

FW 522

Descrição e campo de aplicação

FW 522 se baseia em fibras de aramida ligadas com NBR com um inserto metálico em chapa de aço perfurada. O material vedante une uma resistência muito boa ao óleo e combustível com uma boa resistência à pressão.

FW 522 é utilizado para juntas do cabeçote sem reapertos em motores diesel e a gasolina.



1. Informações gerais do produto

Cor	cinza
Temperatura máx.	250°C

2. Dados técnicos

2.1 Características gerais

Grandeza de medição	Valor	Norma de ensaio
Espessura do material macio (cada lado)	0,35 – 0,8 mm	
Espessura da chapa	0,20/0,25/0,30 mm	
Espessura	0,9 – 1,8 mm	
Densidade	1,8 – 2,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Perda de ignição	≤ 16 %	DIN 52911
Compressibilidade	5 – 11 %	ASTM F36 J
Recuperação elástica	≥ 35 %	ASTM F36 J
Resistência à tração, transversal	≥ 30 N/mm ²	DIN 52910
Resistência à pressão (50 N/mm², 16 h/300 °C)	≥ 38 N/mm ²	DIN 52913

ElringKlinger AG

Max-Eyth-Straße 2 | D-72581 Dettingen/Erms
Telefone +49 7123 724-799 | Fax +49 7123 724-798
elring@elring.de | www.elring.com



Das Original

FW 522

2.2 Resistência química

Agente	Característica	Temperatura [°C]	Desvio em relação ao valor inicial [%]
			5h
Óleo ASTM nº 3	Aumento de espessura (%)	150	≤ 4
	Aumento de peso (%)	150	≤ 8
Combustível ASTM B	Aumento de espessura (%)	23 ± 2	≤ 6
	Aumento de peso (%)	23 ± 2	≤ 10
Água/gli- col (1:1)	Aumento de espessura (%)	Húm.rel.	≤ 4
	Aumento de peso (%)	Húm.rel.	≤ 6

3. Formato de fornecimento

FW 522 pode ser fornecido como vedação pronta a montar segundo o desenho em placa.