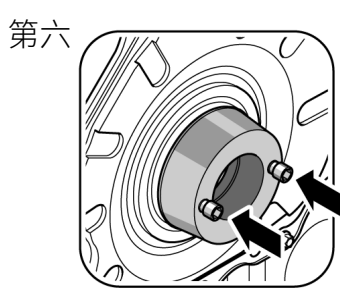
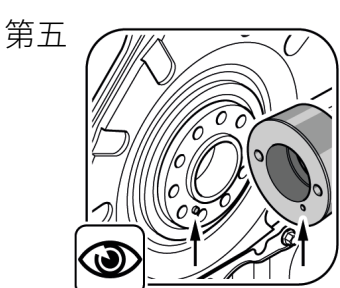
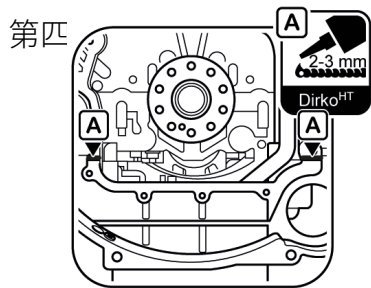
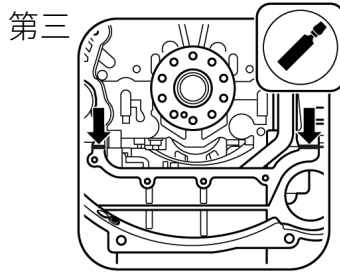
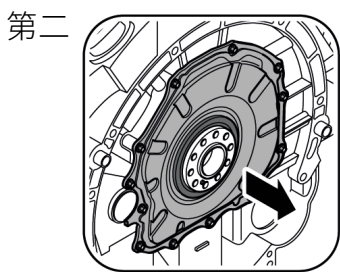
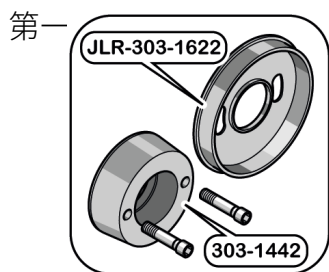


曲轴轴套密封件的安装

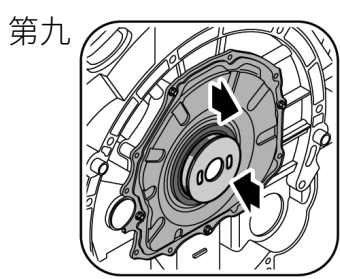
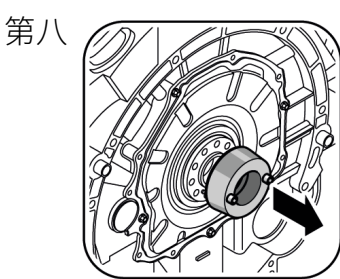
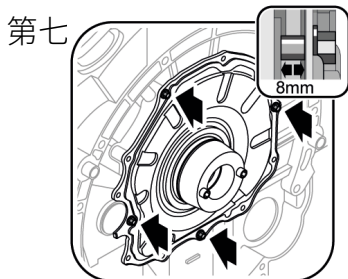
948.040 | 捷豹 | 路虎

306马力 (AJ126) | 508马力 (AJ133) | 508马力 (AJ133)

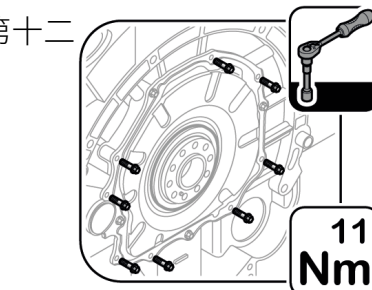
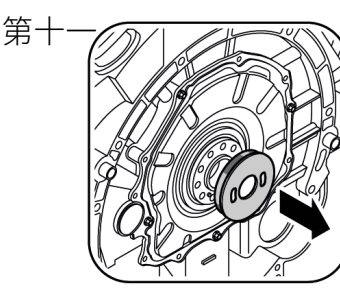
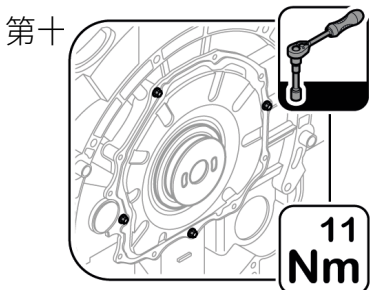
适用于3.0升V6和5.0升V8发动机



116.851



948.040



爱尔铃克铃尔集团 | 售后事业部

Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany

大中华区办公室

上海市静安区江场路1228弄33号东贤大厦1601室

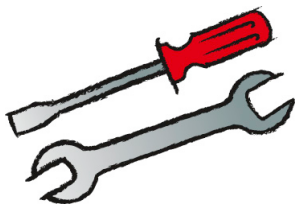
电话 +86 21 80316469

china.elring@elringklinger.com | www.elring.cn

TSI 04/2025



Das Original



曲轴轴套密封件的安装

948.040 | 捷豹 | 路虎

306马力(AJ126) | 508马力(AJ133) | 508马力(AJ133)

适用于3.0升V6和5.0升V8发动机

轴封安装说明

- 第一 必须使用专用工具 **JLR-303-1622** 和 **303-1442** 进行安装。
- 第二 拆除旧的轴封。
- 第三 使用适当的工具(如除胶尺)清除残留密封胶和污垢。
- 第四 在标记区域(A)涂抹新的 **Dirko HT** 密封剂,形成直径约为2-3毫米厚度的密封珠。
- 第五 将专用工具 **303-1442** 安装在曲轴法兰上,确保工具对齐正确。
- 第六 用手拧紧专用工具上的两个螺钉。
- 第七 将带有轴封的壳体放置在曲轴上。安装四个标记的螺钉,保持8毫米的间距。
重要提示:不要完全拧紧,保持轴封后部与缸体之间8毫米的间隙,以防密封剂溢出。
- 第八 拆下专用工具 **303-1442**。
- 第九 将专用工具 **JLR-303-1622** 安装在曲轴法兰上。向外拉动壳体(至止点或8毫米),同时向内按压工具——确保密封唇正确就位。
- 第十 将四个标记的螺钉拧紧至11牛米。
- 第十一 拆下专用工具 JLR-303-1622。
- 第十二 最后,将其余螺钉以对角方式同时拧紧至11牛米。



116.851



948.040

爱尔铃克铃尔集团 | 售后事业部

Max-Eyth-Straße 2 | 72581 Dettingen/Erms | Germany

大中华区办公室

上海市静安区江场路1228弄33号东贤大厦1601室

电话 +86 21 80316469

china.elring@elringklinger.com | www.elring.cn

TSI 04/2025



Das Original