

Descrição e campo de aplicação

Abil® N se baseia em fibras de celulose ligadas com NBR. O material vedante possui uma boa estabilidade dimensional.

Abil® N é utilizado principalmente na vedação contra óleos quentes e frios, graxas, combustíveis e água de refrigeração com aditivos contra corrosão e congelamento. Os pontos de aplicação típicos são caixa de controle, transmissão, tampas de válvula, cárteres de óleo, sistemas hidráulicos e pneumáticos, aparelhos químicos, bombas e compressores.



1. Informações gerais do produto

Cor	cinza escuro
Temperatura máx.	120 °C em operação contínua (brevemente 150 °C)
Pressão máx.	10 bar

2. Dados técnicos

2.1 Características gerais

Grandeza de medição	Valor	Valor	Norma de ensaio
Espessura	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Densidade	0,7 – 1,0 g/cm ³	0,7 – 1,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Perda de ignição	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Compressibilidade	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Recuperação elástica	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Resistência à tração, transversal	≥ 15 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²	DIN 52910
Resistência à pressão (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm ²	≥ 40 N/mm ²	DIN 52913

2.2 Resistência química

Agente	Característica	Desvio em relação ao valor inicial após 5h
Óleo ASTM nº 3 (a 150 °C)	Aumento de espessura	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %
Combustível ASTM B (a 23 ± 2 °C)	Aumento de espessura	≤ 5 %
	Aumento de peso	≤ 55 %

3. Formato de fornecimento

Abil® N pode ser fornecido como vedação pronta a montar ou como material em rolo (rolos grandes).

Nº art.	Dimensões em mm		
	Espessura	Largura	Comprimento
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
415.301	0,75	1016	75.000
415.407	1,0	1016	75.000
415.504	1,5	1016	50.000