ПО ОБРАБОТКЕ ПОРШНЕЙ ГАЗОВЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ БЕЗ ВЫЕМКИ

ПОДГОТОВКА

Запишите все важные для функционирования размеры в качестве номинальных размеров для проведения сравнения до и после обработки. Для этого выполните замеры поршня в заданных точках измерения D1 и D2 (рис. 1). Измеряйте поршень до и после обработки при одинаковых условиях окружающей среды, например, температуре.



Рис. 1. Точки измерения на поршне

Тов. № изделия	Двигатель	Тип поршня	Гнездо шатуна
41495600*	E2876xxxxx	Без охлаждающего канала	Трапециевидный шатун
41499600*	E2842xxxxx E2848xxxxx	Без охлаждающего канала	Параллельный шатун
40822600*	E2676xxxxx	С охлаждающим каналом	Трапециевидный шатун
42136600*	E083xxxxx	Без охлаждающего канала	Трапециевидный шатун
42139600*	MTU 400 MDE B/E 30xx	Без охлаждающего канала	Трапециевидный шатун



ПРИМЕЧАНИЕ

Монтаж и ввод в эксплуатацию должны выполняться только специалистами!

* Важное указание. Не допускается установка поршня с необработанным днищем!

ОБРАБОТКА

- Используйте режущий инструмент, подходящий для сплавов с содержанием кремния > 10%.
- Используйте подходящее зажимное устройство, чтобы не допустить отрицательного воздействия на контур поршня и покрытие рабочей поверхности.
- При обработке детали необходимо обеспечить ее достаточное охлаждение и смазку.

ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ И ПЕРЕД МОНТАЖОМ ПОРШНЯ

- Очистите обработанный поршень и все масляные каналы.
- Выполните замеры поршня в заданных точках измерения D1 и D2 (рис. 1) при тех же внешних условиях, что и до обработки. Сравните эти размеры со значениями, полученными при измерении до обработки.
- Проверьте после монтажа поршня его выступ. Учитывайте предписания изготовителя в отношении максимального выступа поршня в стандартном случае применения.
- Соблюдайте указания производителя двигателя.
- Соблюдайте общие указания по надлежащему монтажу поршней.

Мы сохраняем за собой право на изменения и несоответствие рисунков. Информацию об идентификации и замене см. в соответствующих каталогах или в системах, основанных на TecAlliance.