

LiqRep Metal

2-х компонентная жидкометаллическая масса

Описание и применение

LiqRep Metal — это двухкомпонентная жидкометаллическая масса на основе эпоксидной смолы. Компоненты автоматически смешиваются в нужном соотношении при нанесении клея через смешивающее сопло. Для нанесения используется ручной пистолет-дозатор.

Жидкометаллическая масса превосходно годится для монтажа или ремонта (уплотнение, заполнение, шпаклевка, выравнивание, склеивание), например, неправильно просверленных отверстий, резьбы, трещин, пор или усадочных раковин. Отремонтированные места после отвердевания (2-3 часа) можно подвергнуть механической обработке (сверление, нарезка резьбы, обточка, фрезерование, шлифовка) и покрыть лаком. Жидкометаллическая масса надежно сцепляется с металлами (сталь, высококачественная сталь/V2A, алюминий, медь, латунь), а также с многочисленными другими материалами.



1. Технические характеристики

Цвет	Металлик
Температура обработки	Оптимально при +22 °C
Время обработки / жизнеспособность	4 – 6 минут
Время схватывания	10 – 12 минут
Механическая обработка и покрытие лаком после полного отвердевания	2 – 3 часа
Устойчивость	пресной и морской воды, масел, растворителей, охлаждающих жидкостей и многих химикатов, топлива (кратковременно), УФ-света (условно)
Химическая основа	Эпоксидная смола
Компоненты A: / B:	A: смола / B: отвердитель
Вязкость (При 25 °C, вискозиметр Брукфильда)	A + B: 20 000 мПас – 25 000 мПас
Плотность (Измерение согласно DIN 53217, часть 2 — шар для измерения плотности, модель 475/III)	A + B: 1,3 г/мл

LiqRep Metal

2-х компонентная жидкометаллическая масса

1. Технические характеристики

Прочность на растяжение и сдвиг На алюминии	14 – 18 Н/мм ²
Термостойкость	от – 30 °C до + 120 °C
Твердость по Шору D (ASTM D638)	85 – 90
Заполняемость зазоров	До 10 мм

2. Общие сведения

2.1 Области применения

- Превосходное сцепление с самыми различными материалами:
 - металлы (например, сталь, высококачественная сталь/V2A, алюминий, медь, латунь)
 - пластики (например, PMMA, ABS, PC, PVC, PA6, HPL, PS, GFK)
 - различные резины/эластомеры
 - дерево, камень и стекло
- Не годится для низкоэнергетических пластиков, например, полипропилена, полиэтилена и политетрафторэтилена
- Образует типичное для эпоксидной смолы очень твердое и ломкое, условно стойкое к вибрациям соединение.

2.2 Указания по мерам безопасности

- Соблюдать требования сертификата безопасности и все меры предосторожности.
- Пользоваться средствами индивидуальной защиты, например, защитными перчатками, защитной одеждой, средствами для защиты лица и глаз.
- Использовать только в хорошо проветриваемых местах. Не допускать вдыхания паров.
- Предназначено для использования специалистами.
- Утилизировать продукт согласно ведомственным предписаниям.
- Дополнительная информация содержится в опубликованном компанией Elring видеоролике по применению.

2.3 Применение

- Оптимальная температура обработки составляет припл. 23 °C.
- Поверхности должны быть без покрытия и очищены от масел, смазки, грязи и прочих загрязнений. Если потребуется, очистить изопропиловым спиртом. По возможности поверхности предварительно слегка зашлифовать.

LiqRep Metal

2-х компонентная жидкометаллическая масса

2.3 Применение

- Отвинтить крышку картриджа с 2-х компонентной жидкометаллической массой и, приподняв с одной стороны, снять крышку.
- Установить смешивающее сопло на отверстие картриджа и повернуть по часовой стрелке на 90° до фиксации.
- Вставить картридж с 2-х компонентной жидкометаллической массой в пистолет-дозатор.
- Нанести 2-х компонентную жидкометаллическую массу через смешивающее сопло. Удалите небольшое количество продукта (прибл. 2 см). Этим обеспечивается полное смешивание обо их компонентов в смешивающем сопле.
- Нанести жидкометаллическую массу в месте монтажа или ремонта или заполнить ею зазор и обработать в течение 4 - 6 минут (шпаклевка, выравнивание).
- Максимальная заполняемость зазора составляет 10 мм за один проход. При больших объемах заполнения выполните несколько проходов.
- После начала процесса отвердевания исключить возможность смещения. Если потребуется, зафиксировать соединяемые детали.
- Зашлифовка и нанесение лака возможны после полного отвердевания спустя 2-3 часа.

2.4 Хранение и срок годности

- Хранить картридж закрытым в прохладном, сухом и темном месте при температуре от +10 °C до +25 °C.
- Срок годности закрытого картриджа — максимум 15 месяцев.
- При более высоких температурах хранения срок годности может сократиться.

2.5 Форма поставки

Арт. №	Содержимое упаковки	Емкость	Единица упаковки	Маркировка CLP
B53.810	2-х компонентный картридж со смешивающими соплами	50 мл -	1 шт.	AT / BE / CH / DE / ES / FR / GB / IE / IT / LU / MT / NL / PT
			2 шт.	
B54.100	2-х компонентный картридж со смешивающими соплами	50 мл -	1 шт.	BG / CY / CZ / EE / GR / HR / HU / LT / LV / PL / RO / SK / SL
			2 шт.	

LiqRep Metal

2-х компонентная жидкометаллическая масса

Арт. №	Содержимое упаковки	Емкость	Единица упаковки	Маркировка CLP
B50.970	Смешивающие сопла Запасной набор	-	10 шт.	
B50.960	Пистолет-дозатор для картриджа 50 мл	-	1 шт.	
B50.950	2-х компонентный картридж Plastic	50 мл	1 шт.	AT / BE / CH / DE / ES / FR / GB / IE / IT / LU / MT / NL / PT / PL
	2-х компонентный картридж Metal	50 мл	1 шт.	
	со Смешивающие сопла Запасной набор	-	10 шт.	
	со Пистолет-дозатор для картриджа 50 мл	-	1 шт.	

2.6 Освобождение от ответственности

Приведенные в данном техническом паспорте данные, в частности, рекомендации по использованию и сферам применения нашей продукции основываются на знаниях и опыте, имеющихся у нас на настоящий момент.

В связи с разнообразием сфер применения и отсутствием возможности с нашей стороны влиять на условия работы с продуктом мы снимаем с себя ответственность за пригодность нашей продукции для важных производственных процессов при конкретных производственных условиях, а также за достижение определенных целей и результатов. Для выяснения пригодности продукта мы рекомендуем предварительно провести достаточное количество тестов и испытаний.

Любая ответственность за данный продукт на основании указаний настоящего технического паспорта или консультаций, полученных в устной или письменной форме, полностью исключается. За исключением случаев нанесения травм, вреда жизни и здоровью, преднамеренного нанесения ущерба или грубой халатности с нашей стороны, а также случаев ответственности, оговоренных в Законе об ответственности за качество выпускаемой продукции.