

# EWP 210

## Описание и область применения

EWP 210 имеет структуру из арамидного волокна со связующим на базе нитриловой резины.

Этот уплотнительный материал сочетает высокую стойкость к воздействию топлива и масел с оптимальной сопротивляемостью давлению и прочностью при разрыве.

EWP 210 преимущественно используется для герметизации при воздействии холодных и горячих масел, пластической смазки, топлива и охлаждающей воды с антикоррозионными добавками и антифризами. Применяется, как правило, для уплотнения картера, редуктора, карбюратора, подогревателя, водяного



## 1. Общая информация об изделии

<b>Цвет</b>	зеленый
<b>Макс. температура</b>	400 °C (в масле до макс. 200 °C)
<b>Макс. давление</b>	100 бар

## 2. Технические данные

### 2.1 Общие характеристики

Параметр	Значение	Значение	Норма контроля
<b>Толщина</b>	≤ 0,5 мм	> 0,5 мм	
<b>Плотность</b>	1,7 г/см <sup>3</sup> ± 0,15	1,7 г/см <sup>3</sup> ± 0,15	DIN 53 105 Tl. 1
<b>Потери при прокаливании</b>	≤ 35 %	≤ 35 %	DIN 52911
<b>Сжимаемость</b>	9 % ± 4	9 % ± 4	ASTM F36 J
<b>Упругая отдача</b>	≥ 45 %	≥ 45 %	ASTM F36 J
<b>Прочность при разрыве, поперечная</b>	≥ 8,5 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 9 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52910
<b>Сопротивляемость давлению (50 Н/мм<sup>2</sup>, 16 ч/300 °C)</b>		≥ 25 Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52913

## ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms  
Телефон +49 7123 724-799 | Факс +49 7123 724-798  
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

# EWP 210

## 2.2 Устойчивость к воздействию сред

Среда	Характеристика	Температура [°C]	Отклонение от исходного значения [%]	
			5 ч	
<b>Масло ASTM № 3</b>	Увеличение толщины (%)	150	≤ 17	≤ 10
	Увеличение массы (%)	150	≤ 20	≤ 15
<b>Топливо ASTM B</b>	Увеличение толщины (%)	23 ± 2	≤ 17	≤ 15
	Увеличение массы (%)	23 ± 2	≤ 15	≤ 15
<b>Вода/гликоль (1:1)</b>	Увеличение толщины (%)	Отн.влаж.	≤ 10	≤ 10
	Увеличение массы (%)	Отн.влаж.	≤ 17	≤ 17

## 3. Форма поставки

EWP 210 поставляется как готовая к монтажу прокладка согласно чертежу или листами.